

标准库存品 Standard Products

KSS滚珠丝杠标准库存品分为以下几类。如选择这些标准库存品,即可在短期内供货。

KSS has several varieties of standard products as follows. It is possible to make quick delivery to customers by using standard products.

●精密滚珠丝杠 Precision Ball Screws



SG系列(精密滚珠丝杠) SG series(Precision Ball Screws)

- 通过将固定侧轴端形状标准化、支撑侧轴端自由化,设定标准行程。
- 支撑侧轴端未进行加工,因此可根据所需行程进行追加加工。
- 分为C3(轴向间隙为0)、C5(轴向间隙为5 μ m以下)两种。
- Configuration of fixed side end-journal is standardized, supported side end-journal is free type and standard travel is set up.
- Since supported side end-journal is unfinished, it is possible to do additional end machining with your requested thread length.
- There are C3(Axial play 0), C5(Axial play 5 μ m or less) available.



SD系列(精密双向滚珠丝杠) SD series(Bi-directional Ball Screws)

- 可单轴左右开闭的经济型滚珠丝杠。
- 库存品的固定侧、支撑侧轴端均未进行加工,提高了设计自由度。
- 分为C3(轴向间隙为0)、C5(轴向间隙为5 μ m以下)两种。
- These are economical Ball Screws because a shaft has bi-directional thread.
- Since fixed and supported side end-journal are unfinished, design flexibility is enlarged.
- There are C3(Axial play 0), C5(Axial play 5 μ m or less) available.

●冷轧滚珠丝杠 Rolled Ball Screws



SR系列(冷轧滚珠丝杠)/SSR系列(不锈钢冷轧滚珠丝杠) SR series(Rolled Ball Screws)/SSR series(Stainless Rolled Ball Screws)

- 通过槽冷轧加工制成的经济型库存品。
- 库存品的固定侧、支撑侧轴端均未进行加工,提高了设计自由度。
- 分为Ct7(轴向间隙20 μ m以下)、Ct10(轴向间隙50 μ m以下)两种。
- 不锈钢材质的冷轧滚珠丝杠(SSR系列)也备有的标准库存品。
- Standard and reasonable price products by Rolling formed process.
- Since fixed and supported side end-journal are unfinished, design flexibility is enlarged.
- There are Ct7(Axial play 20 μ m or less), Ct10(Axial play 50 μ m or less) available.
- There are also Rolled Ball Screws made of stainless steel(SSR series) in stock.



SRT



SSRT

SRT系列(台阶型冷轧滚珠丝杠)/SSRT系列(台阶型不锈钢冷轧滚珠丝杠) SRT series(Integrated Rolled Ball Screws) SSRT series(Integrated stainless Rolled Ball Screws)

- 冷轧滚珠丝杠库存品的固定侧轴端较粗,未进行加工。
- 与传统冷轧滚珠丝杠相比,进一步提高了设计自由度。
- 轴端形状采用可与SG系列兼容的设计。
- 备有台阶型不锈钢冷轧滚珠丝杠(SSRT系列)的标准库存品。
- Fixed side end-journal is set up bigger than Shaft nominal diameter and unfinished.
- More design flexibility compared to current Rolled Ball screws.
- It is possible to design end-journal configuration compatible with SG series.
- There are also Integrated Rolled Ball Screws made of stainless steel(SSRT series) in stock.

●精密冷轧滚珠丝杠 Precision Rolled Ball Screws



PSR系列(精密冷轧滚珠丝杠)/PSRT系列(精密冷轧滚珠丝杠满) PSR series(Precision Rolled Ball Screws) PSRT series(Integrated Precision Rolled Ball Screws)

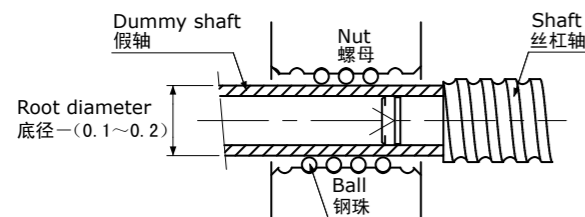
- 以前的冷轧加工只能加工到Ct7、Ct10的普通级,现在已经实现了精密级(JIS C5)加工。
- 轴端加工产品PSR系列和对轴端进行了加粗的台阶型(PSRT)系列均备有库存,进一步提高了客户设计的自由度。
- 轴向间隙设定在5 μ m以下,但可根据客户需求消除轴向间隙(预压)。
- 台阶型的固定侧轴端已实现标准化,可直接安装KSS支架组件。
- KSS newly developed the high grade accuracy (JIS C5) Rolled Ball Screws, which surpasses the conventional type of Ct7 or Ct10 grade.
- PSR series with unfinished end-journal and PSRT series with integrated end-journal are in stock, so wide variety of design choices are available.
- The axial play is set at 5 μ m or less, but zero backlash is possible by your request.
- For integrated type, fixed side end-journal is standardized and finished, KSS Compact Support Unit can be installed.

●轴端追加加工

凭借本公司独有的追加加工技术,可进行无精度劣化的轴端加工。如需轴端追加加工,请与本公司联系。追加加工时的注意事项如下所示。

- 1) 建议由本公司进行轴端追加加工。如果由其他公司进行轴端追加加工,本公司将不能保证追加加工后的精度,敬请谅解。
- 2) 对于产品目录中所示标准形状以外的追加加工,请附上追加加工指示图(示意图)进行指示。
- 3) 由于不进行螺母的追加加工,因此请对照尺寸表设计法兰形状等。
- 4) 润滑
使用滚珠丝杠时,请务必涂抹润滑剂。
KSS标准库存品以长期存放为前提,因此在涂抹防锈油后进行了真空包装。
如果在委托追加加工时指定了润滑剂,交货时将在滚珠丝杠上涂抹该指定润滑剂。
此外,防锈油并非润滑剂,使用前请用精制煤油等清洗滚珠丝杠,去除防锈油后涂抹润滑剂(油脂或润滑油)。
请每隔2~3个月检查一次油脂。使用过程中油脂变脏时,请擦去旧的油脂后涂抹新油脂。
- 5) 螺母的自重下落
以间隙规格使用滚珠丝杠时,螺母会因自重而下落,敬请注意。
- 6) 由客户进行的追加加工
对于客户自行进行的追加加工,本公司将不予保证精度。不得已而由客户自行进行追加加工时,除上述注意事项外,还应注意以下各点。
 - 防止粉尘进入螺母内部
追加加工时,请注意防止粉尘进入螺母内部。
不拆下螺母而直接对丝杠轴进行追加加工时,请用塑料袋等包住螺母、或用胶带密封螺母两端,切实保护螺母。
 - 拆下螺母时
拆下螺母时,请按照图A-21所示使用假轴。假轴根据客户要求提供。
通过假轴拆卸或重新组装螺母时,请在确认钢珠与螺纹槽啮合的同时,沉着缓慢地进行操作。
 - 追加加工后的清洗
追加加工后,请用清洁的精制煤油将附着在滚珠丝杠上的脏物清洗干净。
 - 涂抹润滑剂
使用追加加工后的产品之前,请先涂抹润滑剂。
 - 存放
追加加工后需长期存放时,请切实进行防锈处理。

图A-21 : 拆卸假轴和螺母

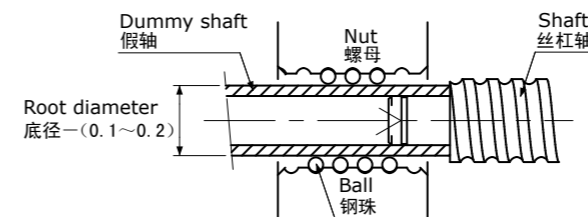


●Additional end-journal machining

Technology of KSS end-journal machining enables to keep high accuracy of Ball Screws after re-works. Please ask for end-journal machining to us. Precautions of end-journal machining are as follows.

- 1) We recommend additional end-journal machining is done by KSS. We do not guarantee accuracy after re-works done by other than KSS.
- 2) When additional end-journal machining other than standard configuration in catalogue is requested, please send us drawing with end-journal profile on it.
- 3) Additional machining is not applied to the Nut. Please design flange configuration according to our dimension table.
- 4) Lubrication
In Ball Screws use, lubricant should be applied on them.
KSS Ball Screws are in vacuum wrapping with anti-rust oil due to purpose for long term stock.
If you need specified lubricant, we will supply Ball Screws with lubricant you requested when requesting additional end-journal machining.
Since anti-rust oil is not lubricant, Ball Screws should be washed off anti-rust oil with clean Kerosene and apply lubricant (Grease or lubricating oil).
Please check the lubricant condition every 2 or 3 months. If grease is contaminated, remove old grease, and replace with the new one.
- 5) Ball Nut falling by weight
If Ball Screw is not preloaded, Ball Nut will fall down due to its own weight. Care must be taken.
- 6) Additional end-journal machining by customer
Additional end-journal machining done by customer is out of our guarantee, but in case of unavoidably conducting, please take caution regarding above precautions as well as following points.
 - Invasion of dust inside Nut
Care must be taken regarding invasion of dust inside Nut when additional end-journal machining.
If additional end-journal machining is being done to the Shaft with Ball Nut, wrap the Nut with vinyl, sealing up both ends and surely protect it from dust.
 - Nut removal
In case of Nut removal, please use dummy shaft shown in Fig. A-21. We can supply dummy shaft with products if you request.
Make sure Balls and Screw Shaft groove are meshing correctly and remove the Nut slowly as well as re-assembling.
 - Cleaning after additional end-journal machining
After additional end-journal machining, Ball Screws should be washed dust off with clean Kerosene.
 - Applying lubrication
After additional end-journal machining, apply lubricant before using Ball Screw.
 - Storage
After additional end-journal machining, surely conduct anti-rust treatment when Ball Screws are in long term stock.

Fig. A-21 : Dummy shaft and Nut removal



SG系列 精密滚珠丝杠标准库存品

SG series Standardized Precision Ball Screws

齐备有C3级、C5级精密滚珠丝杠，固定侧轴端事先经过标准化加工。

只要对支撑侧轴端进行加工，便可按所需形状在短期内供货。

Precision Ball Screws which are accuracy C3, C5 and have machined shaft end at fixed side in advance are available. Short delivery is available by machining supported end in accordance with customer's request.

●丝杠轴公称外径与导程的组合 Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(单位):mm

Lead 导程	0.5	1	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20
3	A207	A208										
4		A209	A210									
5					A211							
6		A212	A213	A214			A215		A216			
8		A217	A218	A219	A220	A221		A222		A223		
10		A224	A225		A226	A227			A228		A229	
12			A230						A231			
14			A232		A233							
15						A234			A235			A236

注1) 表中的数字表示产品刊载页码。

Note 1) The number in a table : showing a page in this catalogue.

●精度等级和轴向间隙

SG系列（精密滚珠丝杠标准库存品）的精度等级有C3和C5（JIS B 1192-3）两种。轴向间隙根据精度等级不同备有0mm（预压：C3）和0.005mm以下（C5）两种。

●材质和表面硬度

SG系列（精密滚珠丝杠标准库存品）的丝杠轴和螺母均采用SCM415（渗碳淬火），滚珠丝杠部分的表面硬度为HRC58~62。

●润滑

为防止生锈，未对轴端进行加工的SG系列（精密滚珠丝杠标准库存品）产品均涂抹有防锈油。由于防锈油不具备润滑性，因此在使用前请另行涂抹润滑剂。如无特殊指定，建议使用KSS原装润滑油脂（MSG No.2）。

●接单生产

上述标准品以外的产品均为接单生产。详情请垂询本公司。

●Accuracy Grade & Axial play

Accuracy grade of SG series (Standardized Precision Ball Screws) are based on C3 and C5 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0 (Preload : C3) and 0.005mm or less (C5) are in stock.

●Material & Surface hardness

SG series (Standardized Precision Ball Screws) consists of Shaft and Nut materials SCM415 (Carburizing and quenching) and Surface hardness is HRC58~62.

●Lubrication

SG series (Standardized Precision Ball Screws) without end-journal machining will be applied with anti-rust oil for rust prevention. Anti-rust oil does not have lubricating function so that please apply Grease or lubrication oil when using the Ball Screws.

If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant.

Please feel free to contact us.

●Customized products

It will be a customized product other than the above. Please ask KSS.

●公称型号的构成

希望对SG系列进行追加加工时，请用以下公称型号进行指示。

SG 04 01 — 046 R 085 C3 B 1 X

① ② ③ — ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

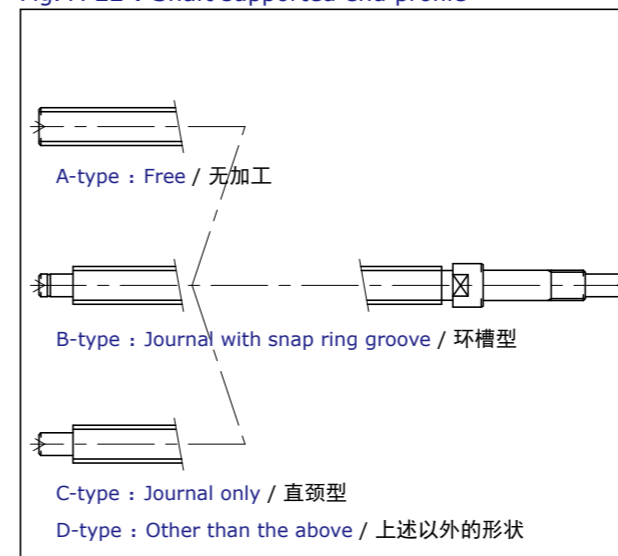
- ①系列符号
- ②丝杠轴公称外径(mm)
- ③导程(mm)
- ④螺纹部长度(mm)
(追加加工后以1mm为单位指定)
- ⑤螺纹旋向(R=右旋)
- ⑥丝杠轴总长(mm)
(以1mm为单位指定)
- ⑦精度等级(C3或C5)
- ⑧支撑侧轴端加工型
(参照图A-22: A型、B型、C型、D型(其他))
- ⑨涂抹的油脂
0: 本公司推荐的润滑脂(MSG No.2)
1: 防锈油(Non Ruster PZ2)
2: Multemp PS2
3: 其他
- ⑩螺母法兰朝向(参照图A-23)

●Model number notation

Please use model number below when additional end-journal machining is requested.

- ①Ball Screws Series No.
- ②Screw Shaft nominal diameter(mm)
- ③Lead(mm)
- ④Screw thread length(mm)
(Specify in 1mm units after end-journal machining)
- ⑤Thread direction(R=Right-hand)
- ⑥Screw Shaft total length(mm)
(Specify in 1mm units)
- ⑦Accuracy grade(C3 or C5)
- ⑧Shaft supported end profile
Refer to Fig. A-22 below : A-type,B-type,C-type,D-type(other)
- ⑨Anti-rust oil or Lubricant
0 : KSS grease (MSG No.2)
1 : Anti-rust oil(Non Ruster PZ2)
2 : Multemp PS2 grease
3 : Other
- ⑩Nut Flange direction (Refer to Fig. A-23 below)

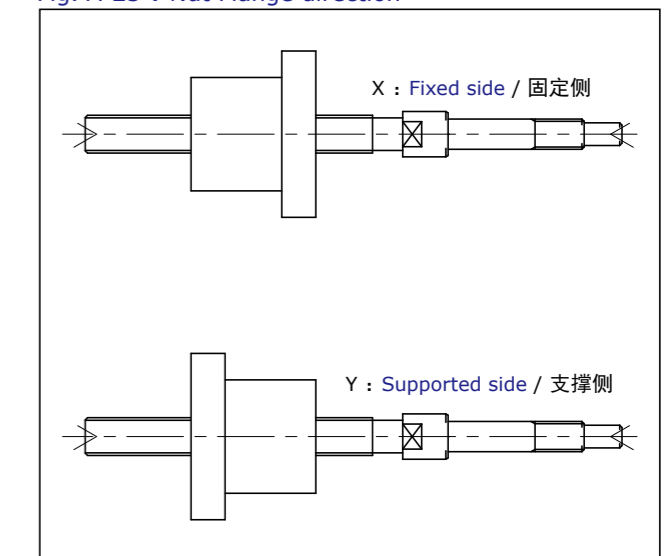
图A-22 : 支撑侧轴端加工型
Fig. A-22 : Shaft supported end profile



●注释

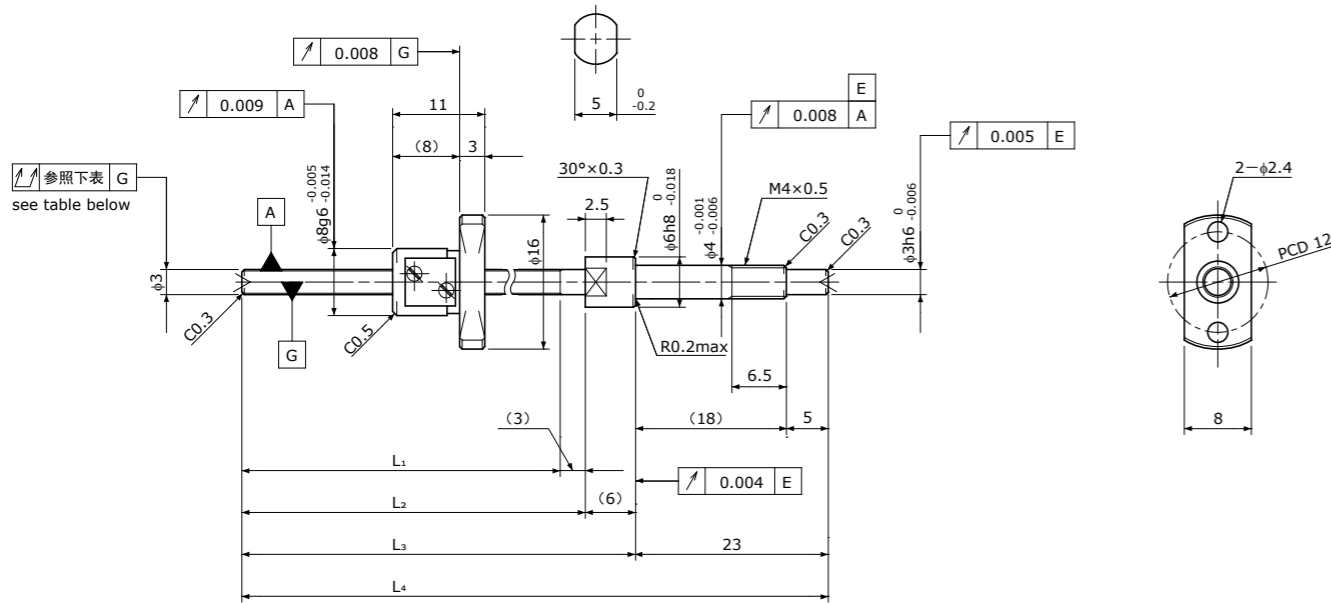
- 1) 各种规格的轴端形状在各项中有详细介绍。
- 2) 不受理螺母的追加加工。
- 3) 本规格若有变更，恕不另行通告。
- 4) 希望进行A、B、C以外的轴端加工时，请垂询本公司。

图A-23 : 螺母法兰朝向
Fig. A-23 : Nut Flange direction



●Note

- 1) The detail of end-journal dimension for each size is shown from next page.
- 2) KSS does not make additional Nut machining.
- 3) The specification is subject to change without notice.
- 4) If the other configuration except (A,B,C) is requested, please contact KSS.

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0300.5 | Shaft dia.(轴径) $\phi 3$ | Lead(导程)0.5mm | C3

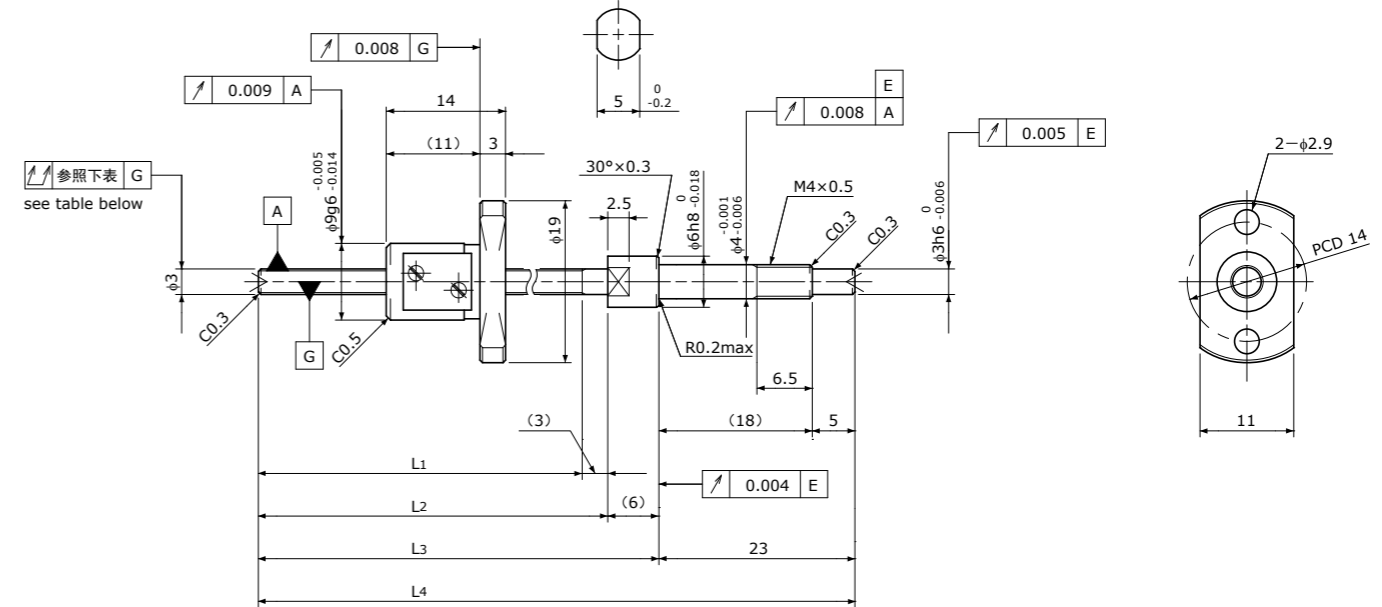
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状							
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.4$	A-type							
Number of thread 螺纹条数	1								
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	$L_5 = L_6 - 32$ L_6							
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 2.6$	L ₅ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长							
Number of circuit 循环数	2.7×1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</th> <th>Supported-side 支撑侧</th> <th>Fixed-side 固定侧</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>—</td> <td>MSU-4C/4G</td> </tr> </tbody> </table>		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧		—	MSU-4C/4G
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧							
	—	MSU-4C/4G							
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H	D-type: Other than the above. 上述以外的形状							
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)								
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油								

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0300.5-038R070C3	25	C3	38	41	47	70	± 0.008	0.008	0.025	~0.005	—	150	220

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0301 | Shaft dia.(轴径) $\phi 3$ | Lead(导程)1mm | C3

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状							
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.6$	A-type							
Number of thread 螺纹条数	1								
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	$L_5 = L_6 - 32$ L_6							
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 2.4$	L ₅ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长							
Number of circuit 循环数	3.7×1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</th> <th>Supported-side 支撑侧</th> <th>Fixed-side 固定侧</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>—</td> <td>MSU-4C/4G</td> </tr> </tbody> </table>		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧		—	MSU-4C/4G
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧							
	—	MSU-4C/4G							
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H	D-type: Other than the above. 上述以外的形状							
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)								
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油								

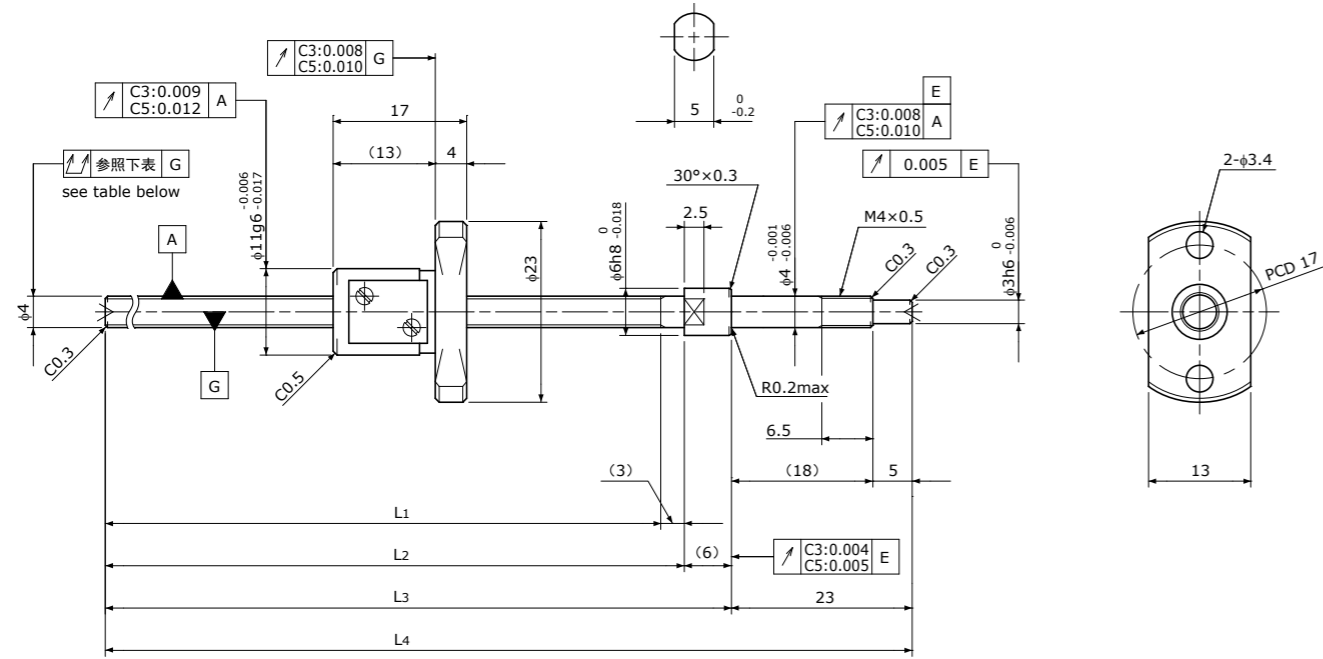
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0301-038R070C3	20	C3	38	41	47	70	± 0.008	0.008	0.025	~0.005	—	330	440

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

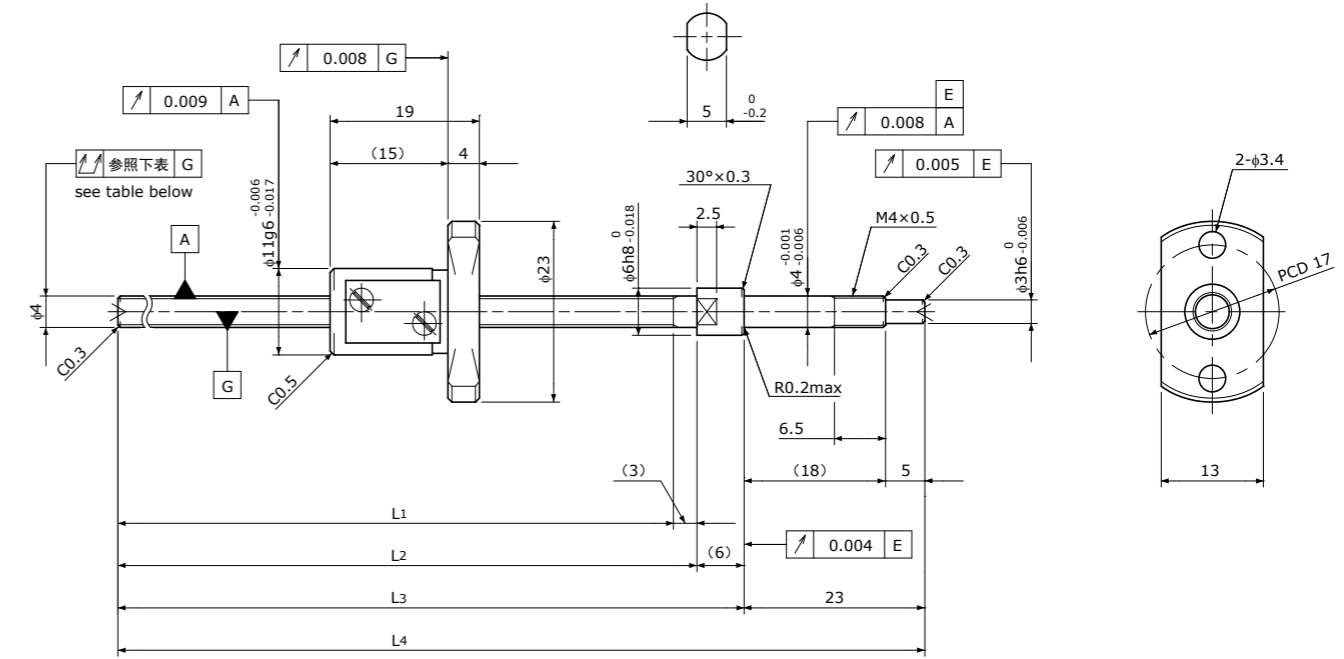
Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C3&C5



Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)2mm | C3



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_s = L_6 - 32$	$L_s = L_6 - 39$	$L_s = L_6 - 39$
L _s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧 : MSU-4CS/4GS Fixed-side 固定侧 : MSU-4C/4G	
D-type : Other than the above. 上述以外的形状		

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0401-063R095C3	45	C3	63	66	72	95	± 0.008	0.008	0.025	0	~0.004	350	400
SG0401-083R115C3	65	C3	83	86	92	115	± 0.008	0.008	0.025				
SG0401-103R135C3	85	C3	103	106	112	135	± 0.010	0.008	0.035				
SG0401-063R095C5	45	C5	63	66	72	95	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	560	790
SG0401-083R115C5	65	C5	83	86	92	115	± 0.018	0.018	0.035				
SG0401-103R135C5	85	C5	103	106	112	135	± 0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Unit(单位):mm

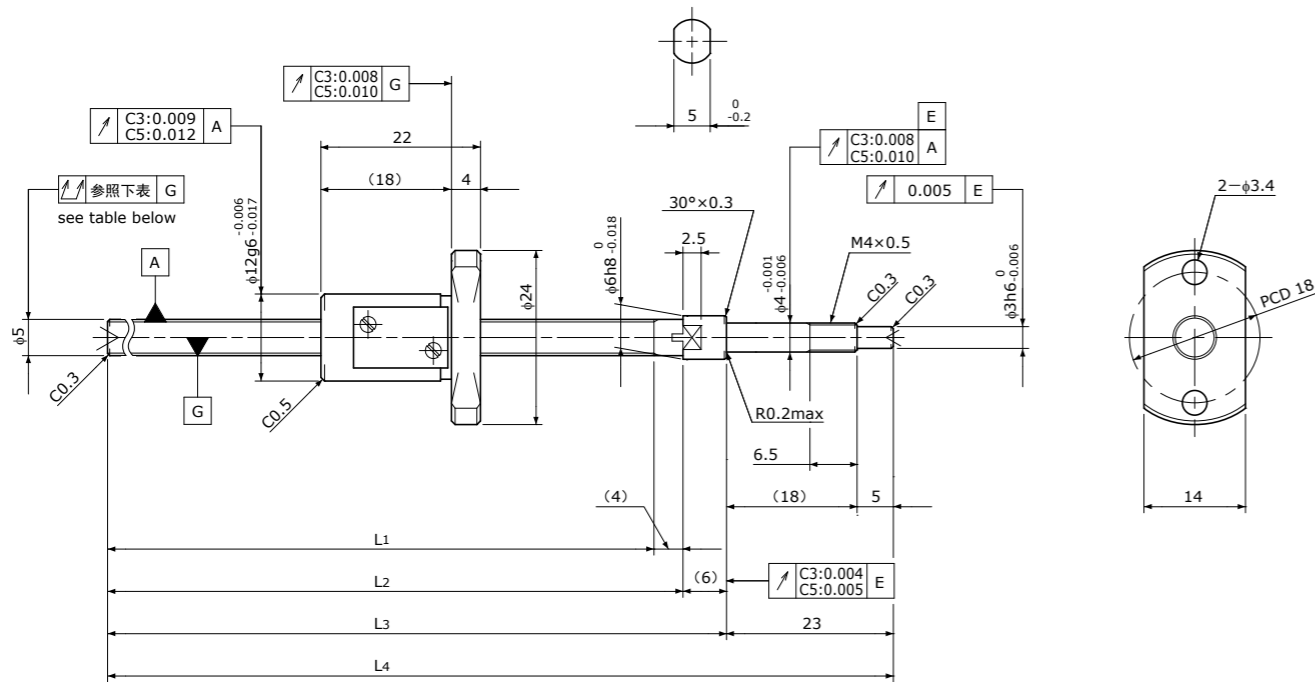
Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_s = L_6 - 32$	$L_s = L_6 - 39$	$L_s = L_6 - 39$
L _s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧 : MSU-4CS/4GS Fixed-side 固定侧 : MSU-4C/4G	
D-type : Other than the above. 上述以外的形状		

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0402-103R135C3	80	C3	103	106	112	135	± 0.010	0.008	0.035	~0.005	—	420	570

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0504 | Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程)4mm | C3&C5

Unit(单位):mm

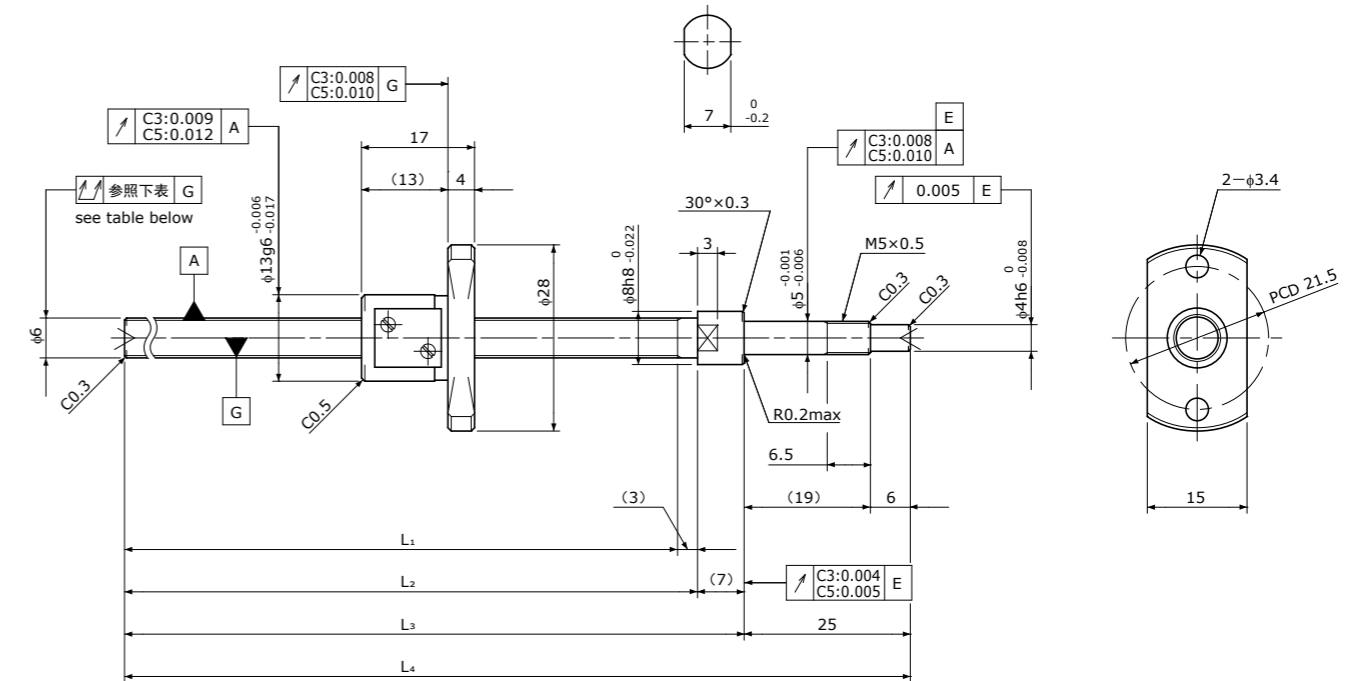
Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧 : MSU-4CS/4GS Fixed-side 固定侧 : MSU-4C/4G	
D-type : Other than the above. 上述以外的形状		

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG0504-062R095C3	40	C3	62	66	72	95	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	~0.005	300	360
SG0504-112R145C3	90	C3	112	116	122	145	± 0.010	0.008	0.035			470	720
SG0504-062R095C5	40	C5	62	66	72	95	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	470	720
SG0504-112R145C5	90	C5	112	116	122	145	± 0.020	0.018	0.050			470	720

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C3&C5

Unit(单位):mm

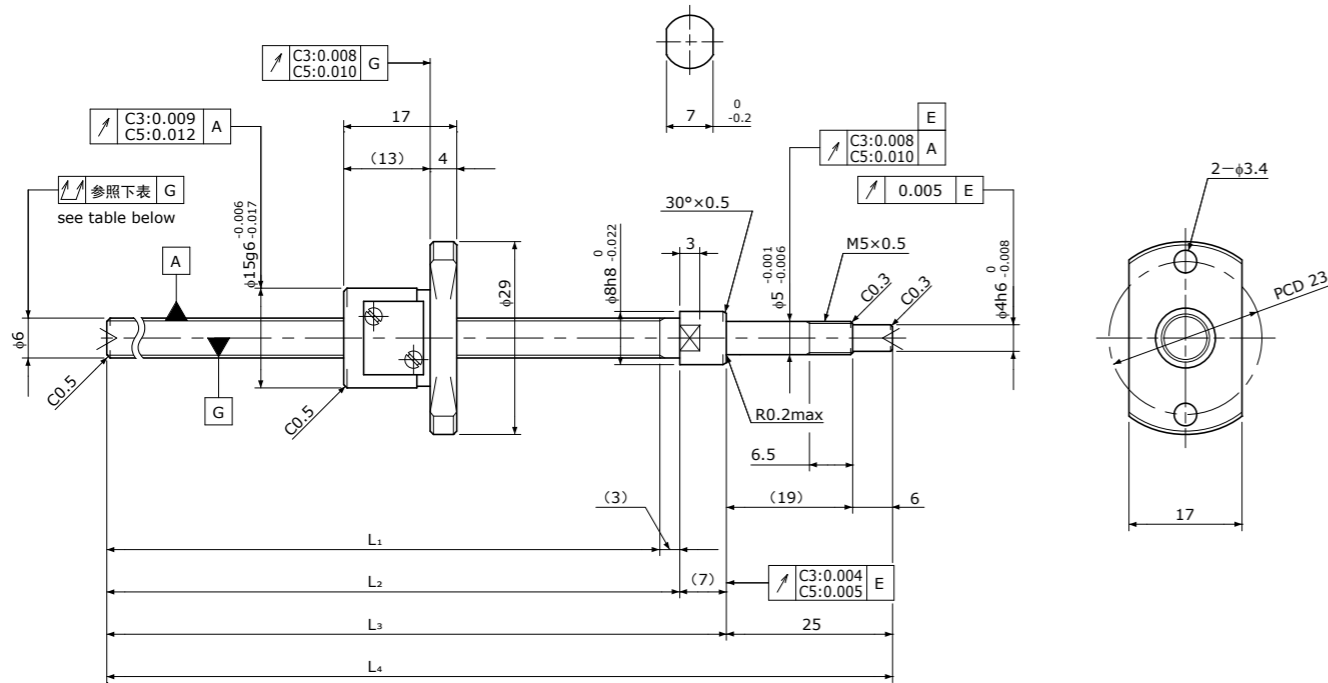
Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧 : MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧 : MSU-5C/5G	
D-type : Other than the above. 上述以外的形状		

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG0601-085R120C3	65	C3	85	88	95	120	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	~0.006	430	610
SG0601-110R145C3	90	C3	110	113	120	145	± 0.010	0.008	0.035			680	1200
SG0601-135R170C3	115	C3	135	138	145	170	± 0.010	0.008	0.035	~0.005	—	680	1200
SG0601-085R120C5	65	C5	85	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035			680	1200
SG0601-110R145C5	90	C5	110	113	120	145	± 0.020	0.018	0.050	680	1200		
SG0601-135R170C5	115	C5	135	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050	680	1200		

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C3&C5

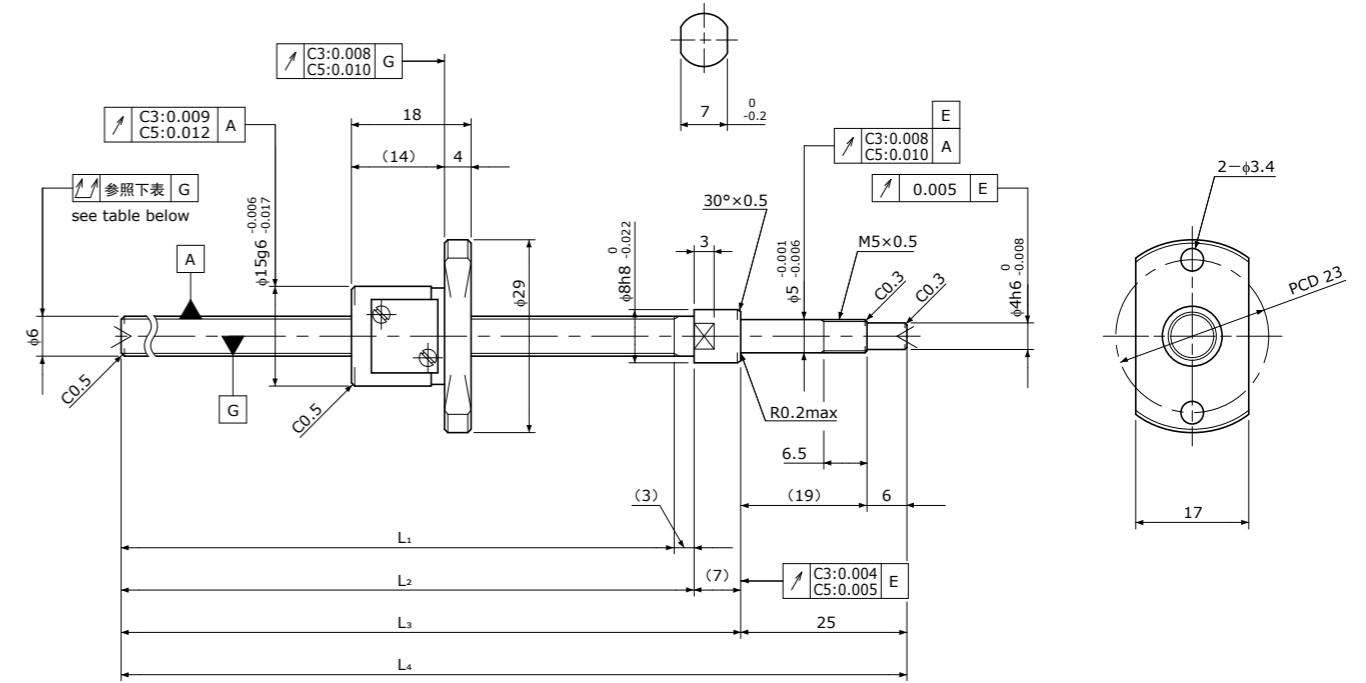
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	A-type	B-type	C-type
Number of thread 螺纹条数	1			
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L_s: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L_t: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>		
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.1$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧 : MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧 : MSU-5C/5G</p>		
Number of circuit 循环数	2.7×1	D-type : Other than the above. 上述以外的形状		
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H			
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油			

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG0602-085R120C3	65	C3	85	88	95	120	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.003~ 0.007	470	590
SG0602-135R170C3	115	C3	135	138	145	170	± 0.010	0.008	0.035				
SG0602-085R120C5	65	C5	85	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	750	1200
SG0602-135R170C5	115	C5	135	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0602.5 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2.5mm | C3&C5

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	A-type	B-type	C-type
Number of thread 螺纹条数	1			
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L_s: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L_t: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>		
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.1$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧 : MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧 : MSU-5C/5G</p>		
Number of circuit 循环数	2.7×1	D-type : Other than the above. 上述以外的形状		
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H			
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油			

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG0602.5-085R120C3	65	C3	85	88	95	120	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.003~ 0.007	470	590
SG0602.5-135R170C3	115	C3	135	138	145	170	± 0.010	0.008	0.035				
SG0602.5-085R120C5	65	C5	85	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	750	1200
SG0602.5-135R170C5	115	C5	135	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050				

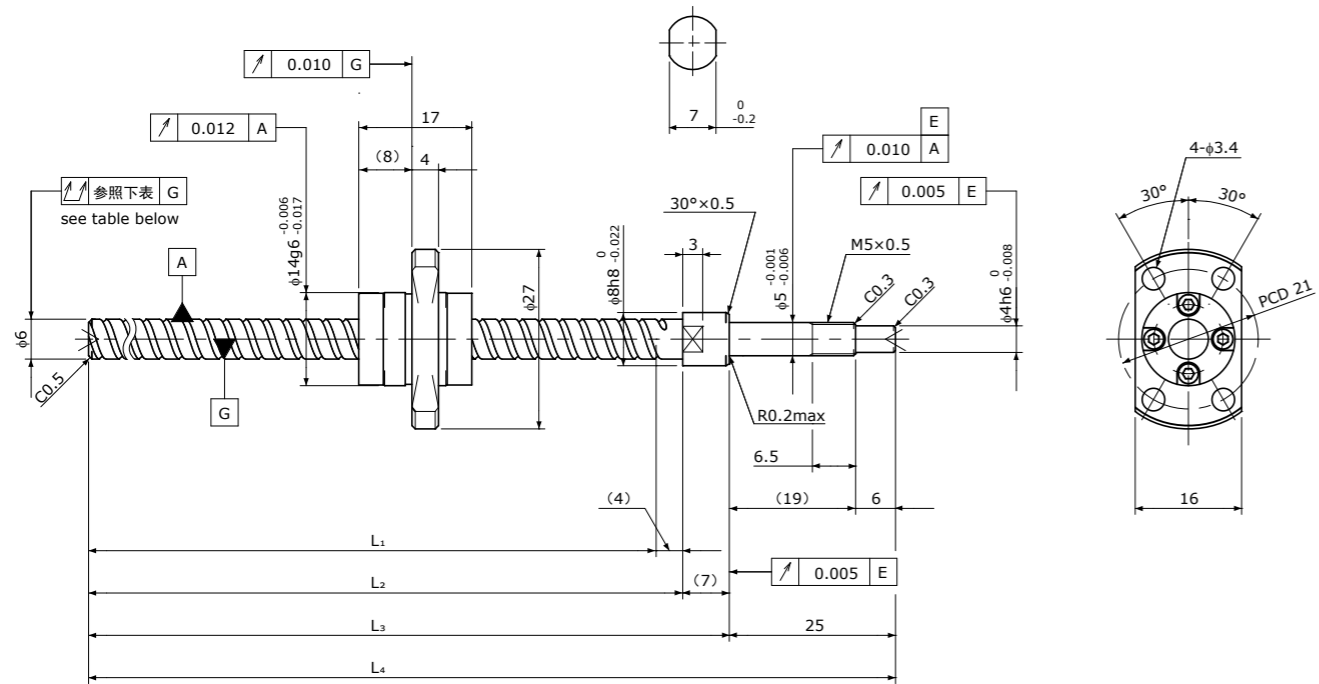
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0606

Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm

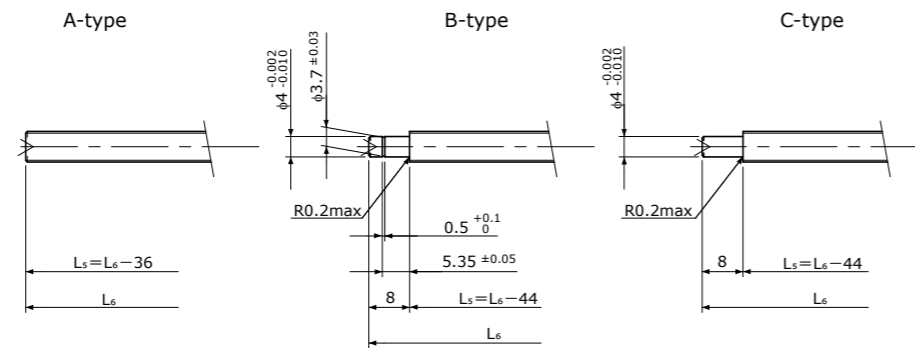
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.2$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
推荐的支架组件	MSU-5CS/5GS	MSU-5C/5G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG0606-084R120C5	65	C5	84	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	870	1450
SG0606-134R170C5	115	C5	134	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050	—	—	870	1450

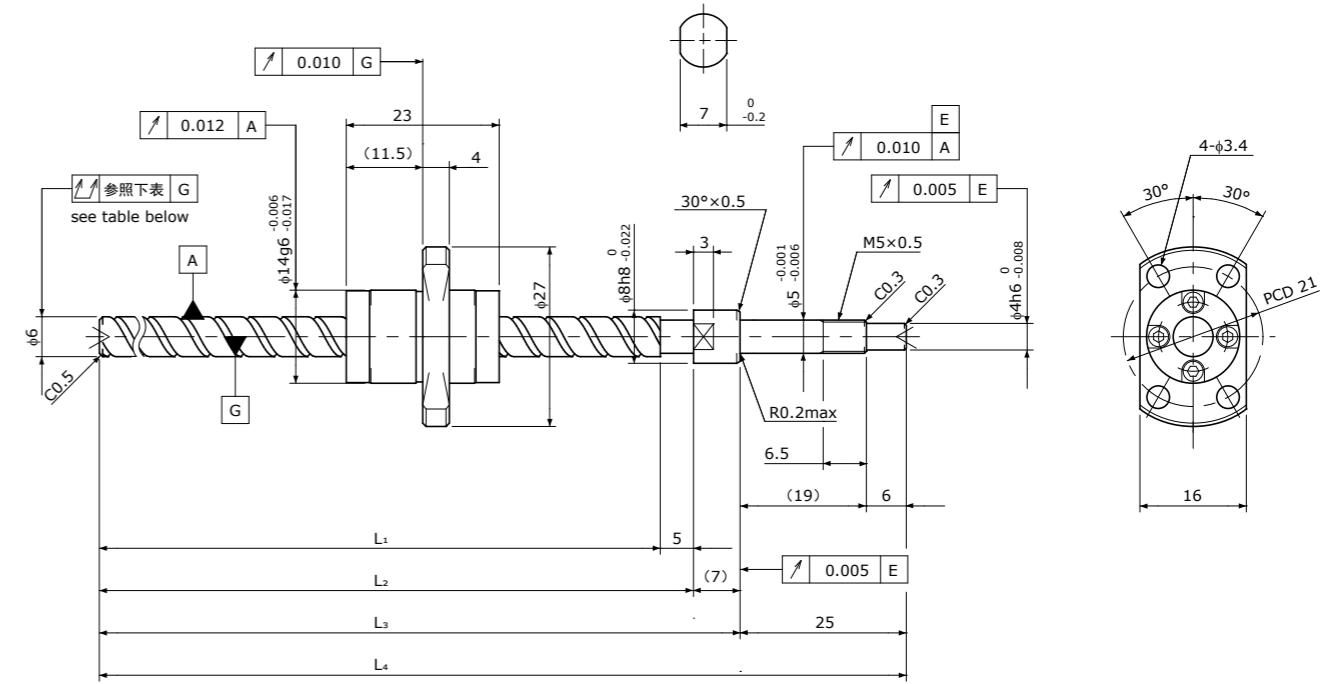
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0610

Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm

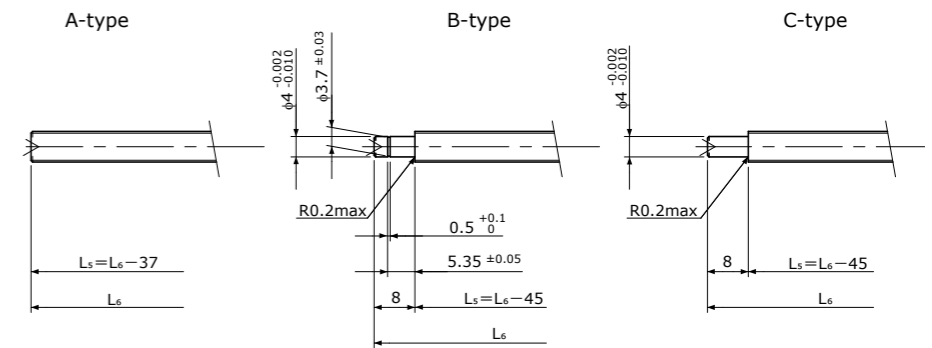
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循环数	1.2×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
推荐的支架组件	MSU-5CS/5GS	MSU-5C/5G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

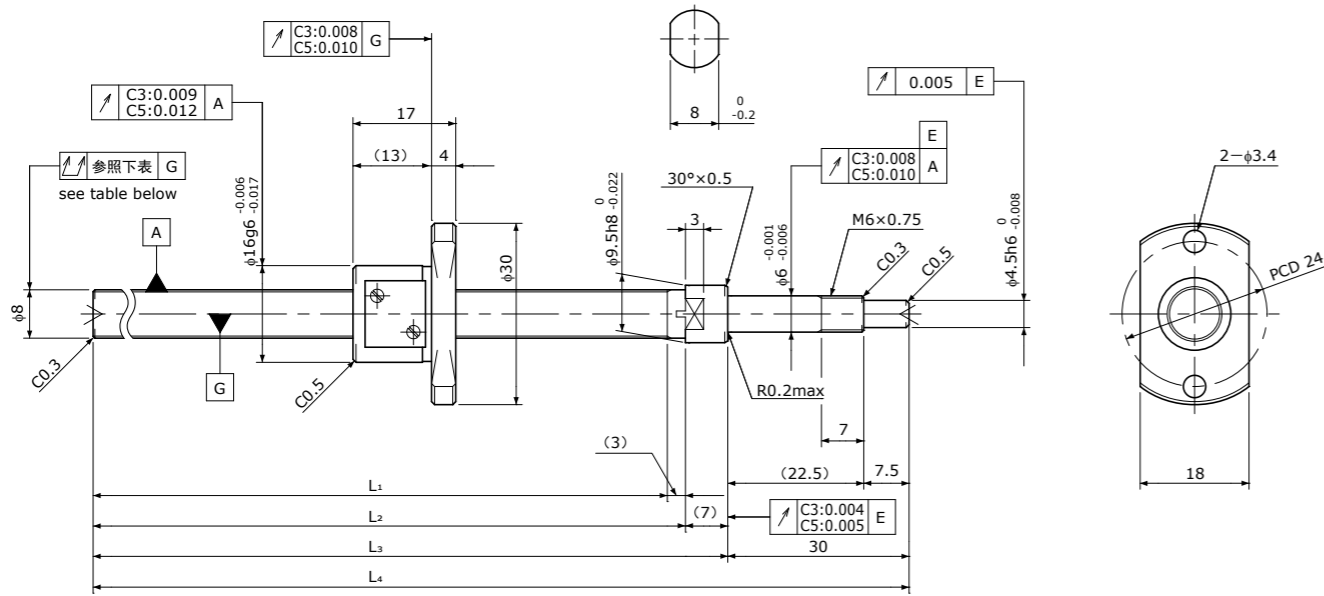
Ball Screw Model	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG0610-133R170C5	110	C5	133	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050	~0.005	—	950	1600

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0801

Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)1mm C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢球直径	φ0.8
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ7.3
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
L _s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L _t : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

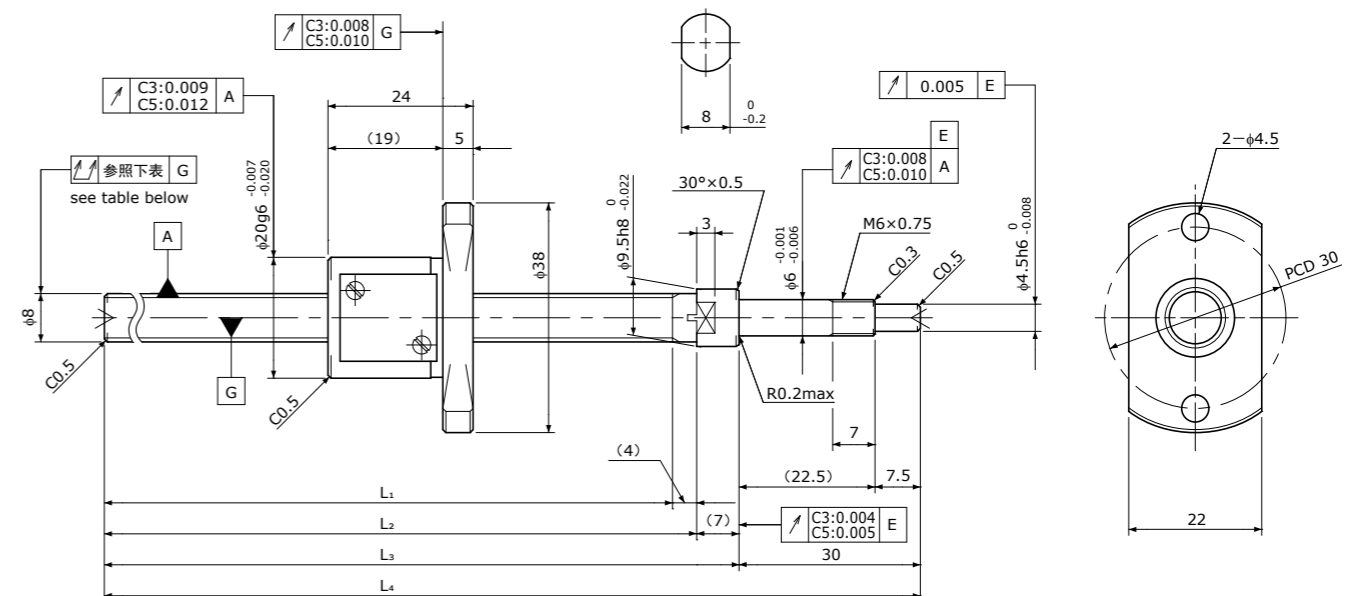
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0801-100R140C3	80	C3	100	103	110	140	±0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.002~ 0.008	490	820
SG0801-130R170C3	110	C3	130	133	140	170	±0.010	0.008	0.035				
SG0801-160R200C3	140	C3	160	163	170	200	±0.010	0.008	0.035				
SG0801-210R250C3	190	C3	210	213	220	250	±0.012	0.008	0.050				
SG0801-100R140C5	80	C5	100	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	—	780	1650
SG0801-130R170C5	110	C5	130	133	140	170	±0.020	0.018	0.050				
SG0801-160R200C5	140	C5	160	163	170	200	±0.020	0.018	0.050				
SG0801-210R250C5	190	C5	210	213	220	250	±0.023	0.018	0.065				

Note)Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0802

Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2mm C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢球直径	φ1.5875
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ6.6
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
L _s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L _t : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

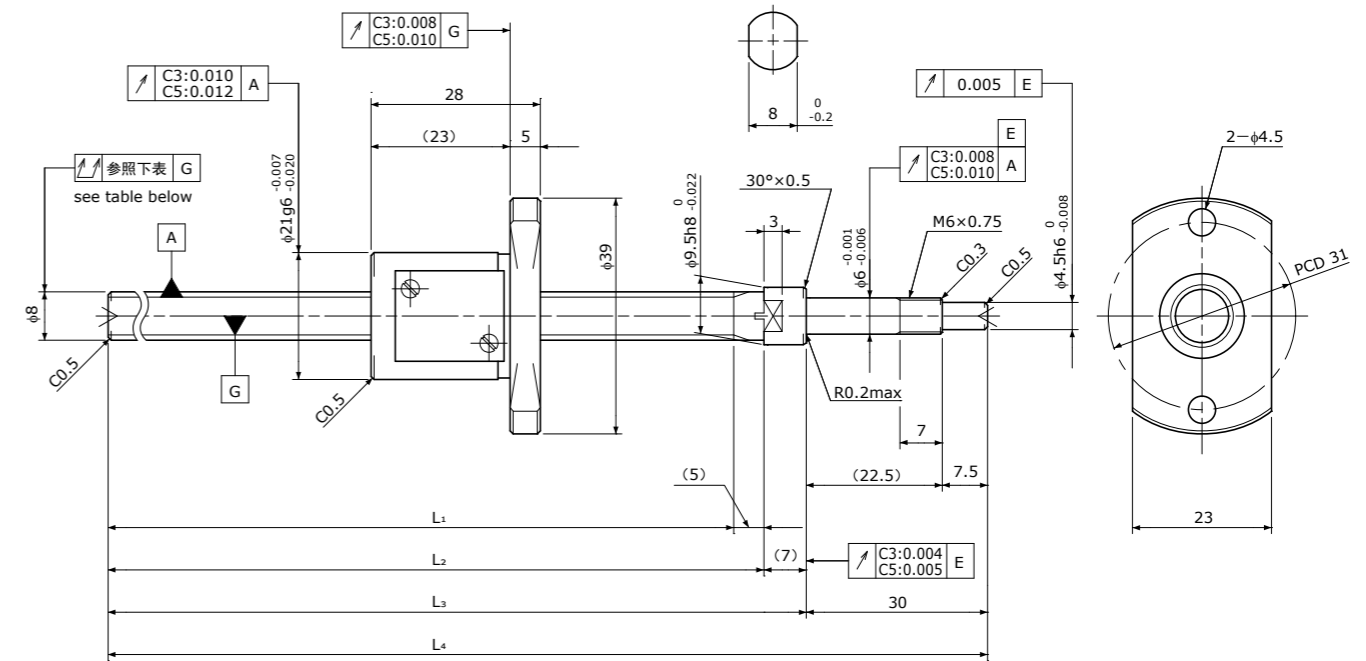
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0802-099R140C3	75	C3	99	103	110	140	±0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.004~ 0.020	1550	2100
SG0802-129R170C3	105	C3	129	133	140	170	±0.010	0.008	0.035				
SG0802-159R200C3	135	C3	159	163	170	200	±0.010	0.008	0.035				
SG0802-209R250C3	185	C3	209	213	220	250	±0.012	0.008	0.050				
SG0802-099R140C5	75	C5	99	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2400	4100
SG0802-129R170C5	105	C5	129	133	140	170	±0.020	0.018	0.050				
SG0802-159R200C5	135	C5	159	163	170	200	±0.020	0.018	0.050				
SG0802-209R250C5	185	C5	209	213	220	250	±0.023	0.018	0.065				

Note)Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0804 | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)4mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ2.0
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ6.2
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状	
A-type	
B-type	
C-type	

LS: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
LE: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

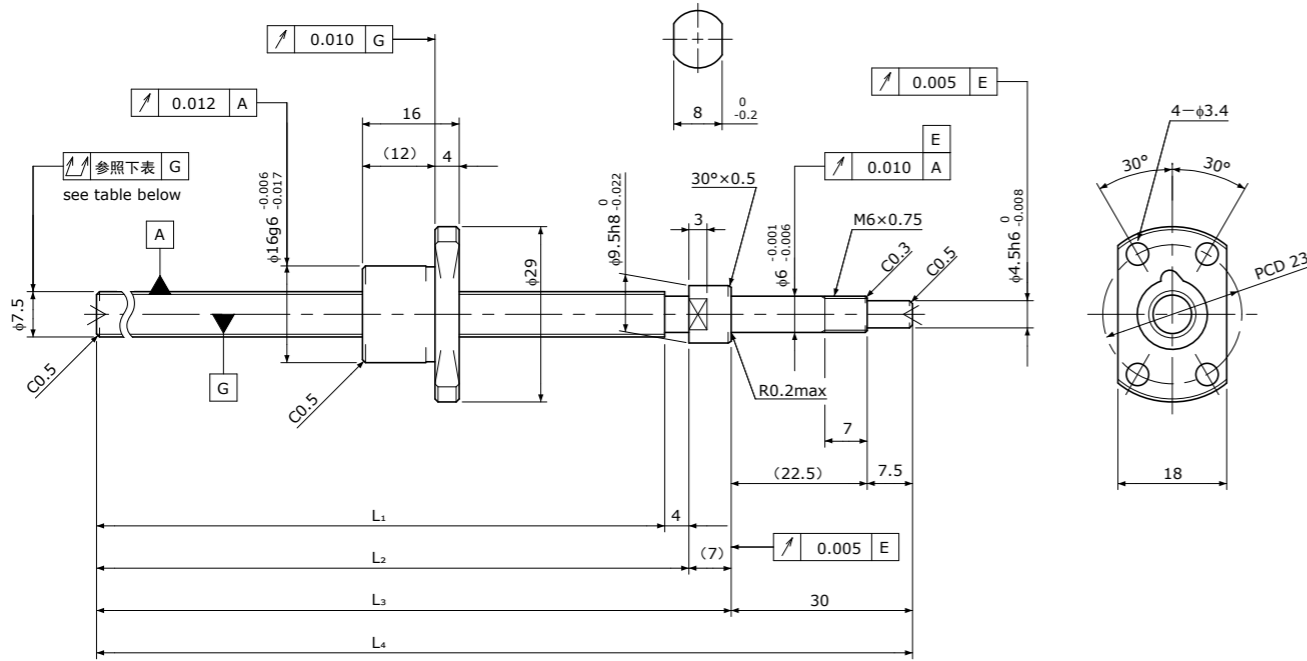
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0804-098R140C3	70	C3	98	103	110	140	±0.008	0.008	0.035	0	~0.015	1650	2100
SG0804-208R250C3	180	C3	208	213	220	250	±0.012	0.008	0.050	Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	—	—	—
SG0804-098R140C5	70	C5	98	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2600	4200
SG0804-208R250C5	180	C5	208	213	220	250	±0.023	0.018	0.065	—	—	—	—

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG0802.5 | Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)2.5mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ1.5875
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ6.3
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状	
A-type	
B-type	
C-type	

LS: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
LE: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

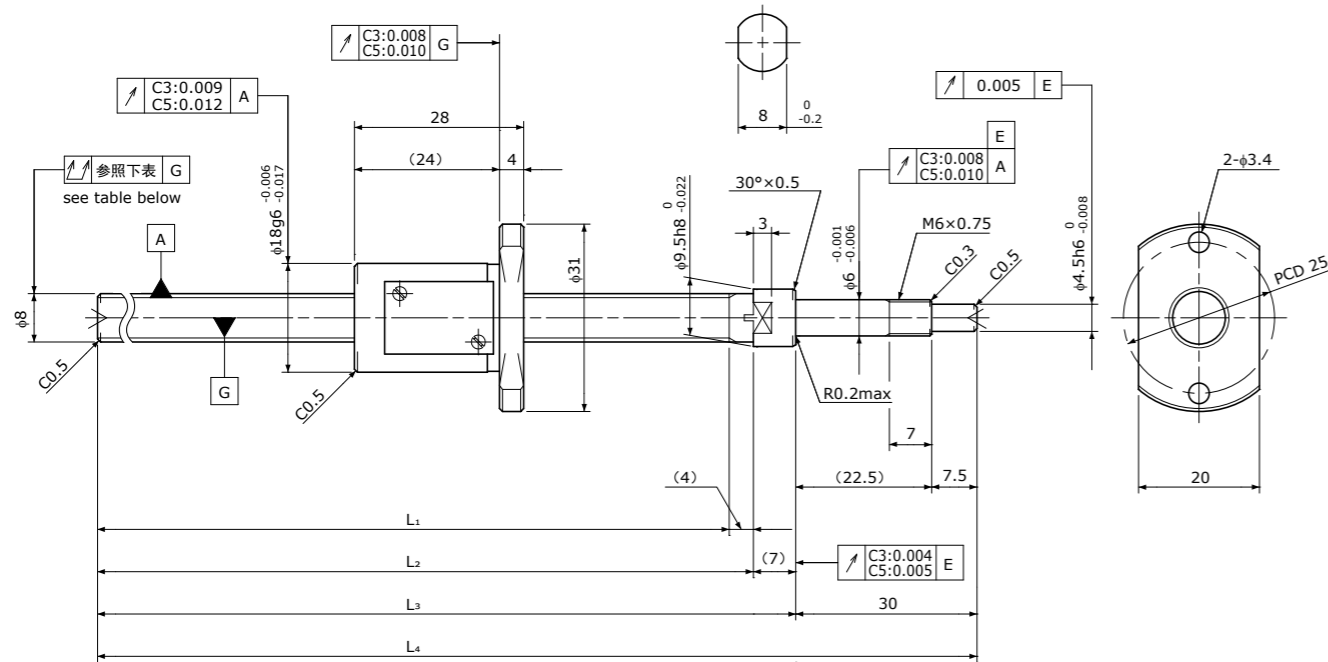
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0802.5-129R170C5	110	C5	129	133	140	170	±0.020	0.018	0.050	~0.005	—	1850	3000
SG0802.5-209R250C5	190	C5	209	213	220	250	±0.023	0.018	0.065	—	—	—	—

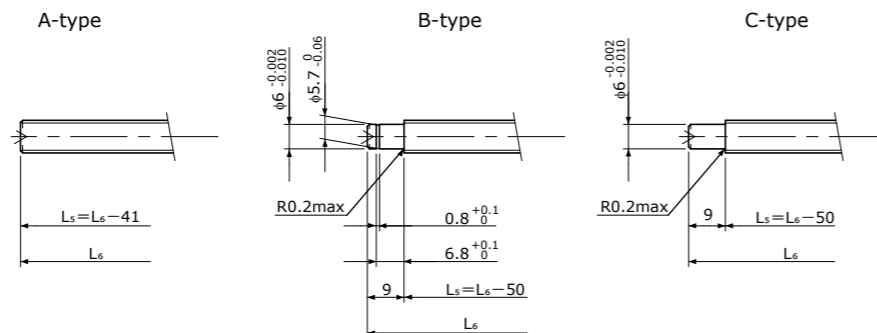
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)5mm | C3&C5

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L₅: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L₆: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

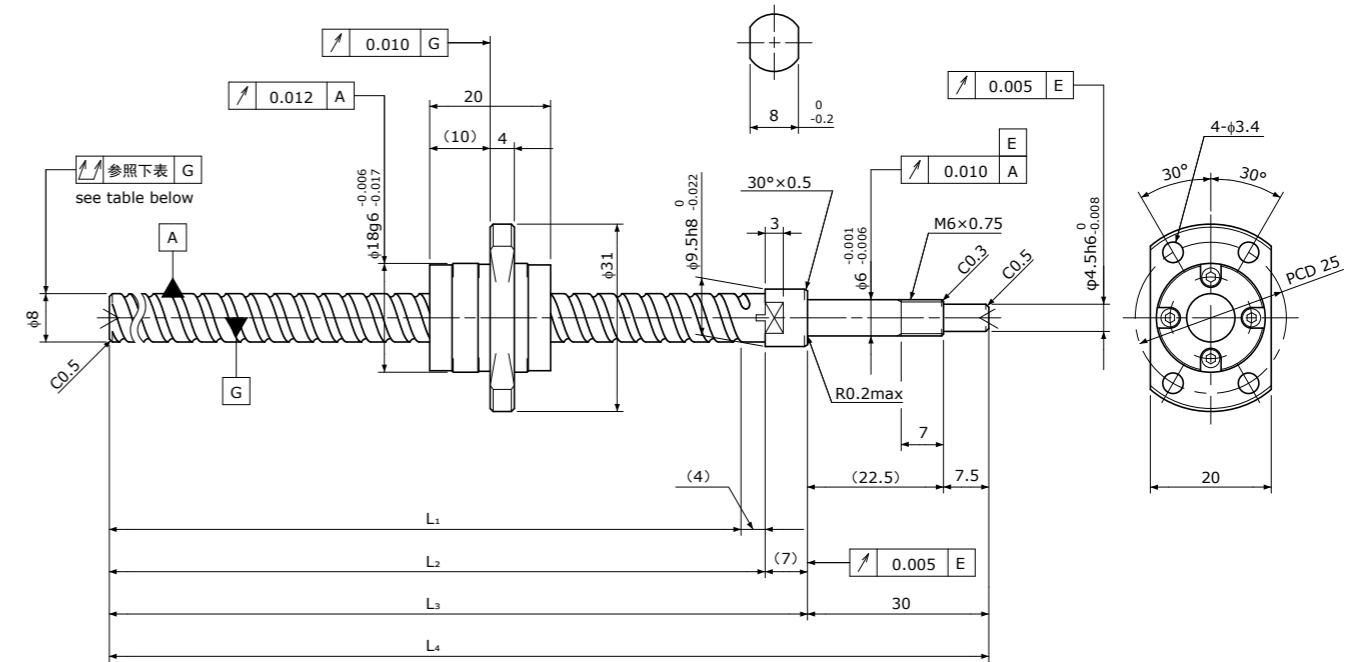
Support-unit Recommendation	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
推荐的支架组件	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0805-099R140C3	70	C3	99	103	110	140	± 0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	~0.015	1150	1500
SG0805-209R250C3	180	C3	209	213	220	250	± 0.012	0.008	0.050				
SG0805-099R140C5	70	C5	99	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	1850	3000
SG0805-209R250C5	180	C5	209	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065				

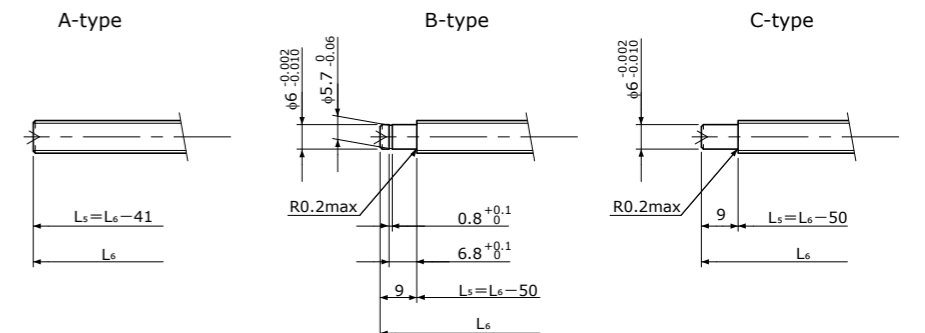
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列SG0808 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)8mm | C5

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L₅: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L₆: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
推荐的支架组件	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

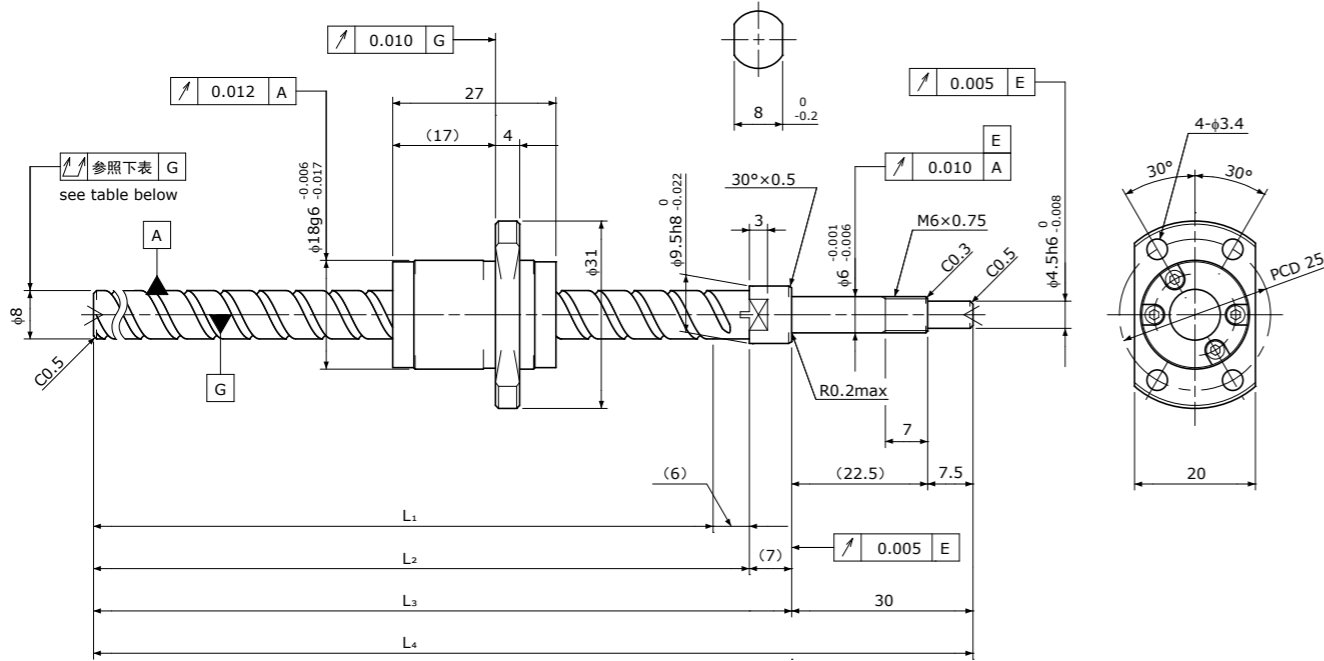
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0808-099R140C5	75	C5	99	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2200	3800
SG0808-209R250C5	185	C5	209	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

SG0812

Shaft dia.(轴径)φ8 Lead(导程)12mm

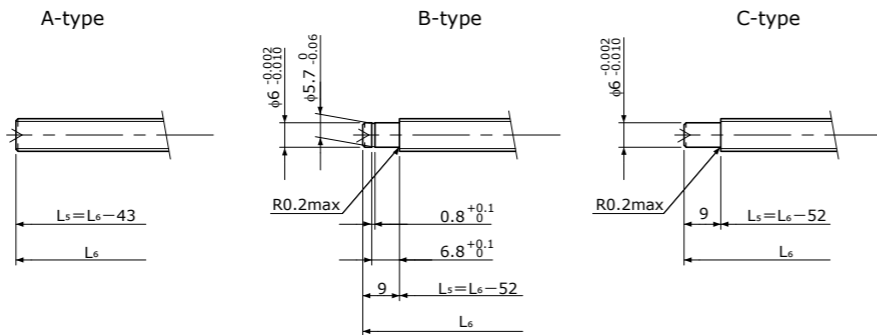
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ1.5875
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ6.7
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

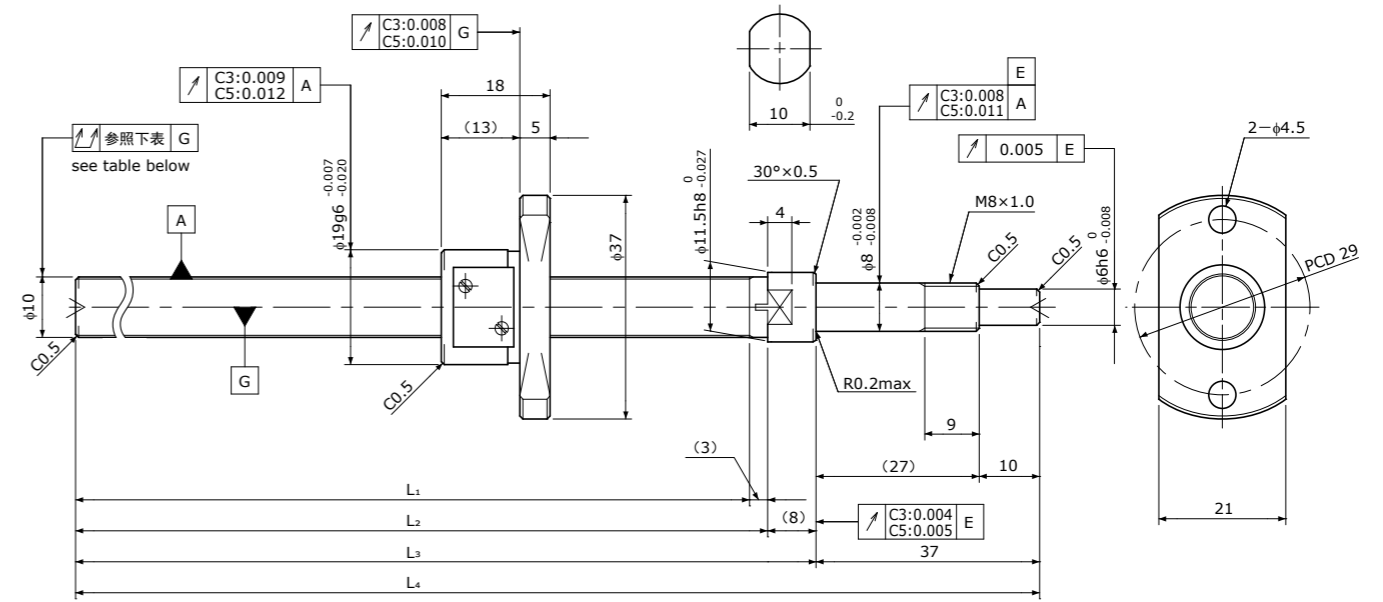
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0812-097R140C5	70	C5	97	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2200	4000
SG0812-207R250C5	180	C5	207	213	220	250	±0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

SG1001

Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)1mm

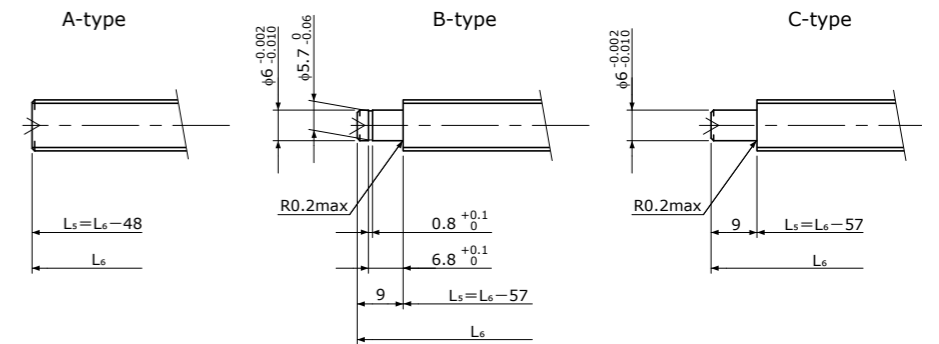
C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ0.8
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ9.3
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

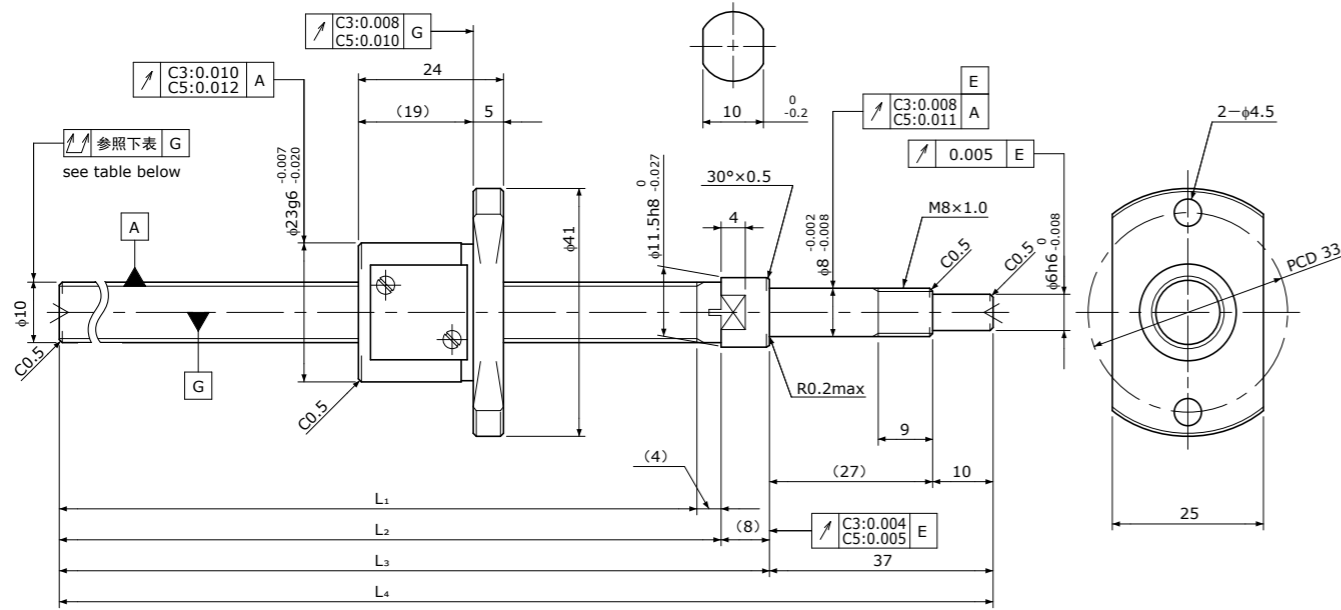
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1001-112R160C3	90	C3	112	115	123	160	±0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	~0.020	530	1000
SG1001-162R210C3	140	C3	162	165	173	210	±0.010	0.008	0.040				
SG1001-212R260C3	190	C3	212	215	223	260	±0.012	0.008	0.040				
SG1001-262R310C3	240	C3	262	265	273	310	±0.012	0.008	0.040	~0.005	—	840	2000
SG1001-112R160C5	90	C5	112	115	123	160	±0.020	0.018	0.040				
SG1001-162R210C5	140	C5	162	165	173	210	±0.020	0.018	0.055				
SG1001-212R260C5	190	C5	212	215	223	260	±0.023	0.018	0.055				
SG1001-262R310C5	240	C5	262	265	273	310	±0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

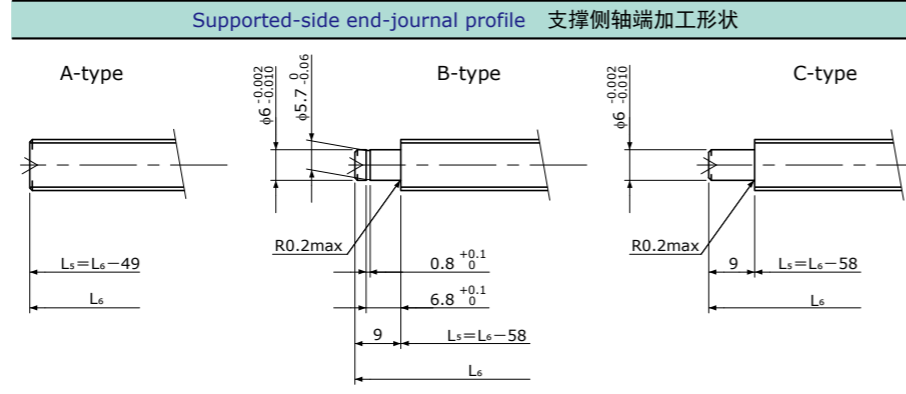
Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



L₅: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L₆: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

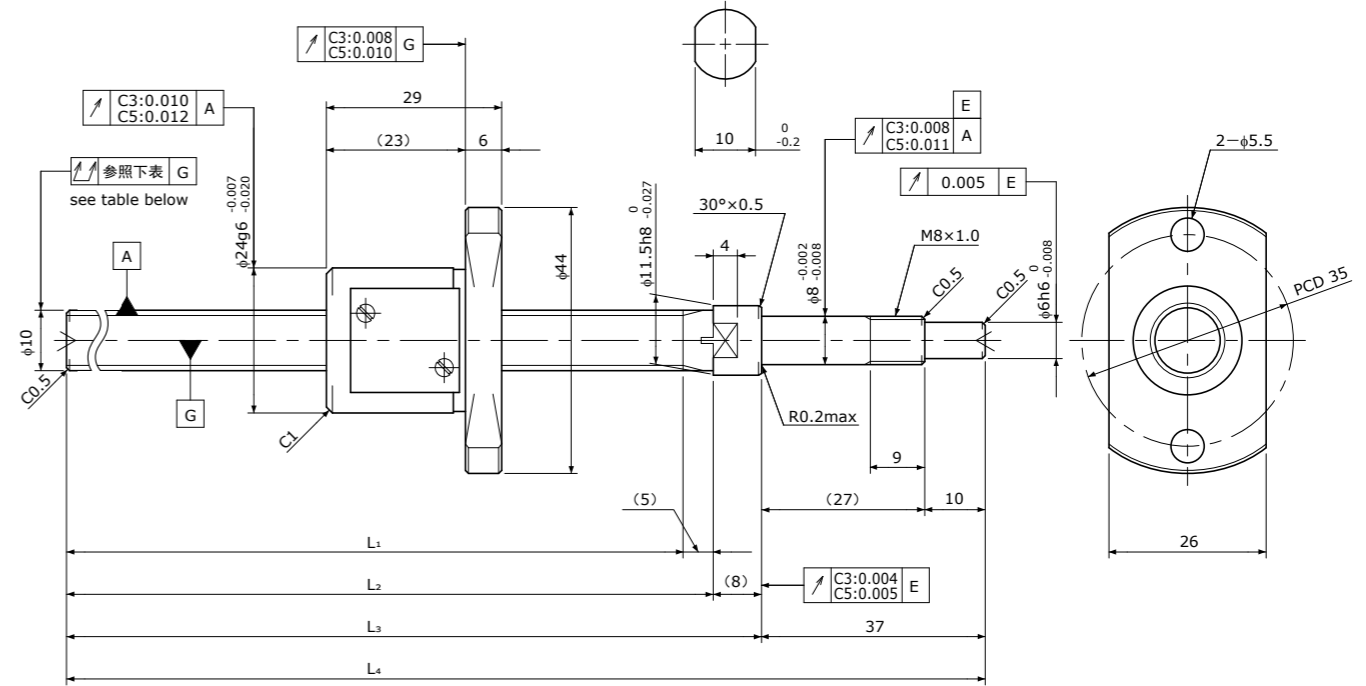
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1002-111R160C3	85	C3	111	115	123	160	± 0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.006~ 0.030	1750	2700
SG1002-161R210C3	135	C3	161	165	173	210	± 0.010	0.008	0.040				
SG1002-211R260C3	185	C3	211	215	223	260	± 0.012	0.008	0.040				
SG1002-261R310C3	235	C3	261	265	273	310	± 0.012	0.008	0.040	~0.005	—	2700	5300
SG1002-111R160C5	85	C5	111	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040				
SG1002-161R210C5	135	C5	161	165	173	210	± 0.020	0.018	0.055				
SG1002-211R260C5	185	C5	211	215	223	260	± 0.023	0.018	0.055				
SG1002-261R310C5	235	C5	261	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

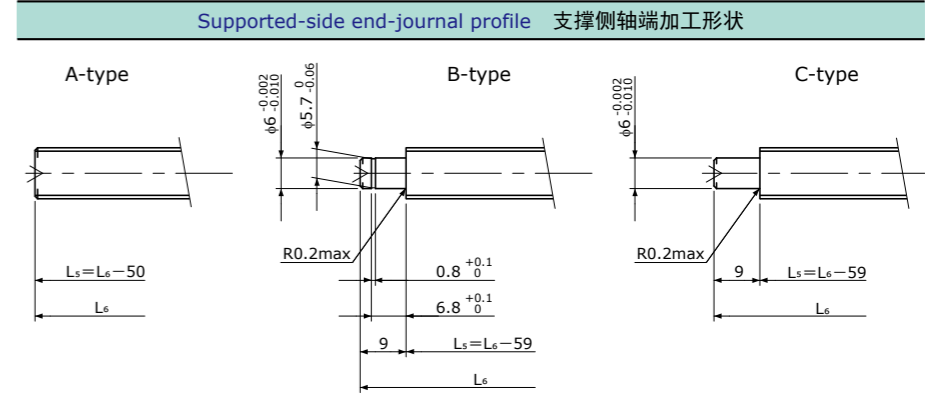
Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1004 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)4mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



L₅: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L₆: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

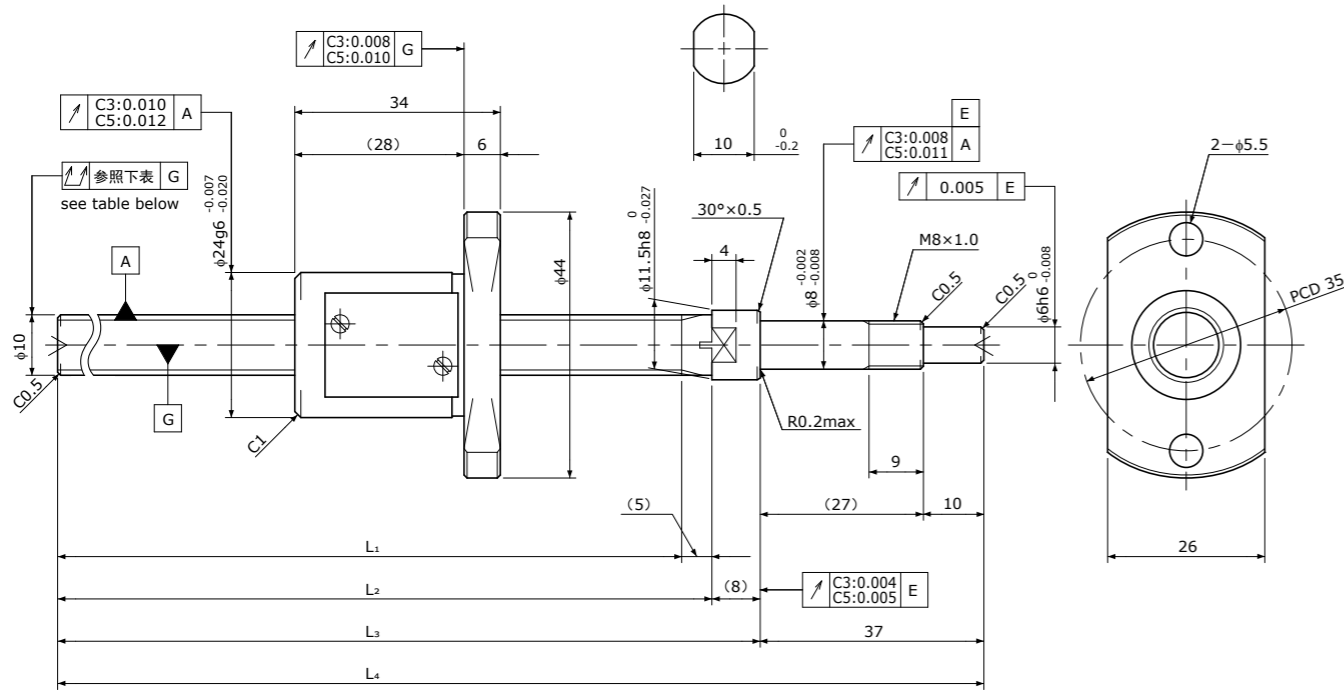
D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1004-110R160C3	80	C3	110	115	123	160	± 0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.005~ 0.040	1800	2600
SG1004-260R310C3	230	C3	260	265	273	310	± 0.012	0.008	0.040				
SG1004-110R160C5	80	C5	110	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3000	5200
SG1004-260R310C5	230	C5	260	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

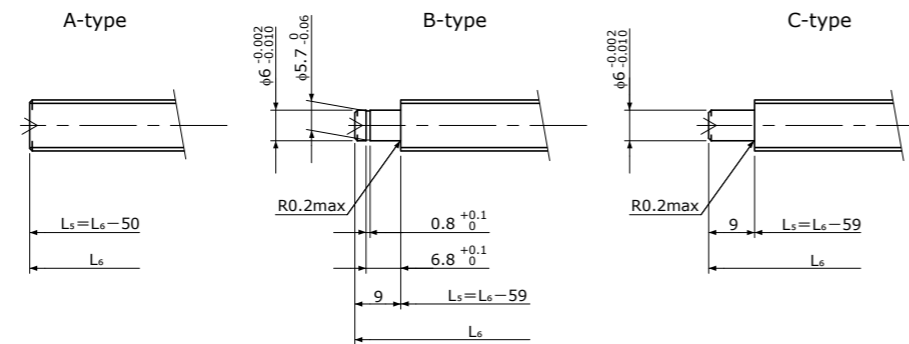
SG1005 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)5mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ2.0
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ8.2
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

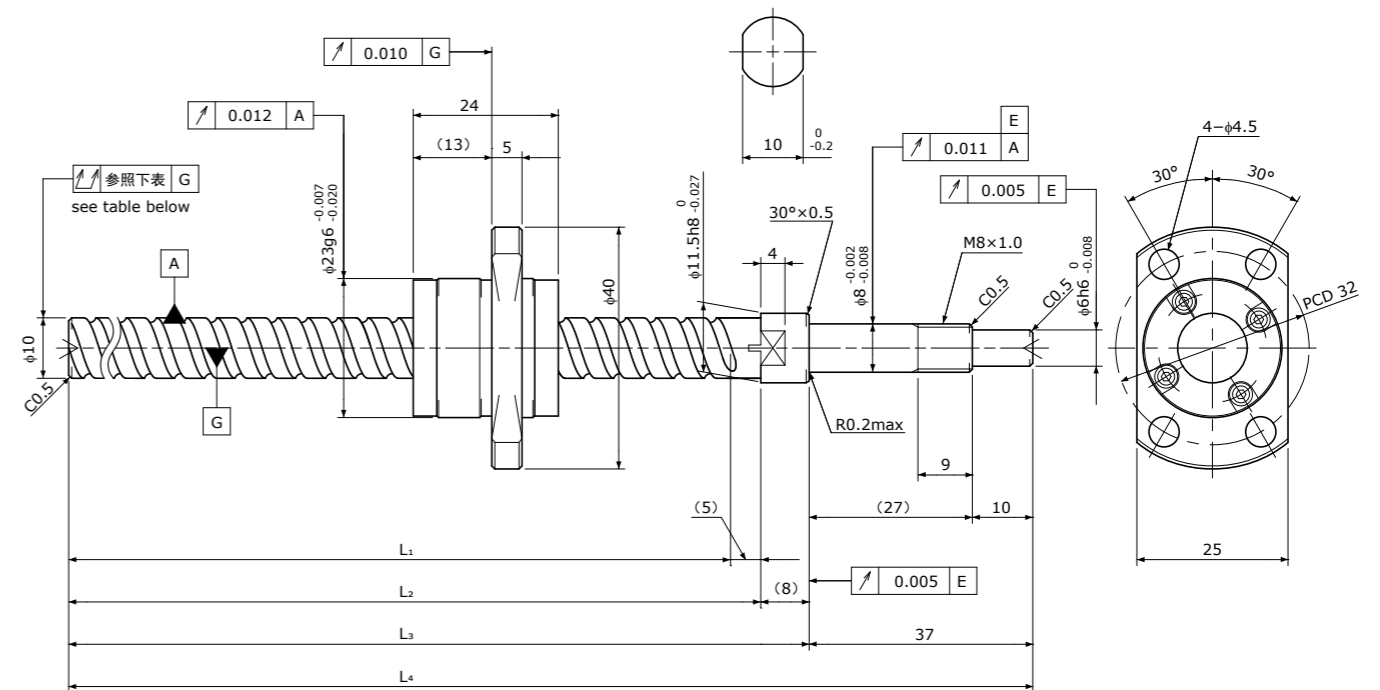
D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1005-110R160C3	75	C3	110	115	123	160	±0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.005~ 0.040	1800	2600
SG1005-260R310C3	225	C3	260	265	273	310	±0.012	0.008	0.040				
SG1005-110R160C5	75	C5	110	115	123	160	±0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3000	5200
SG1005-260R310C5	225	C5	260	265	273	310	±0.023	0.018	0.055				

Note)Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

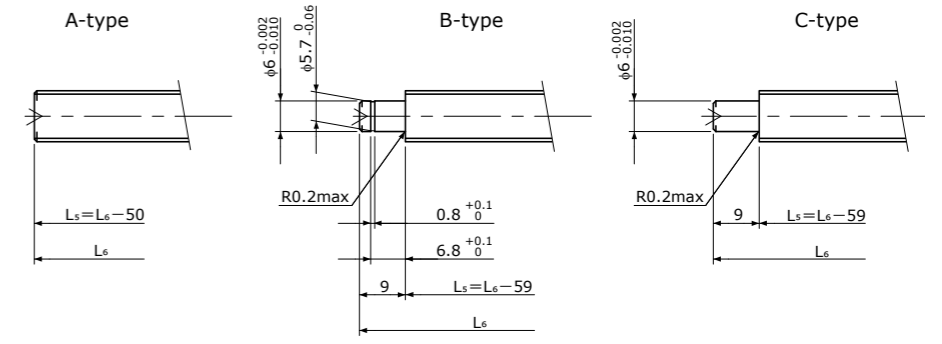
SG1010 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)10mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ2.0
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ8.4
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1010-110R160C5	85	C5	110	115	123	160	±0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3300	5900
SG1010-260R310C5	235	C5	260	265	273	310	±0.023	0.018	0.055				

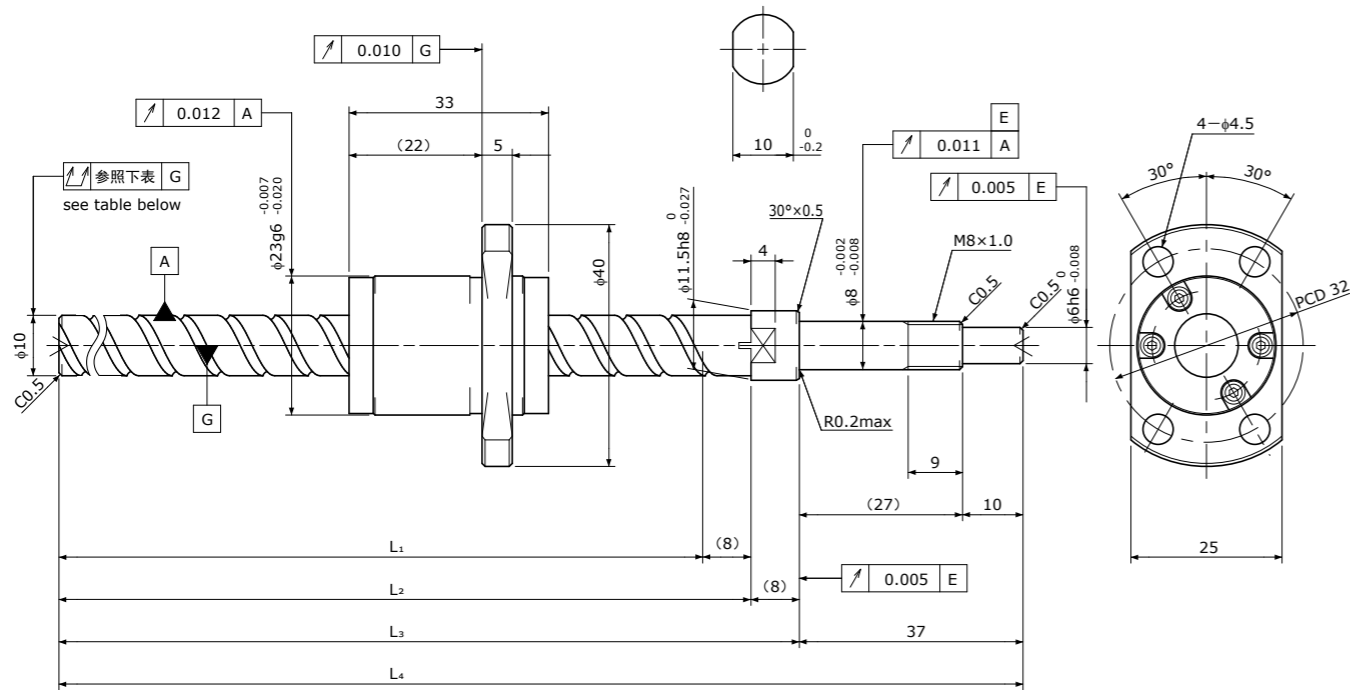
Note)Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1015

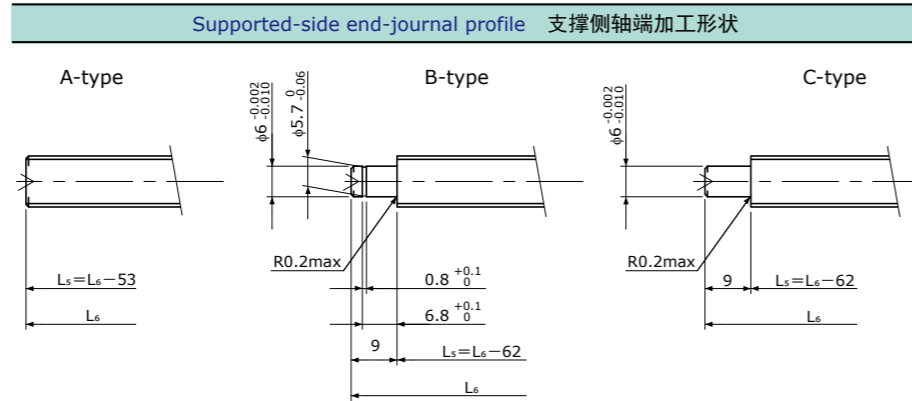
Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)15mm

C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ2.0
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ8.4
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	
Supported-side 支撑侧	MSU-8CS/8GS
Fixed-side 固定侧	MSU-8C/8G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1015-107R160C5	70	C5	107	115	123	160	±0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3300	6400
SG1015-257R310C5	220	C5	257	265	273	310	±0.023	0.018	0.055				

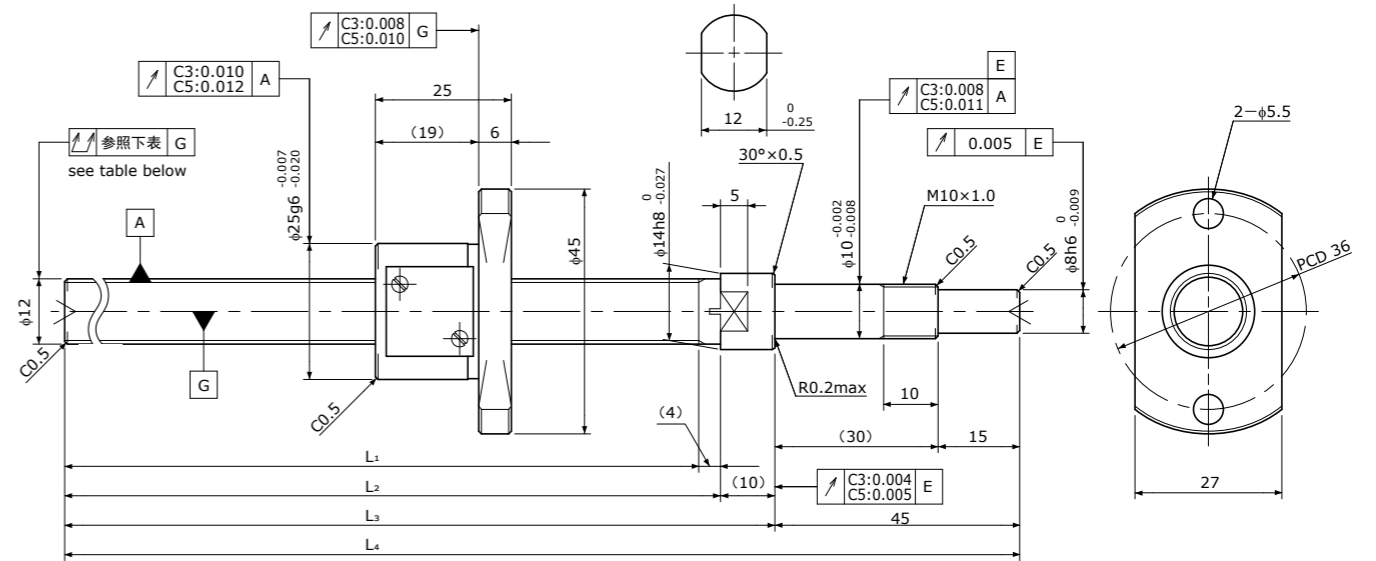
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1202

Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)2mm

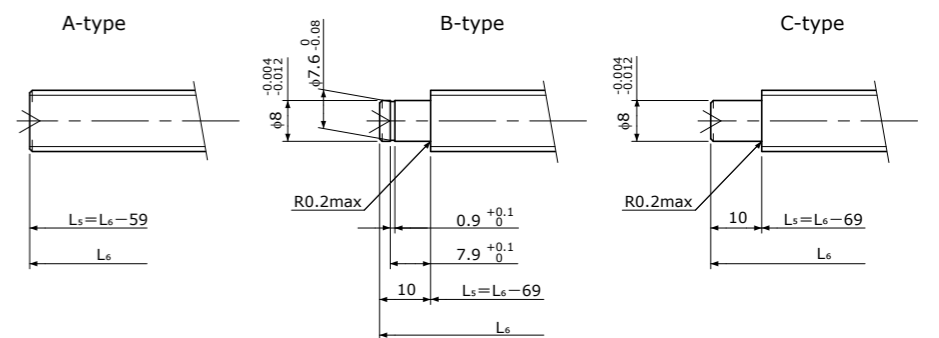
C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ1.5875
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ10.6
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	
Supported-side 支撑侧	—
Fixed-side 固定侧	—

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1202-141R200C3	115	C3	141	145	155	200	±0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.008~ 0.040	1900	3200
SG1202-191R250C3	165	C3	191	195	205	250	±0.010	0.008	0.040				
SG1202-241R300C3	215	C3	241	245	255	300	±0.012	0.008	0.040				
SG1202-291R350C3	265	C3	291	295	305	350	±0.012	0.008	0.050				
SG1202-341R400C3	315	C3	341	345	355	400	±0.013	0.010	0.050				
SG1202-141R200C5	115	C5	141	145	155	200	±0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3000	6400
SG1202-191R250C5	165	C5	191	195	205	250	±0.020	0.018	0.055				
SG1202-241R300C5	215	C5	241	245	255	300	±0.023	0.018	0.055				
SG1202-291R350C5	265	C5	291	295	305	350	±0.023	0.018	0.065				
SG1202-341R400C5	315	C5	341	345	355	400	±0.025	0.020	0.065				

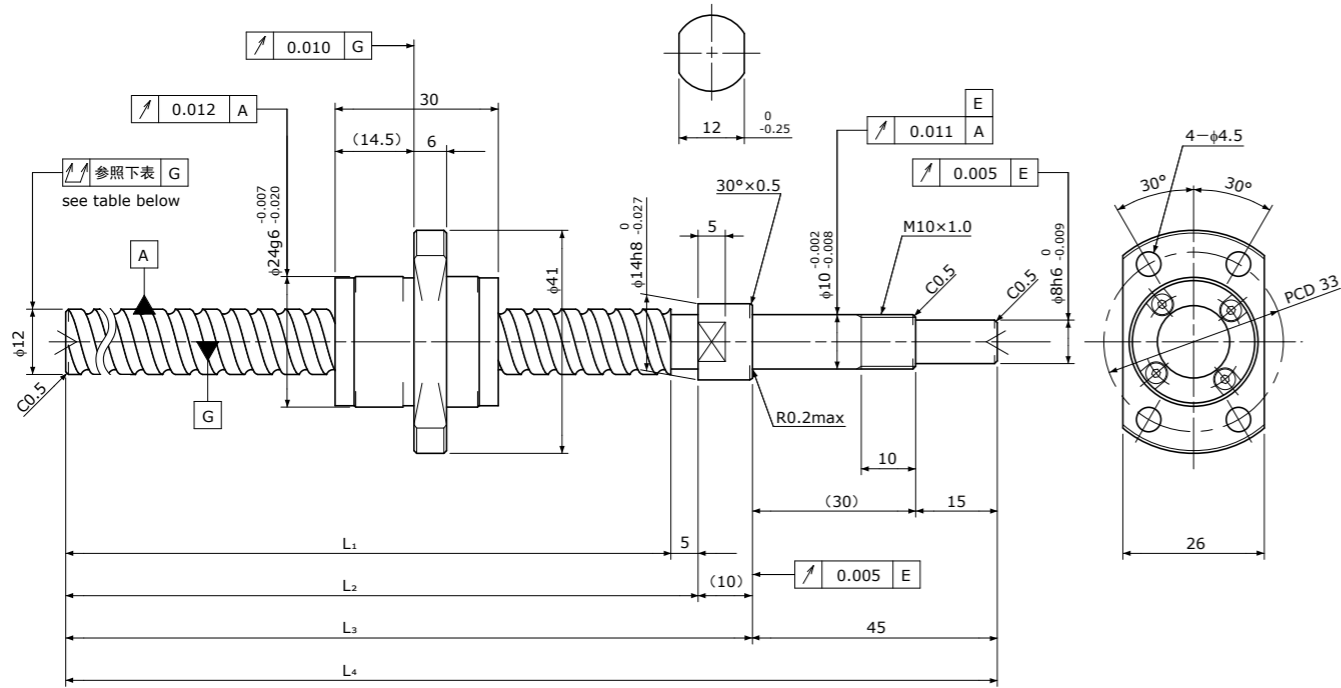
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1210

Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)10mm

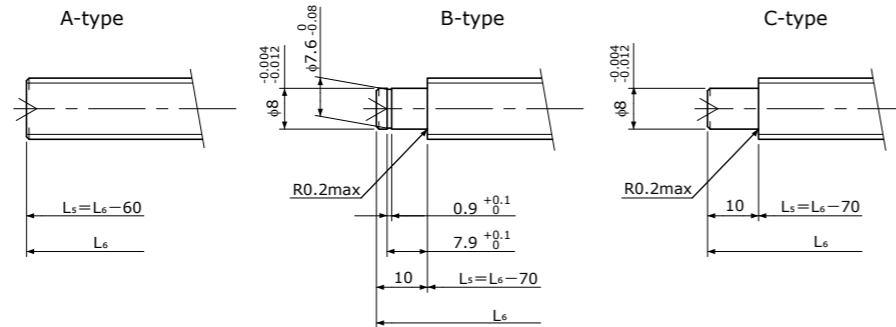
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ2.381
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ10.2
Number of circuit 循环数	1.7×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	
Supported-side 支撑侧	—
Fixed-side 固定侧	—

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1210-240R300C5	210	C5	240	245	255	300	±0.023	0.018	0.055	~0.005	—	5100	9800
SG1210-340R400C5	310	C5	340	345	355	400	±0.025	0.020	0.065				

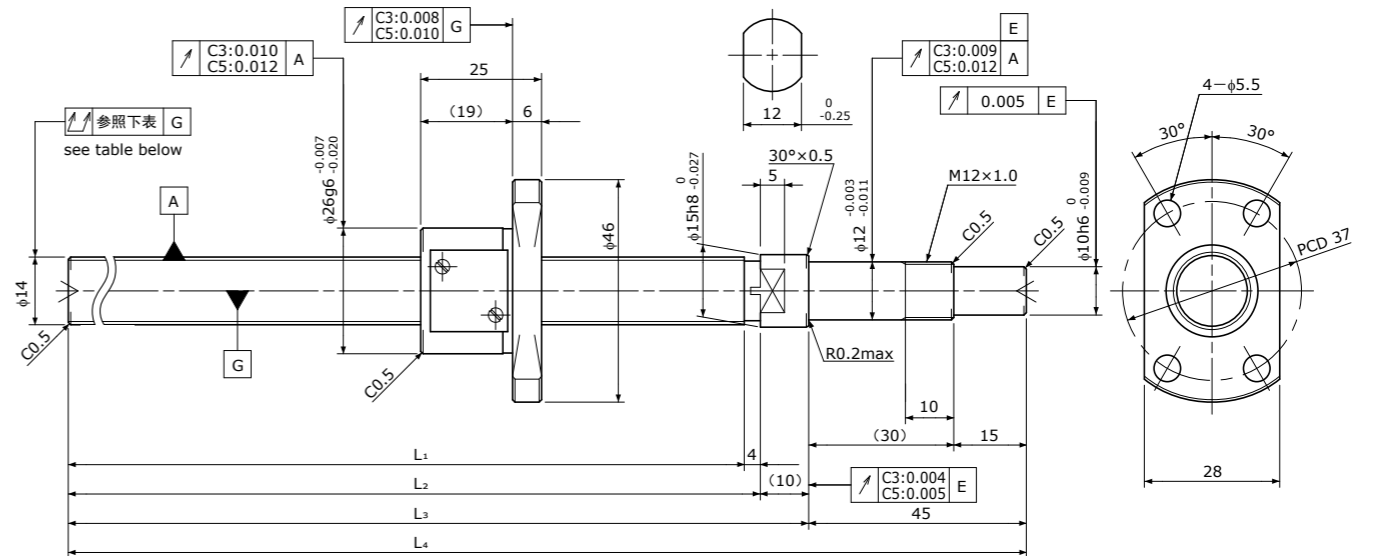
Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1402

Shaft dia.(轴径)φ14 Lead(导程)2mm

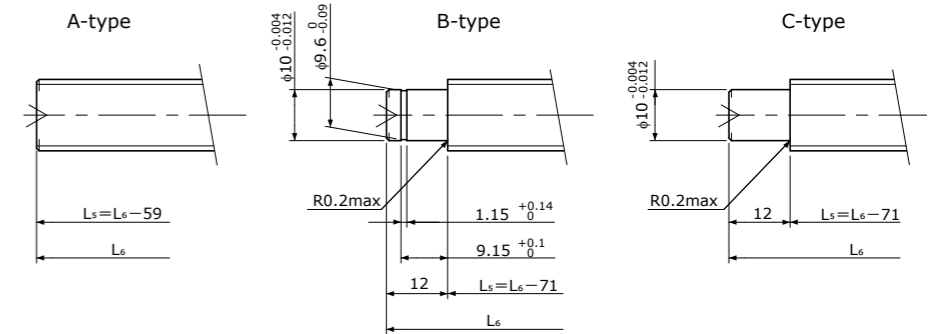
C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ1.5875
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ12.6
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	
Supported-side 支撑侧	—
Fixed-side 固定侧	—

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

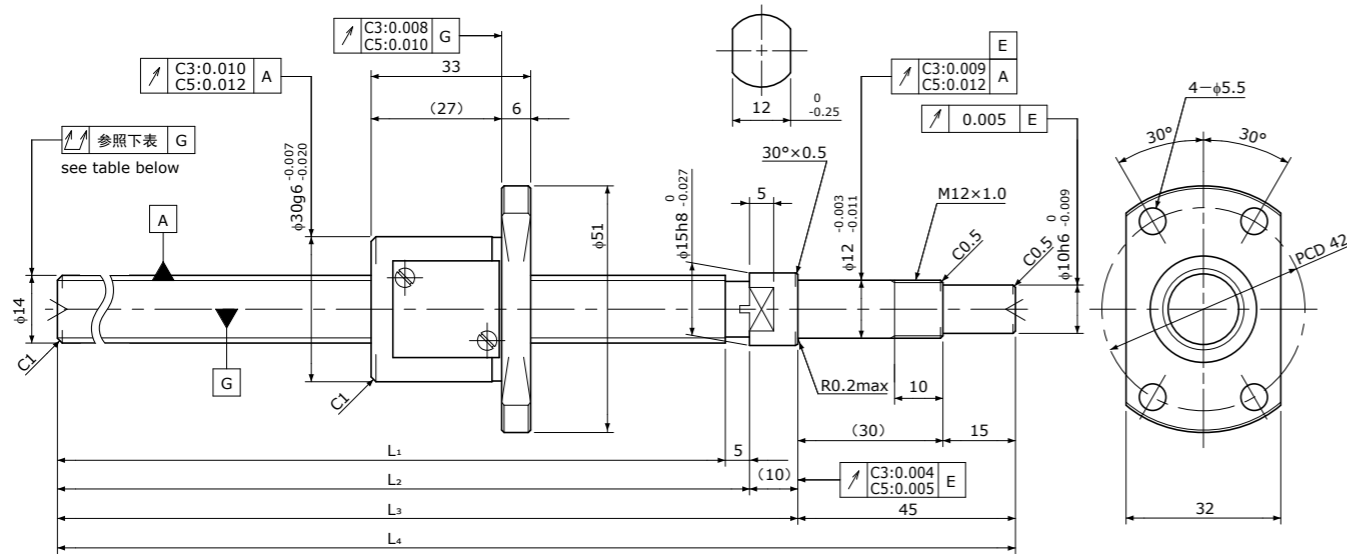
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 Vu				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1402-141R200C3	115	C3	141	145	155	200	±0.010	0.008	0.025	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.010~ 0.050	2000	3800
SG1402-191R250C3	165	C3	191	195	205	250	±0.010	0.008	0.030				
SG1402-241R300C3	215	C3	241	245	255	300	±0.012	0.008	0.030				
SG1402-291R350C3	265	C3	291	295	305	350	±0.012	0.008	0.040				
SG1402-391R450C3	365	C3	391	395	405	450	±0.013	0.010	0.050				
SG1402-141R200C5	115	C5	141	145	155	200	±0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3200	7500
SG1402-191R250C5	165	C5	191	195	205	250	±0.020	0.018	0.045				
SG1402-241R300C5	215	C5	241	245	255	300	±0.023	0.018	0.045				
SG1402-291R350C5	265	C5	291	295	305	350	±0.023	0.018	0.055				
SG1402-391R450C5	365	C5	391	395	405	450	±0.025	0.020	0.060				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

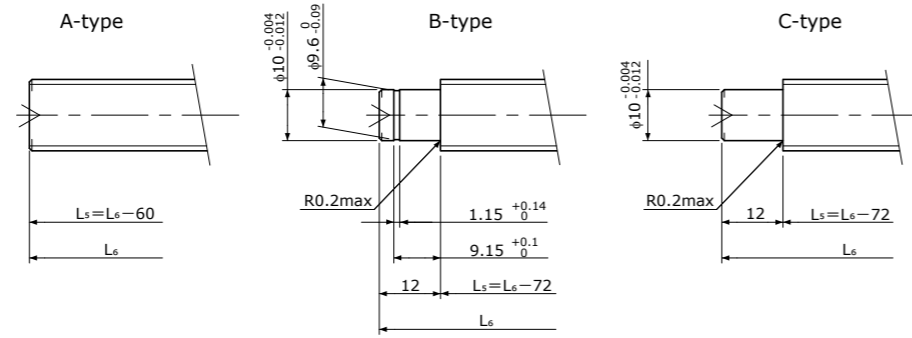
SG1404 | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)4mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.381$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 11.8$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
 L_t : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	—	—

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

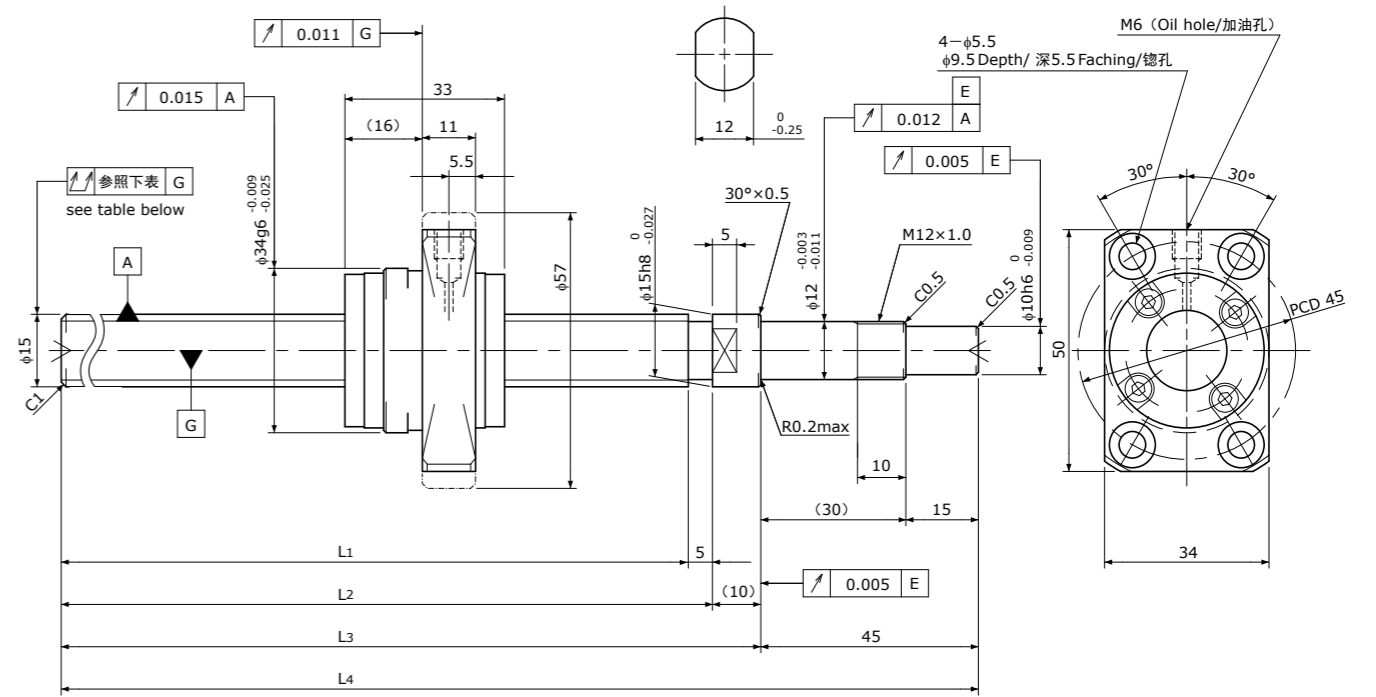
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG1404-190R250C3	155	C3	190	195	205	250	± 0.010	0.008	0.030	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.020~0.070	3600	5800
SG1404-240R300C3	205	C3	240	245	255	300	± 0.012	0.008	0.030				
SG1404-290R350C3	255	C3	290	295	305	350	± 0.012	0.008	0.040				
SG1404-390R450C3	355	C3	390	395	405	450	± 0.013	0.010	0.050				
SG1404-490R550C3	455	C3	490	495	505	550	± 0.015	0.010	0.055	~0.005	—	5700	11600
SG1404-190R250C5	155	C5	190	195	205	250	± 0.020	0.018	0.045				
SG1404-240R300C5	205	C5	240	245	255	300	± 0.023	0.018	0.045				
SG1404-290R350C5	255	C5	290	295	305	350	± 0.023	0.018	0.055				
SG1404-390R450C5	355	C5	390	395	405	450	± 0.025	0.020	0.060				
SG1404-490R550C5	455	C5	490	495	505	550	± 0.027	0.020	0.075				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

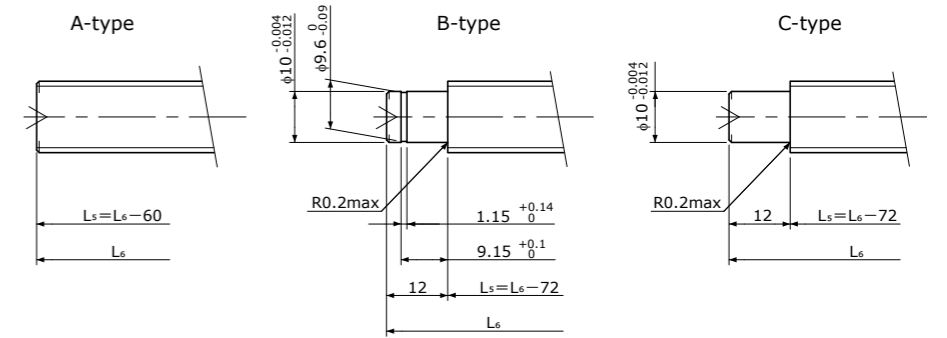
SG1505 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)5mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 3.175$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
 L_t : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	—	—

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

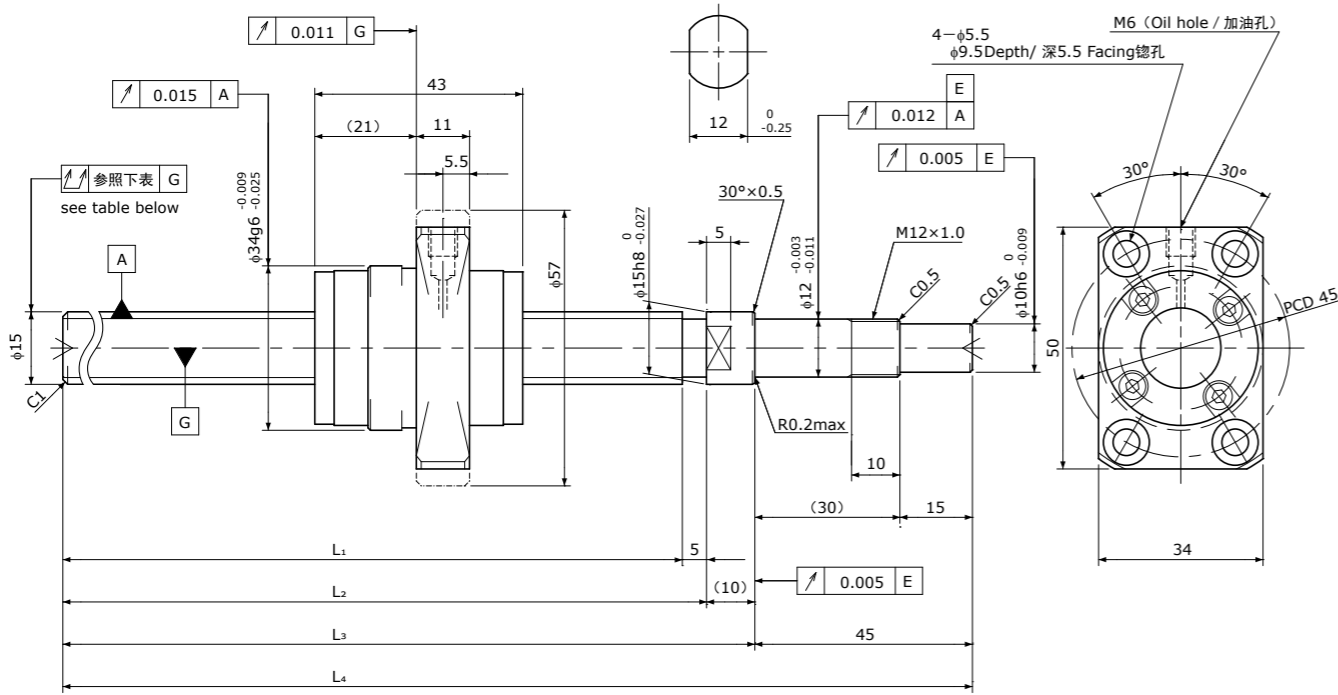
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG1505-340R400C5	305	C5	340	345	355	400	± 0.025	0.020	0.055	~0.005	—	8900	17000
SG1505-540R600C5	505	C5	540	545	555	600	± 0.030	0.023	0.075				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1510 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 3.175$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循环数	2.7×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_s = L_6 - 60$	$L_s = L_6 - 72$	$L_s = L_6 - 72$
L _s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件 Supported-side 支撑侧 : — Fixed-side 固定侧 : —		

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

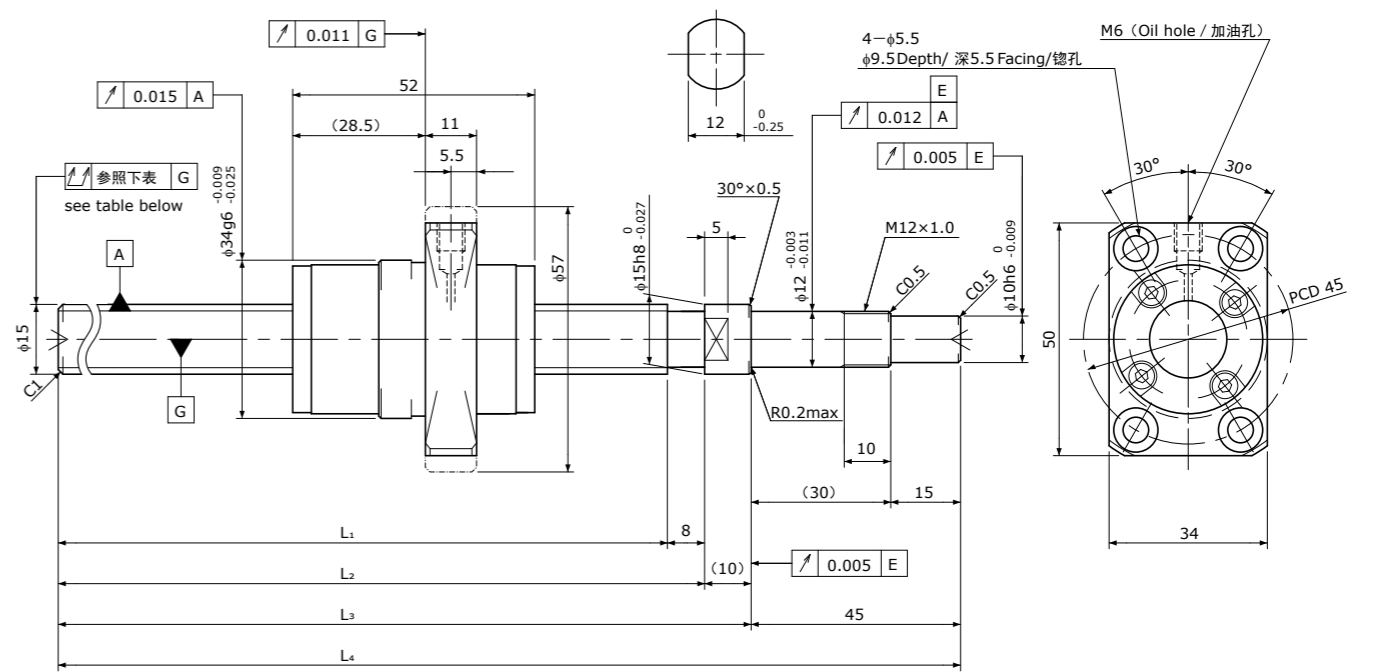
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1510-340R400C5	295	C5	340	345	355	400	± 0.025	0.020	0.055	~0.005	—	12000	25000
SG1510-540R600C5	495	C5	540	545	555	600	± 0.030	0.023	0.075				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

Standard products in stock SG series
标准库存品 SG系列

SG1520 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)20mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 3.175$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 12.4$
Number of circuit 循环数	1.7×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_s = L_6 - 63$	$L_s = L_6 - 75$	$L_s = L_6 - 75$
L _s : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件 Supported-side 支撑侧 : — Fixed-side 固定侧 : —		

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V _u				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG1520-337R400C5	285	C5	337	345	355	400	± 0.025	0.020	0.055	~0.005	—	8000	16000
SG1520-537R600C5	485	C5	537	545	555	600	± 0.030	0.023	0.075				

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A206页。

SD系列 精密双向滚珠丝杠标准库存品

SD series Standardized Bi-directional Ball Screws

通过单轴即可进行左右开闭、定心、精密定位的经济型滚珠丝杠。
齐备有C3级、C5级研磨滚珠丝杠。

SD series are economical Ball Screws which moves bi-directionally with a shaft, and perform centering, precise positioning. There are Precision Ball Screws C3, C5 grade.

●丝杠轴公称外径与导程的组合

Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(单位):mm

Shaft dia. 公称外径	Lead 导程	1	2
4		A239	
6		A240	
8		A241	A242
10			A243
12			A244

注1)表中的数字表示产品刊载页码。

Note 1)The numbers in a table: showing a page in this catalogue.

●精度等级和轴向间隙

SD系列(精密双向滚珠丝杠标准库存品)的精度等级有C3和C5(JIS B 1192-3)两种。
轴向间隙根据精度等级不同备有0mm(预压:C3)和0.005mm以下(C5)两种。

●Accuracy Grade & Axial play

Accuracy grades of SD series(Standardized Bidirectional Precision Ball Screws) are 2 kinds, C3 and C5(JIS B 1192-3). Axial play are 0(Preload : C3)and 0.005mm or less(C5) corresponding to accuracy grades in stock.

●材质和表面硬度

SD系列(精密双向滚珠丝杠标准库存品)的丝杠轴和螺母均采用SCM415(渗碳淬火),滚珠丝杠部分的表面硬度为HRC58~62。

●Material & Surface hardness

Shafts and Nuts of SD series(Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) adopts SCM415 (carburizing and quenching), surface hardness of Ball Screw part is HRC58-62.

●润滑

为防止生锈,未对轴端进行加工的SD系列(精密双向滚珠丝杠标准库存品)产品均涂抹有防锈油。由于防锈油不具备润滑性,因此在使用前请另行涂抹润滑剂。
如无特殊指定,建议使用KSS原装润滑油脂(MSG No.2)。

●Lubrication

SD series(Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) are applied with anti-rust oil for rust prevention when unfinished end journal. Since anti-rust oil is not lubricant, apply Grease or lubrication oil before using Ball Screws.
If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant.
Please feel free to contact us.

●轴端形状

SD系列(精密双向滚珠丝杠标准库存品)的轴端形状未进行标准化。
委托KSS进行追加加工时,请附上指示轴端形状的图纸。

●End-journal profile

End-journal configuration of SD series (Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) is not standardized. Please ask for KSS regarding additional machining with a drawing which shows end-journal profile.

●公称型号的构成

SD系列(精密双向滚珠丝杠标准库存品)的公称型号构成如下所示。

●Model number notation

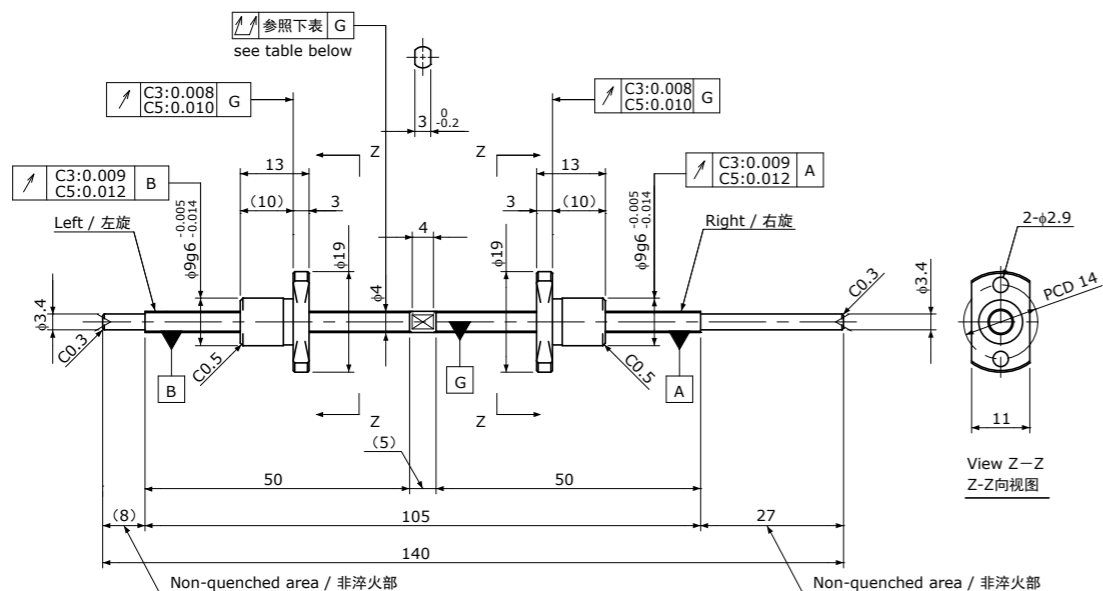
Model number notation of SD series(Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) is as follows.

SD **08** **01** — **120** **L** **120** **R** **300** **C5**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

- ①双向滚珠丝杠的系列符号
- ②丝杠轴公称外径(mm)
- ③导程(mm)
- ④左旋螺纹部长度(mm)
- ⑤左旋符号
- ⑥右旋螺纹部长度(mm)
- ⑦右旋符号
- ⑧丝杠轴总长(mm)
- ⑨精度等级(C3或C5)

- ①Bi-directional Ball Screws series No.
- ②Screw Shaft nominal diameter(mm)
- ③Lead(mm)
- ④Left-side thread length(mm)
- ⑤Left-hand
- ⑥Right-side thread length(mm)
- ⑦Right-hand
- ⑧Screw Shaft total length(mm)
- ⑨Accuracy grade(C3 or C5)

Standard products in stock SD series
标准库存品 SD系列**SD0401** | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | **C3&C5**

Unit(单位):mm

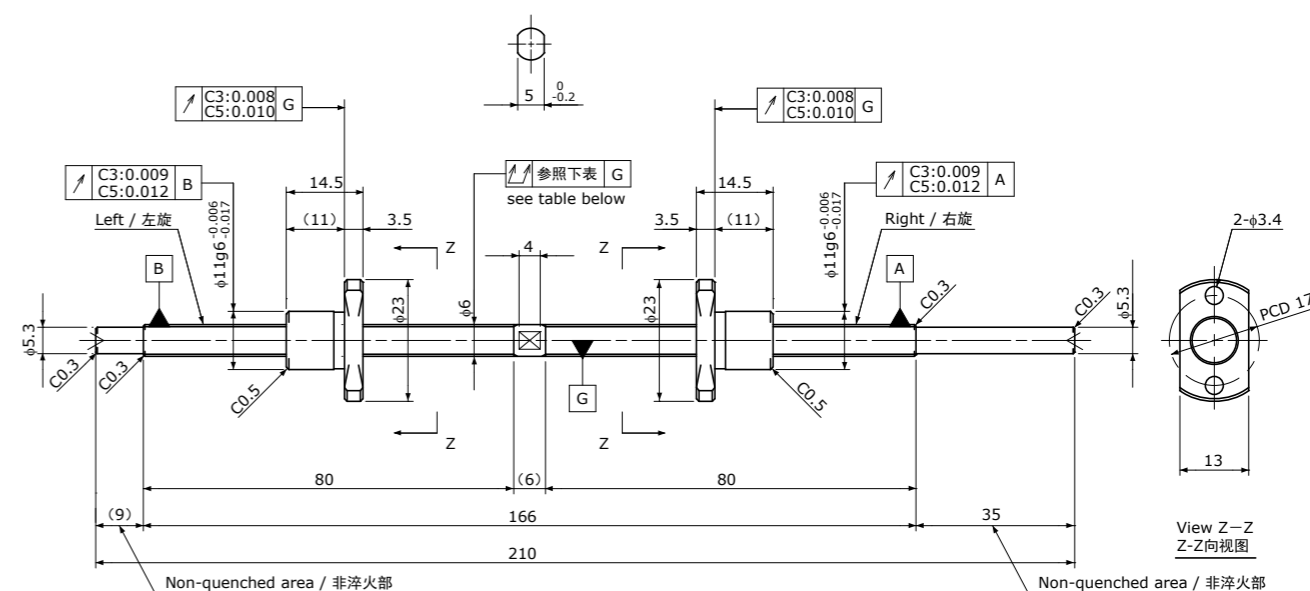
Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.6$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Left&Right 左右
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.4$
Number of circuit 循环数	1×3
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SD0401-50L50R140C3	35	C3	± 0.008	0.008	0.035	0	~ 0.010	300	430
SD0401-50L50R140C5	35	C5	± 0.018	0.018	0.050	~ 0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch.
 Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control.

注1)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。
 注2)未规定左右螺母相对于丝杠轴的绝对位置。

Standard products in stock SD series
标准库存品 SD系列**SD0601** | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | **C3&C5**

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Left&Right 左右
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	1×3
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

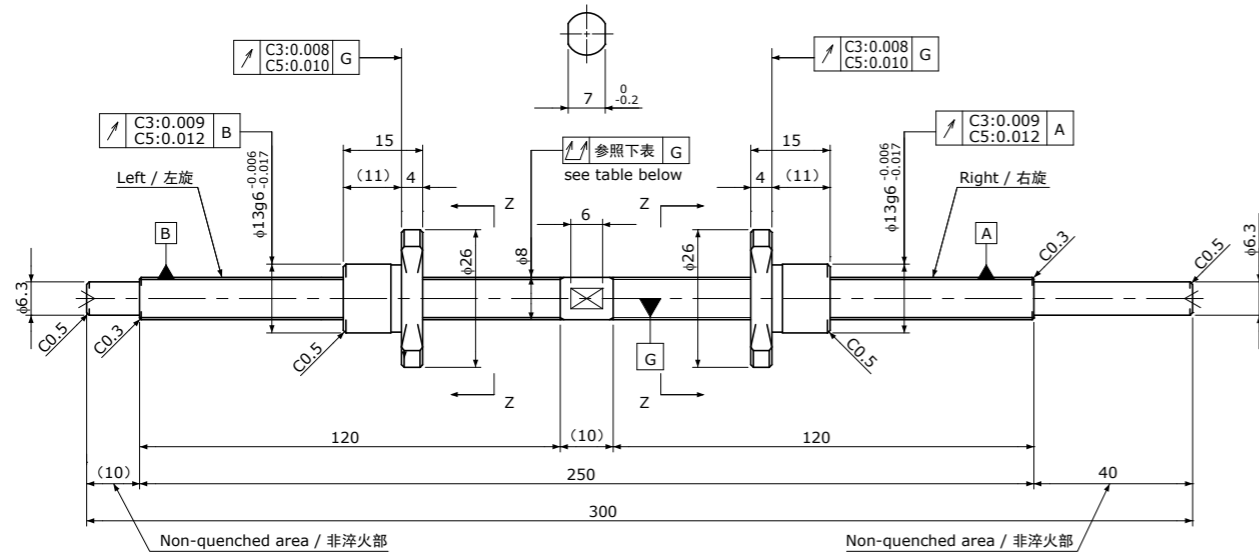
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SD0601-80L80R210C3	65	C3	± 0.008	0.008	0.050	0	~ 0.013	550	1000
SD0601-80L80R210C5	65	C5	± 0.018	0.018	0.065	~ 0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch.
 Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control.

注1)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。
 注2)未规定左右螺母相对于丝杠轴的绝对位置。

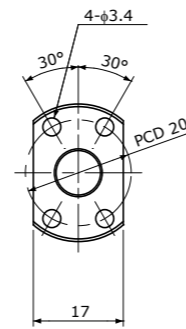
Standard products in stock SD series
标准库存品 SD系列

SD0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Left&Right 左右
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	1×3
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



View Z-Z
Z-Z向视图

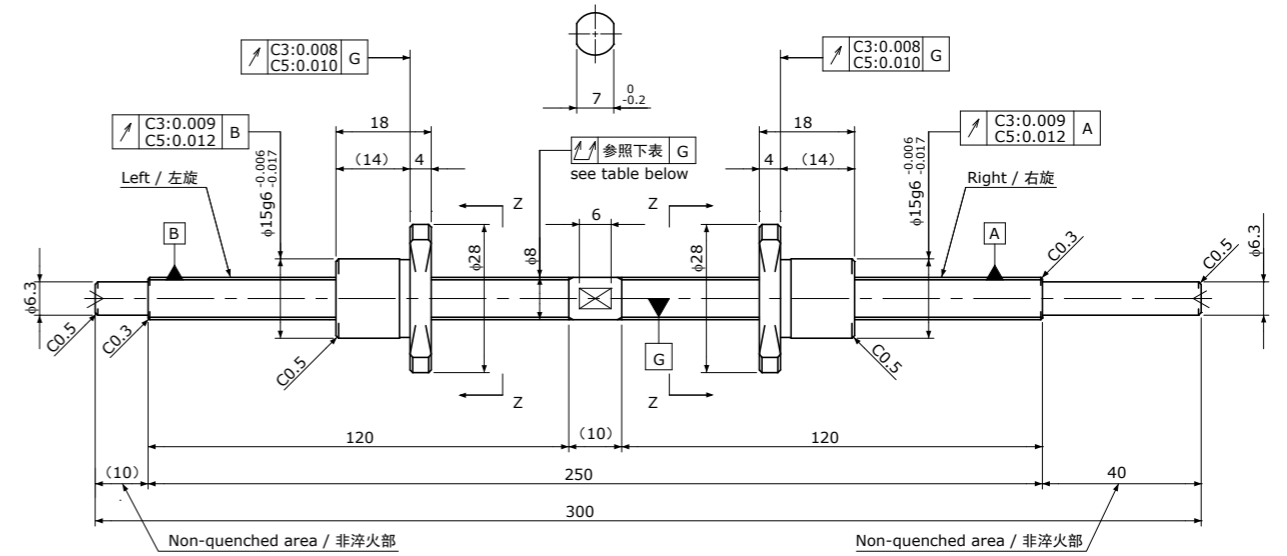
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SD0801-120L120R300C3	105	C3	± 0.010	0.008	0.050	0	~0.018	650	1300
SD0801-120L120R300C5	105	C5	± 0.020	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch. 注1)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。
Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control. 注2)未规定左右螺母相对于丝杠轴的绝对位置。

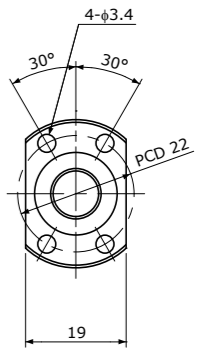
Standard products in stock SD series
标准库存品 SD系列

SD0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Left&Right 左右
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



View Z-Z
Z-Z向视图

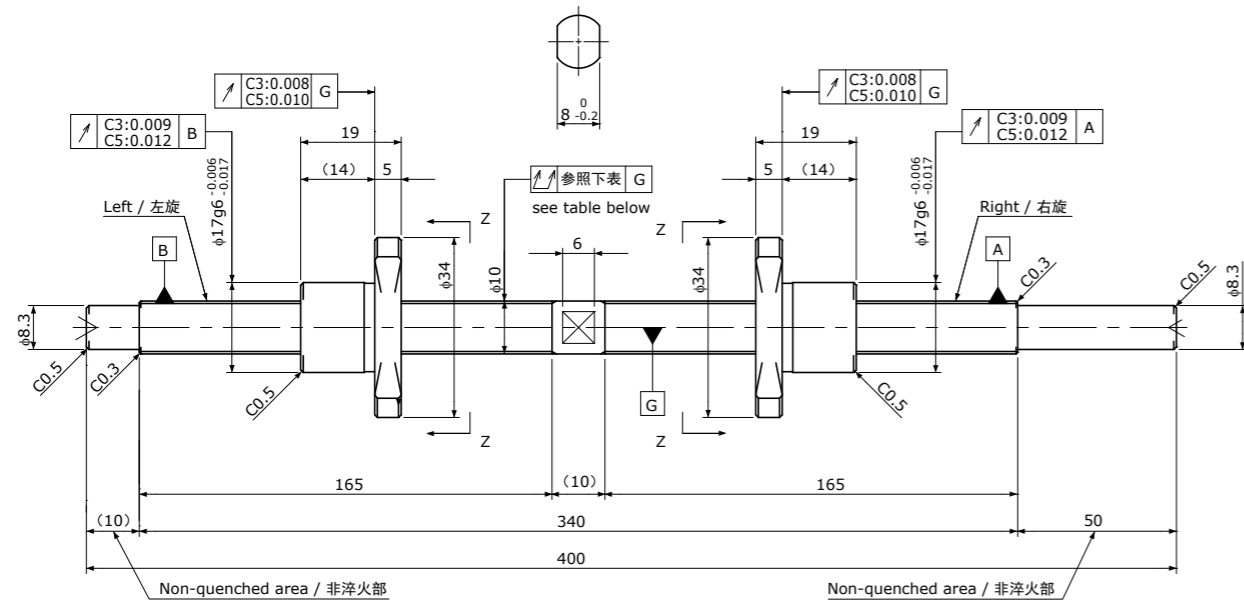
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SD0802-120L120R300C3	100	C3	± 0.010	0.008	0.050	0	~0.020	1300	2300
SD0802-120L120R300C5	100	C5	± 0.020	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch. 注1)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。
Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control. 注2)未规定左右螺母相对于丝杠轴的绝对位置。

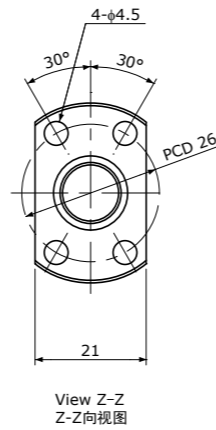
Standard products in stock SD series
标准库存品 SD系列

SD1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Left&Right 左右
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



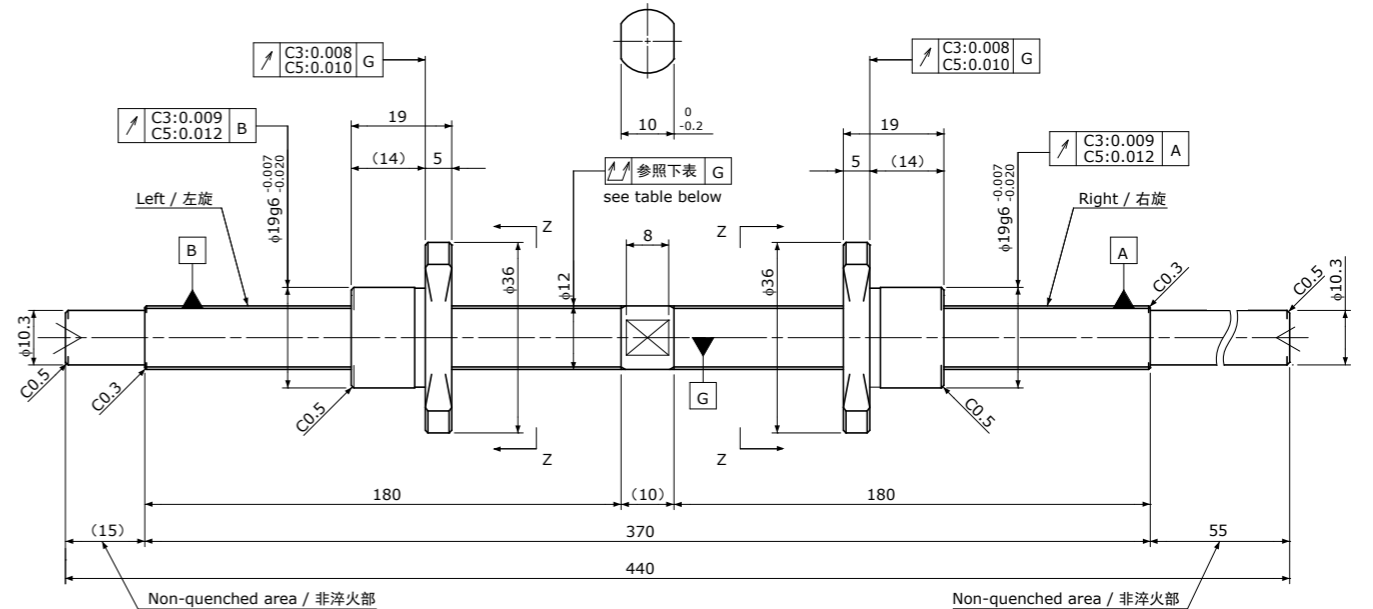
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SD1002-165L165R400C3	145	C3	± 0.010	0.008	0.050	0	~0.025	1450	3000
SD1002-165L165R400C5	145	C5	± 0.020	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch. 注1)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。
Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control. 注2)未规定左右螺母相对于丝杠轴的绝对位置。

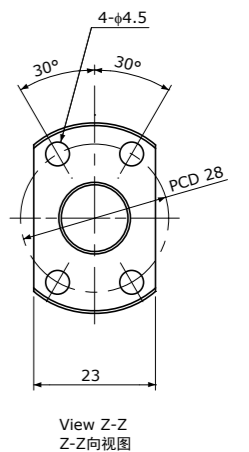
Standard products in stock SD series
标准库存品 SD系列

SD1202 | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm | C3&C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Left&Right 左右
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 11.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油



Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SD1202-180L180R440C3	160	C3	± 0.010	0.008	0.065	0	~0.035	1600	3700
SD1202-180L180R440C5	160	C5	± 0.020	0.018	0.080	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch. 注1)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。
Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control. 注2)未规定左右螺母相对于丝杠轴的绝对位置。

SR/SSR系列 冷轧滚珠丝杠标准库存品

SR/SSR series Standardized Rolled Ball Screws

齐备有Ct7级、Ct10级冷轧滚珠丝杠的标准库存品。最适用于经济型设计,只需对轴端进行加工,即可在短期内供货。

此外,还可选用不锈钢冷轧滚珠丝杠系列。

Rolled Ball Screws with accuracy Ct7 and Ct10 are available in stock. It is suitable for low cost design. Rolled Ball Screws with end-journal machining are available for short delivery.

Stainless Rolled Ball Screws are also available.

●丝杠轴公称外径与导程的组合 Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(单位):mm

Shaft dia. 公称外径	Lead 导程	1	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20
4		A247 A248	A249									
5					A250							
6		A251 A252 A281	A253				A254		A255			
8		A256 A257 A282	A258 A259 A283	A260		A261		A262	A263	A264		
10			A265 A266 A284		A267	A268			A269		A270	A271
12			A272 A273						A274			
14			A275		A276							
15						A277			A278			A279

注1)用红色标示的型号可提供不锈钢冷轧滚珠丝杠。

注2)表中的数字表示产品刊载页码。

Note 1)The models marked red are available for Stainless Rolled Ball Screws.

Note 2)The numbers in a table : showing a page in this catalogue.

●公称型号的构成 Model number notation

SR **06** **01** **K** — **200** **R** **200** **C7**

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①系列符号

SR : 冷轧滚珠丝杠
SSR : 不锈钢冷轧滚珠丝杠

②丝杠轴公称外径(mm)

③导程(mm)

④螺母类型

无符号 : 普通型
K : 紧凑型

⑤螺纹部长度(mm)

⑥螺纹旋向(R=右旋)

⑦丝杠轴总长(mm)

⑧精度等级(C7或C10)

①Rolled Ball Screws Series No.

SR : Rolled Ball Screws
SSR : Stainless Rolled Ball Screws

②Screw Shaft nominal diameter(mm)

③Lead(mm)

④Ball Nut type

None : Standard
K : Compact type

⑤Screw thread length(mm)

⑥Thread direction(R=Right-hand)

⑦Screw Shaft total length(mm)

⑧Accuracy grade(C7 or C10)

●精度等级和轴向间隙

SR系列(冷轧滚珠丝杠标准库存品)及SSR系列(不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)的精度等级有Ct7及Ct10(JIS B 1192-3)两种。

轴向间隙根据精度等级不同备有0.020mm以下(Ct7)及0.050mm以下(Ct10)两种。

●Accuracy Grade & Axial play

Accuracy grade of SR series (Standardized Rolled Ball Screws) and SSR series (Standardized Stainless Rolled Ball Screws) are based on Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.020mm or less (Ct7) and 0.050mm or less (Ct10) are in stock.

●材质和表面硬度

SR系列(冷轧滚珠丝杠标准库存品)及SSR系列(不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)的材质和表面硬度如下所示。

Products 产品类别	Material 材质	Heat treatment 热处理	Surface hardness 丝杠部分的表面硬度
Rolled Ball Screws (SR series) 普通冷轧 (SR系列)	Shaft/丝杠轴 : SCM415 S55C SUJ2	Carburizing 渗碳淬火 Induction Hardening 高频淬火 Quench & Temper 淬火回火	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / 螺母 : SCM415	Carburizing and Quenching 渗碳淬火	
Stainless Rolled Ball Screws (SSR series) 不锈钢冷轧 (SSR系列)	Shaft/丝杠轴 : SUS440C	Induction hardening 高频淬火	HRC55 or more HRC55以上
	Nut / 螺母 : SUS440C	Vacuum hardening 真空淬火	

●润滑

为防止生锈,未对轴端进行加工的SR系列(冷轧滚珠丝杠标准库存品)及SSR系列(不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)产品均涂抹有防锈油。由于防锈油不具备润滑性,因此在使用前请另行涂抹润滑剂。

如无特殊指定,建议使用KSS原装润滑油脂(MSG No.2)。

●Lubrication

SR series (Standardized Rolled Ball Screws) and SSR series (Standardized Stainless Rolled Ball Screws) without end-journal machining are applied with anti-rust oil for rust prevention.

Anti-rust oil does not have lubricating function so that please apply the Grease or lubrication oil when using the Ball Screws.

If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant.

Please feel free to contact us.

●精密冷轧滚珠丝杠

也可生产实现了高精度(JIS C5)的冷轧滚珠丝杠(PSR/PSRT系列)。请参照A319页。

●Precision Rolled Ball Screws

High accuracy (JIS C5) can be produced by Rolled process, what we call Precision Rolled Ball Screws (PSR/PSRT series). Please see page A319.

●其他

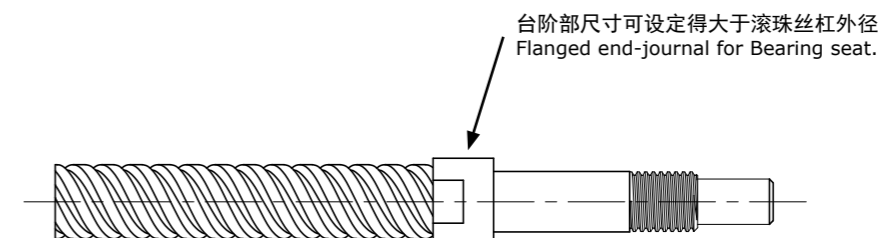
SR系列(冷轧滚珠丝杠标准库存品)及SSR系列(不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)的轴端形状未进行标准化。联系本公司进行追加加工时,请客户提供规格图。

此外,固定侧轴端可设计得大于丝杠轴外径的“台阶型冷轧滚珠丝杠”(参照下图)也实现了产品系列化,详情请参照第A285页或垂询本公司。

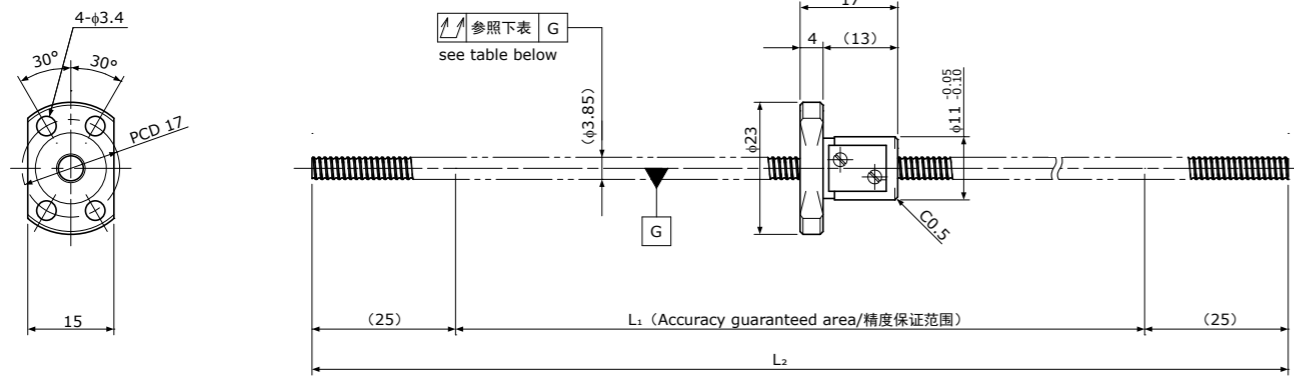
●Others

End-journal configuration of SR series (Standardized Rolled Ball Screws) and SSR series (Standardized stainless Rolled Ball Screws) are not standardized. When you request additional machining, please send us a drawing with end-journal profile.

Rolled Ball Screws with Integrated end-journal, which is bigger Bearing face than supported seat, are available (SRT/SSRT series) as shown below. Please refer to page A285 or ask KSS.



台阶部尺寸可设定得大于滚珠丝杠外径
Flanged end-journal for Bearing seat.

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

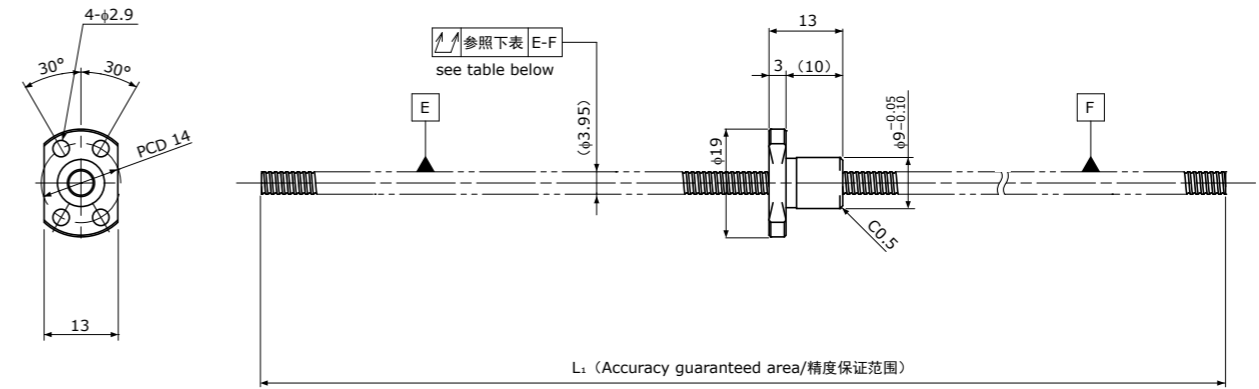
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0401-250R250C7	180	Ct7	200	250	± 0.03	—	0.200	~ 0.020	—	560	790
SR0401-250R250C10	180	Ct10	200	250	± 0.14	—	0.400	~ 0.050	—	560	790

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0401K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

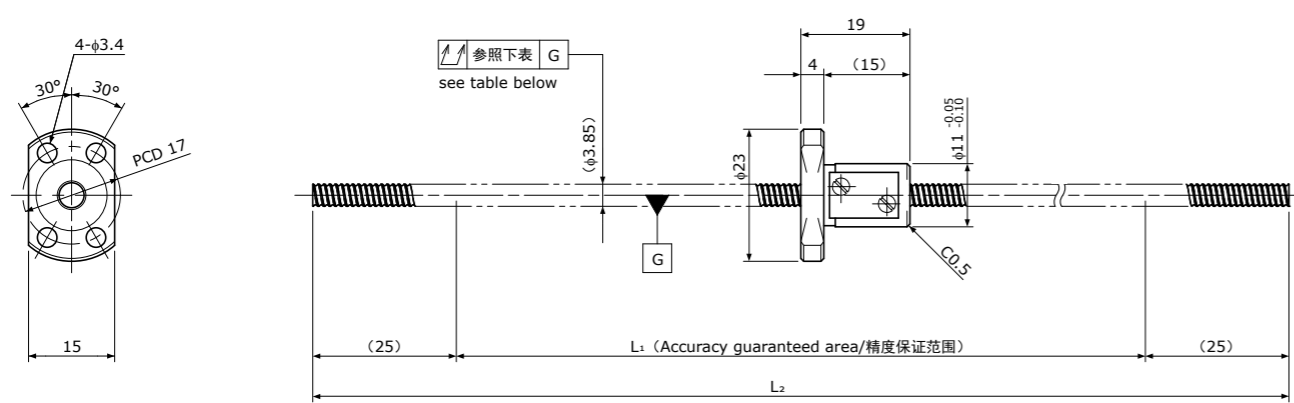
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.6$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.4$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0401K-100R100C7	80	Ct7	100	—	± 0.02	—	0.080	~ 0.020	—	300	430
SR0401K-100R100C10	80	Ct10	100	—	± 0.07	—	0.160	~ 0.050	—	300	430

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

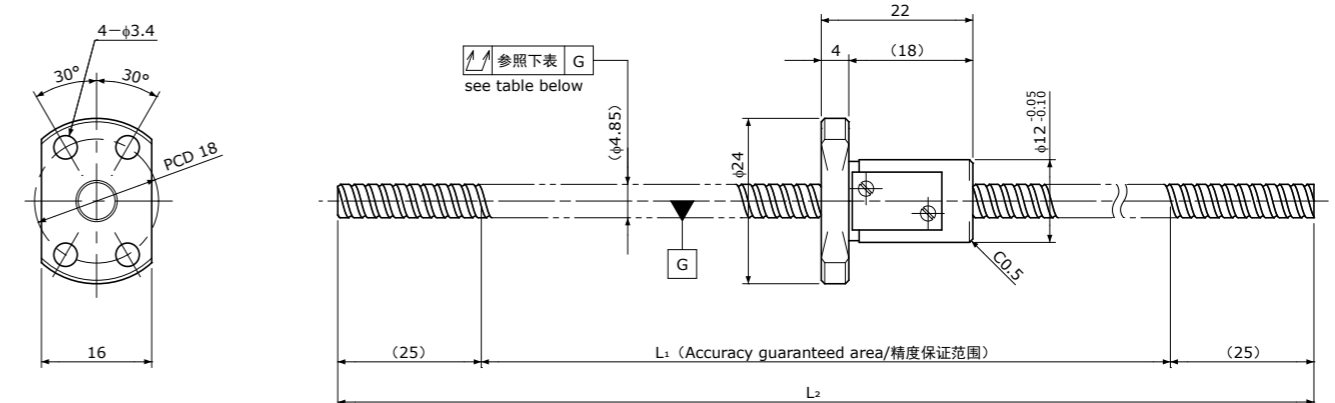
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0402-250R250C7	180	Ct7	200	250	± 0.03	—	0.200	~ 0.020	—	420	570
SR0402-250R250C10	180	Ct10	200	250	± 0.14	—	0.400	~ 0.050	—	420	570

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0504 | Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程)4mm | Ct7&Ct10

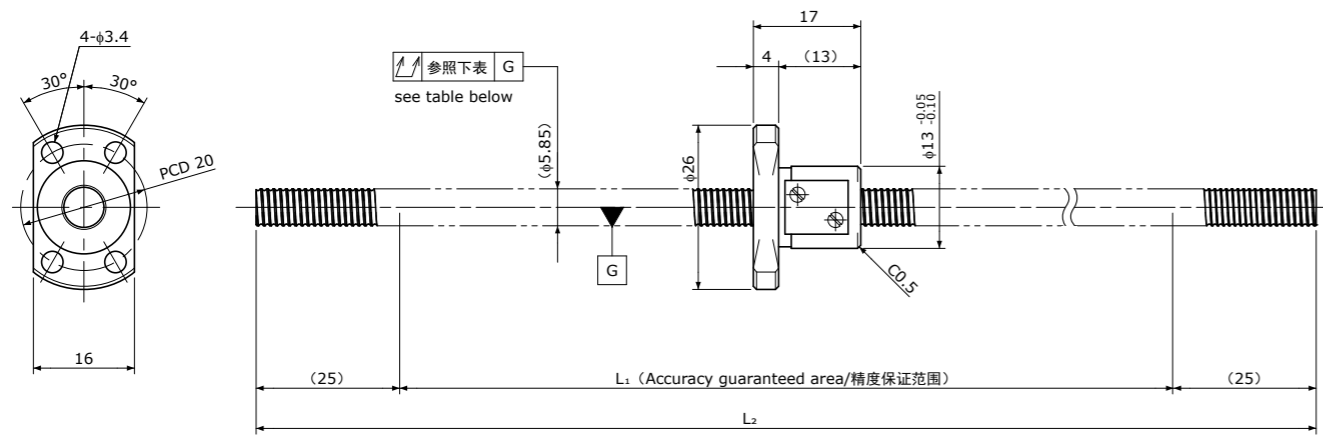
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0504-250R250C7	175	Ct7	200	250	± 0.03	—	0.120	~ 0.020	—	470	720
SR0504-250R250C10	175	Ct10	200	250	± 0.14	—	0.240	~ 0.050	—	470	720

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10* Please refer to page A281 for stainless steel type.
※不锈钢型请参照第A281页。

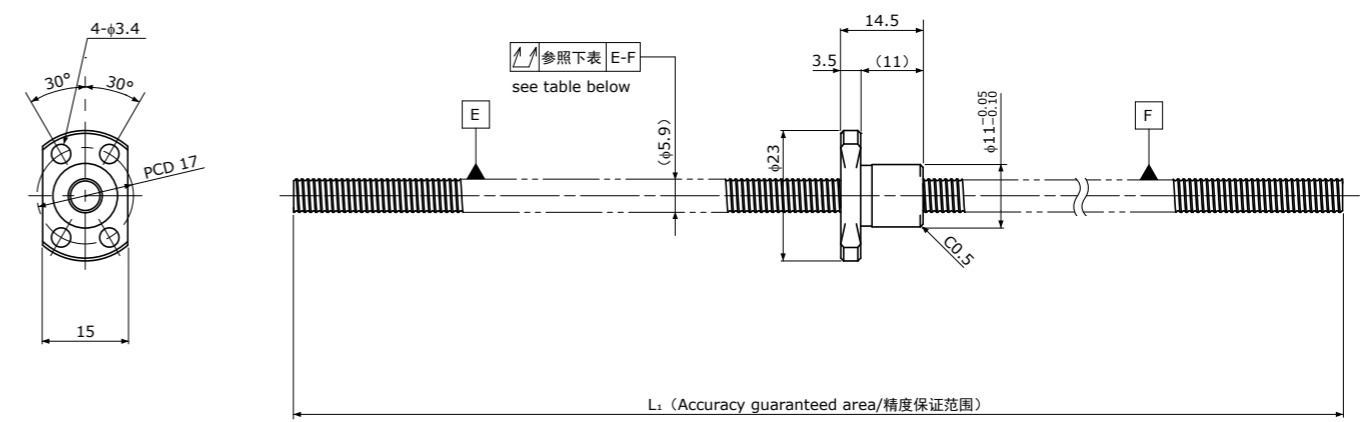
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0601-300R300C7	230	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~ 0.020	—	680	1200
SR0601-300R300C10	230	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~ 0.050	—	680	1200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0601K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

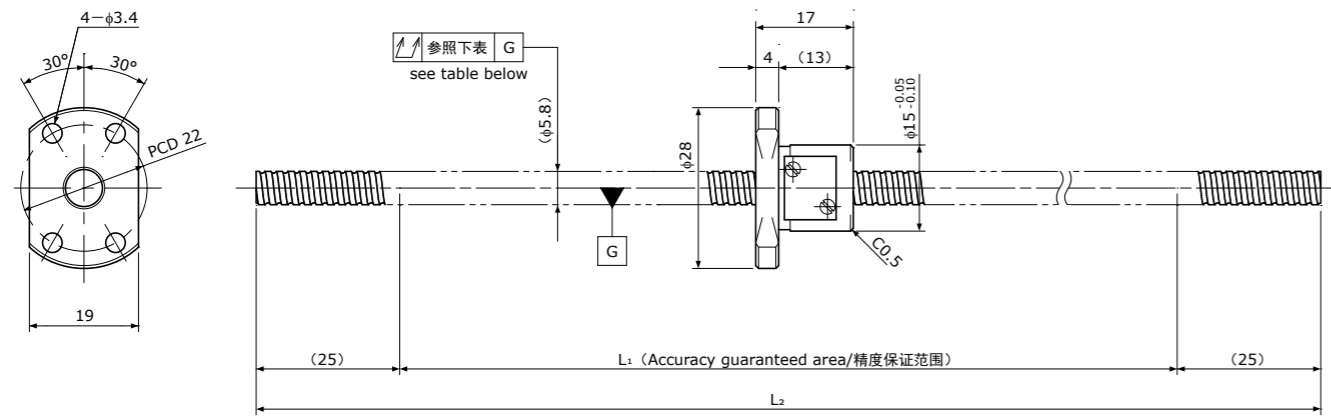
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	1×3
material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0601K-200R200C7	175	Ct7	200	—	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	560	950
SR0601K-200R200C10	175	Ct10	200	—	± 0.14	—	0.160	~ 0.050	—	560	950

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

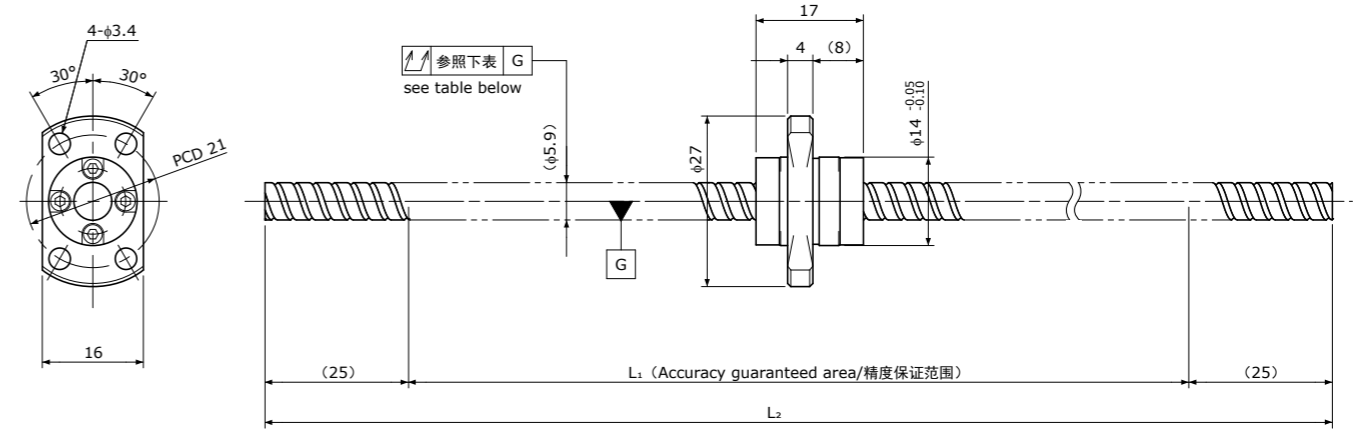
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0602-300R300C7	230	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~0.020	—	750	1200
SR0602-300R300C10	230	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~0.050	—	750	1200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0606 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm | Ct7&Ct10

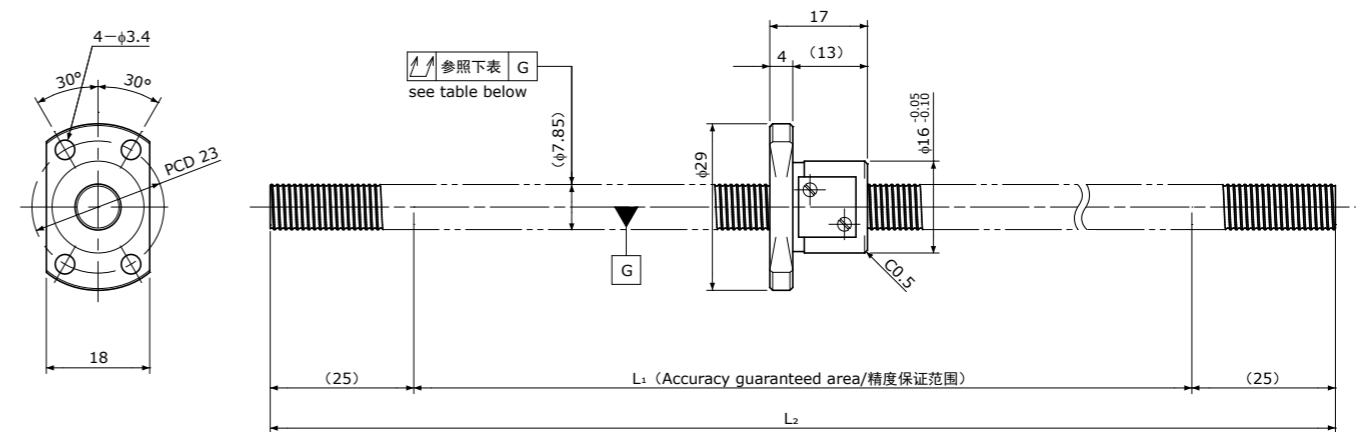
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.2$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0606-300R300C7	230	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~0.020	—	870	1450
SR0606-300R300C10	230	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~0.050	—	870	1450

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10* Please refer to page A282 for stainless steel type.
※不锈钢型请参照第A282页。

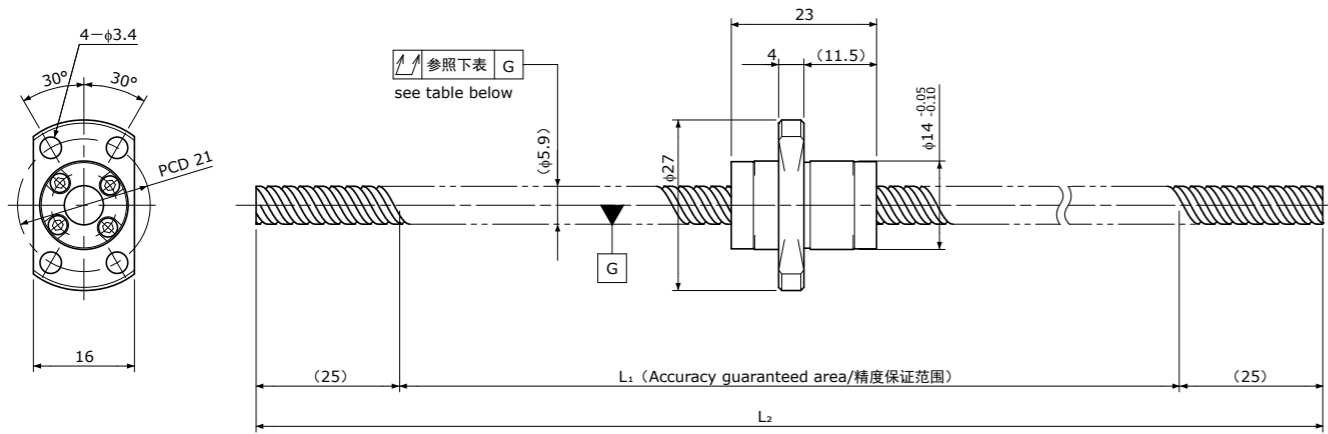
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0801-400R400C7	330	Ct7	350	400	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	780	1650
SR0801-400R400C10	330	Ct10	350	400	±0.24	0.21	0.240	~0.050	—	780	1650

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0610 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10

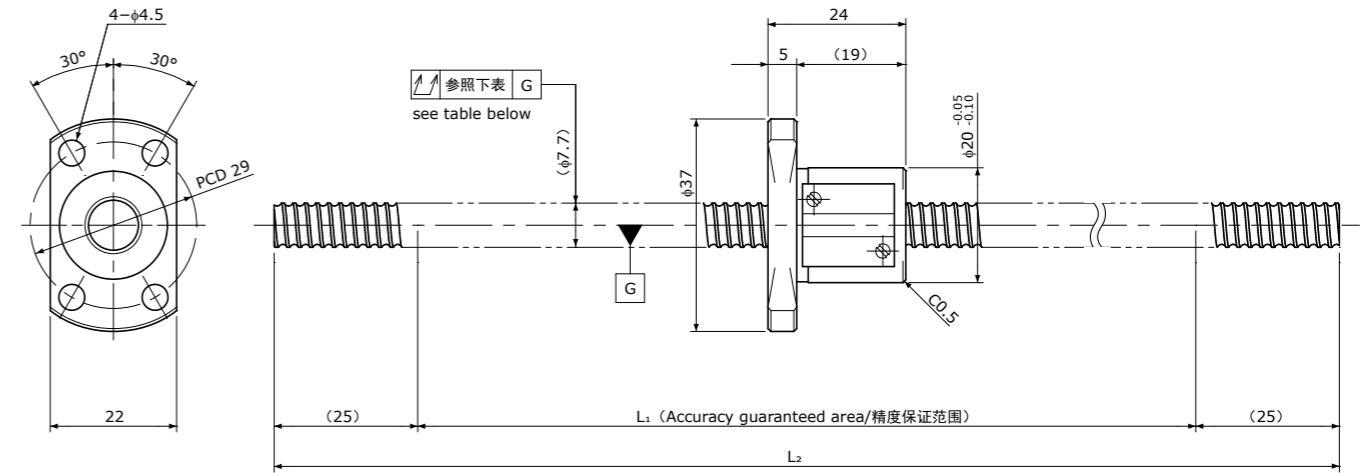
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循环数	1.2×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0610-300R300C7	225	Ct7	250	300	±0.04	—	0.120	~0.020	—	950	1600
SR0610-300R300C10	225	Ct10	250	300	±0.17	—	0.240	~0.050	—	950	1600

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10* Please refer to page A283 for stainless steel type.
※ 不锈钢型请参照第A283页。

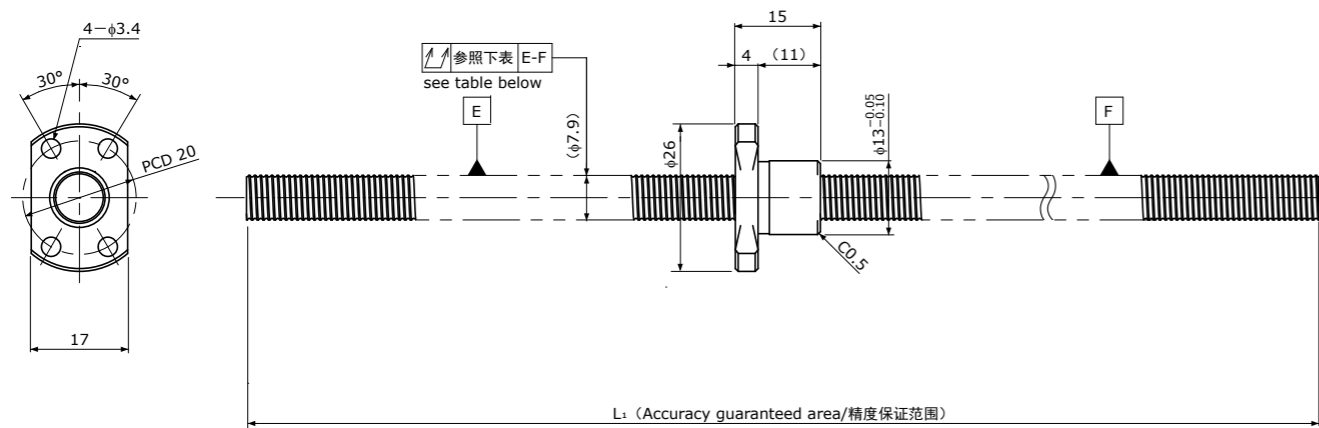
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Shaft, Nut material	轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0802-400R400C7	325	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2400	4100
SR0802-400R400C10	325	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	2400	4100

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0801K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

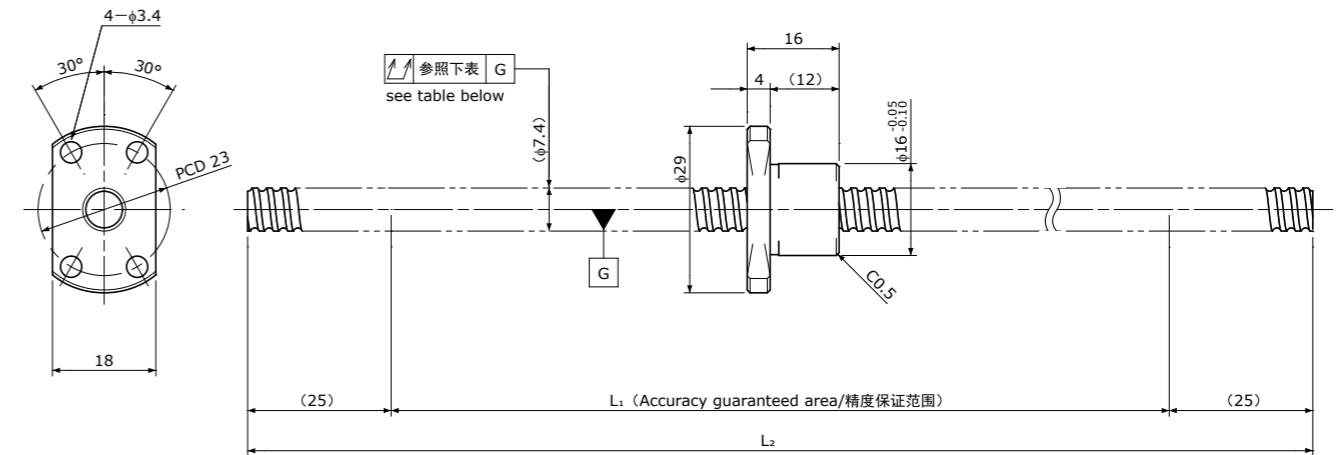
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit	循环数	1×3
material	Shaft 轴	S55C
材质	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0801K-230R230C7	200	Ct7	230	—	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	650	1300
SR0801K-230R230C10	200	Ct10	230	—	± 0.16	—	0.160	~ 0.050	—	650	1300

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0802.5 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2.5mm | Ct7&Ct10

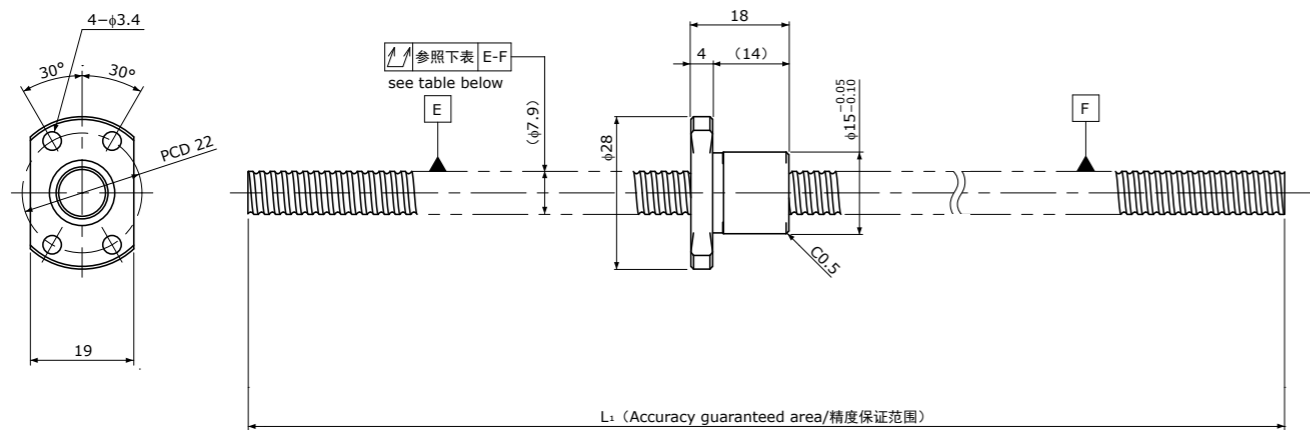
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 6.3$
Number of circuit	循环数	2.7×1
Shaft, Nut material	轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model	Travel	Grade	Shaft length		Lead accuracy		Total Run-out	Axial play	Preload Torque	Basic Load Rating	
			L ₁	L ₂	Travel deviation	Variation				Dynamic	Static
SR0802.5-400R400C7	330	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	1850	3000
SR0802.5-400R400C10	330	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	1850	3000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0802K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

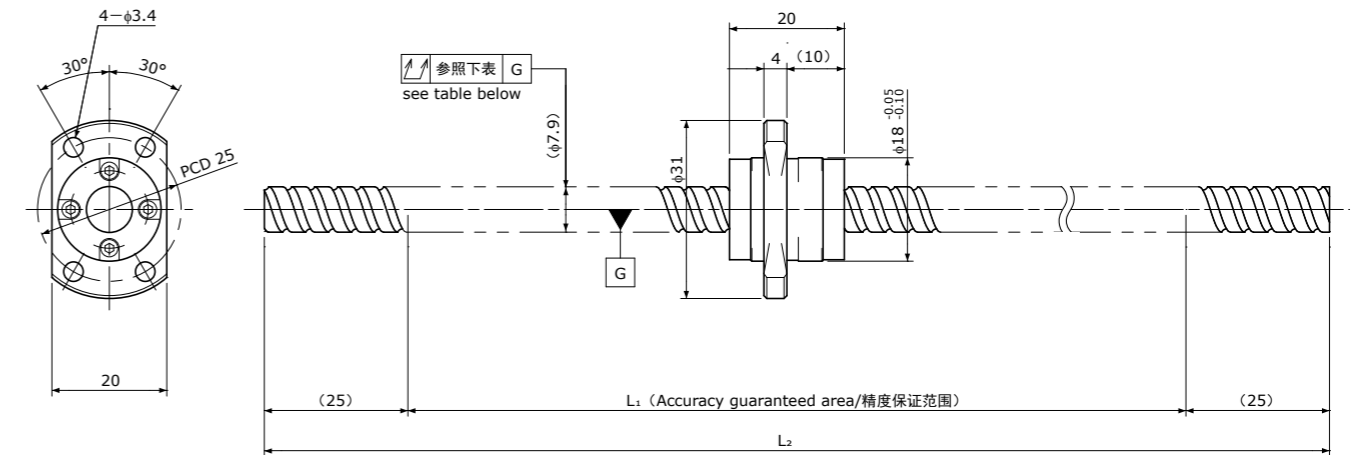
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit	循环数	1×3
Material	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model	Travel	Grade	Shaft length		Lead accuracy		Total Run-out	Axial play	Preload Torque	Basic Load Rating	
			L ₁	L ₂	Travel deviation	Variation				Dynamic	Static
SR0802K-230R230C7	200	Ct7	230	—	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	1300	2300
SR0802K-230R230C10	200	Ct10	230	—	± 0.16	—	0.160	~ 0.050	—	1300	2300

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0808 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)8mm | Ct7&Ct10

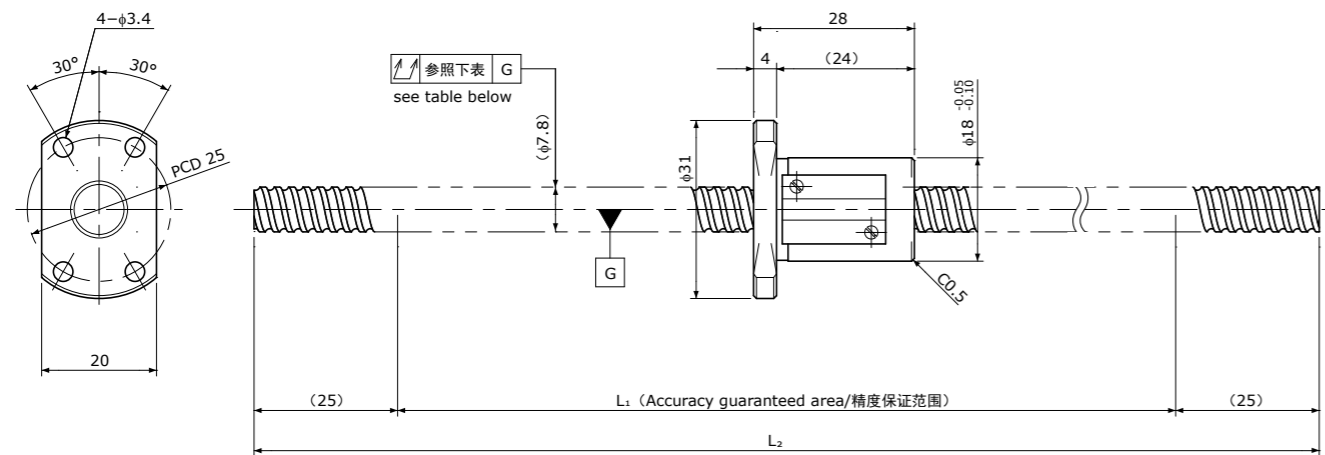
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0808-400R400C7	330	Ct7	350	400	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	2200	3800
SR0808-400R400C10	330	Ct10	350	400	±0.24	0.21	0.240	~0.050	—	2200	3800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)5mm | Ct7&Ct10

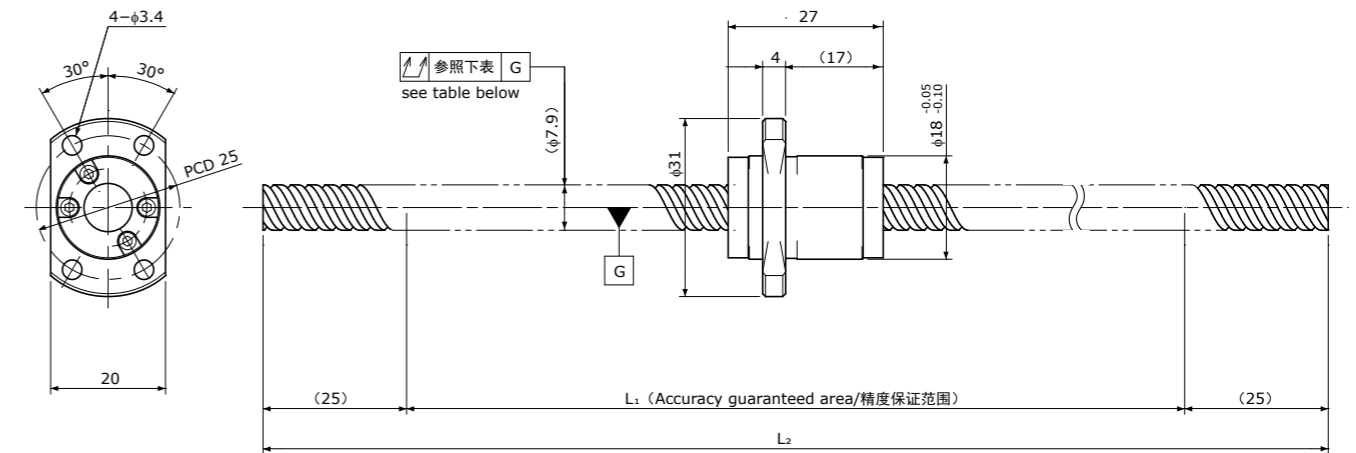
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0805-400R400C7	320	Ct7	350	400	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	1850	3000
SR0805-400R400C10	320	Ct10	350	400	±0.24	0.21	0.240	~0.050	—	1850	3000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | Ct7&Ct10

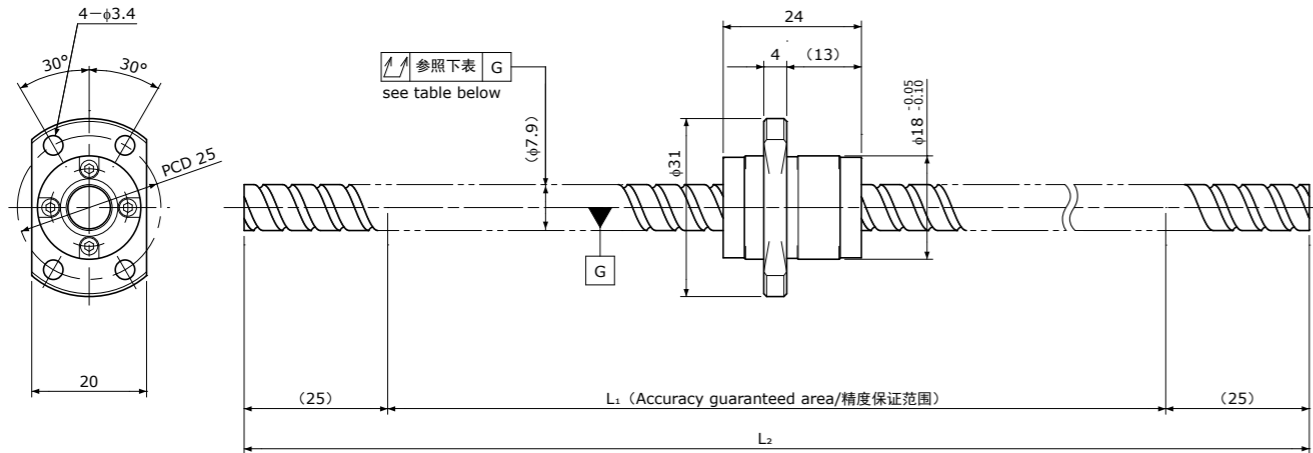
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0812-400R400C7	320	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2200	4000
SR0812-400R400C10	320	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	2200	4000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR0810 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10

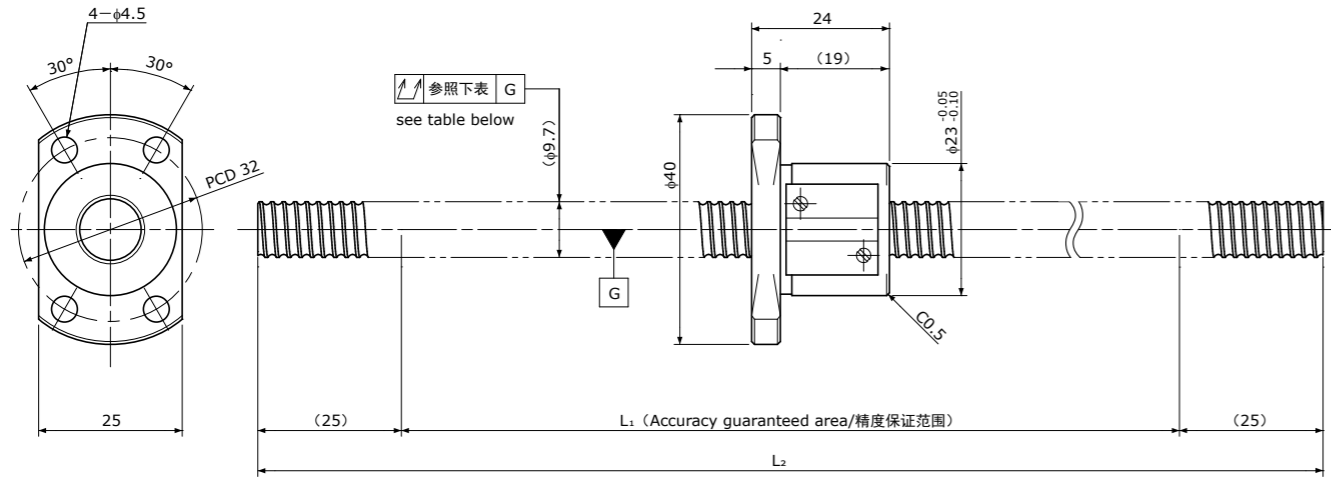
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR0810-400R400C7	325	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2200	3800
SR0810-400R400C10	325	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	2200	3800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10* Please refer to page A284 for stainless steel type.
※不锈钢型请参照第A284页。

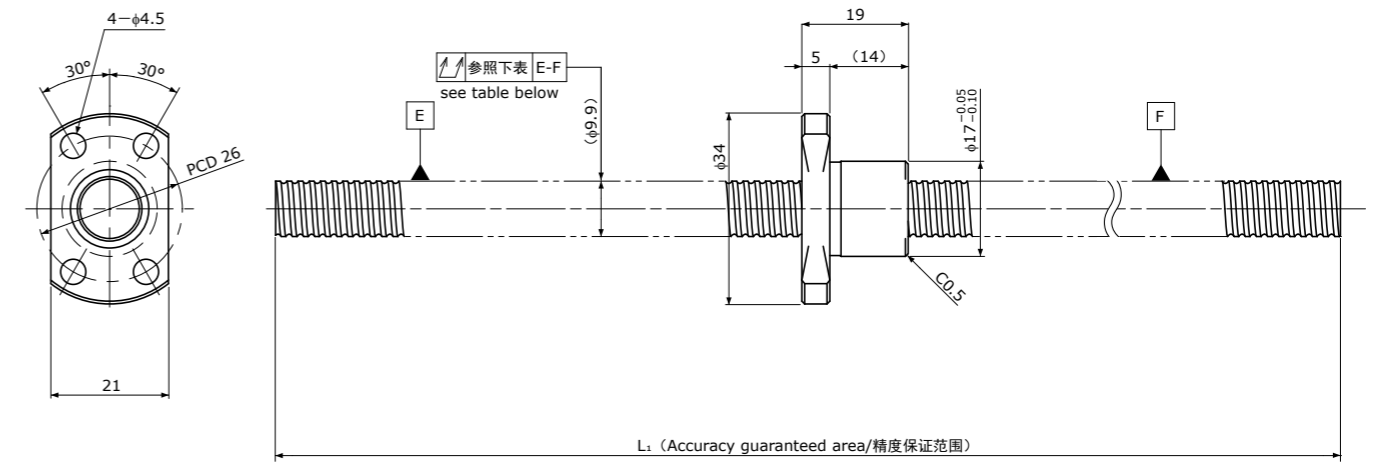
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1002-400R400C7	325	Ct7	350	400	± 0.05	0.05	0.080	~ 0.020	—	2700	5300
SR1002-400R400C10	325	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.160	~ 0.050	—	—	—

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1002K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

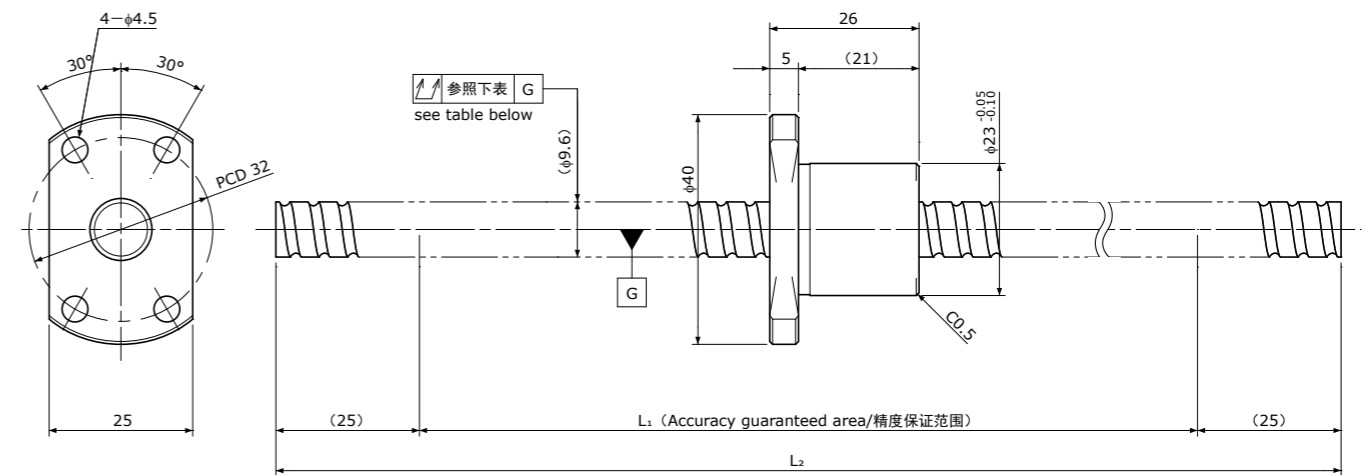
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1002K-230R230C7	200	Ct7	230	—	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	1450	3000
SR1002K-230R230C10	200	Ct10	230	—	± 0.16	—	0.160	~ 0.050	—	—	—

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1005 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)5mm | Ct7&Ct10

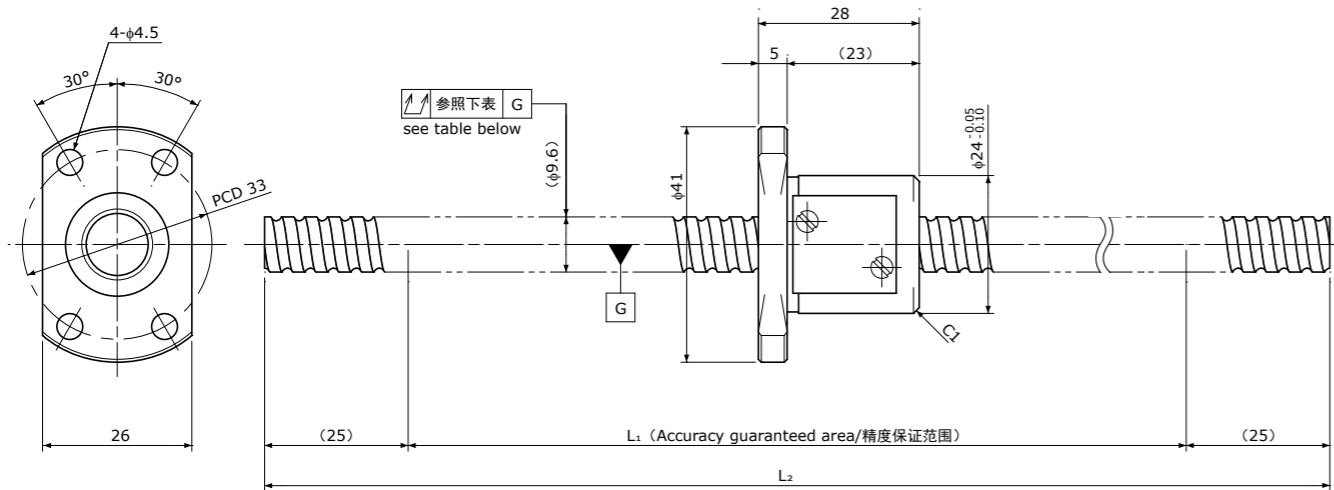
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1005-450R450C7	370	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	3000	5200
SR1005-450R450C10	370	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~ 0.050	—	3000	5200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1004 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)4mm | Ct7&Ct10

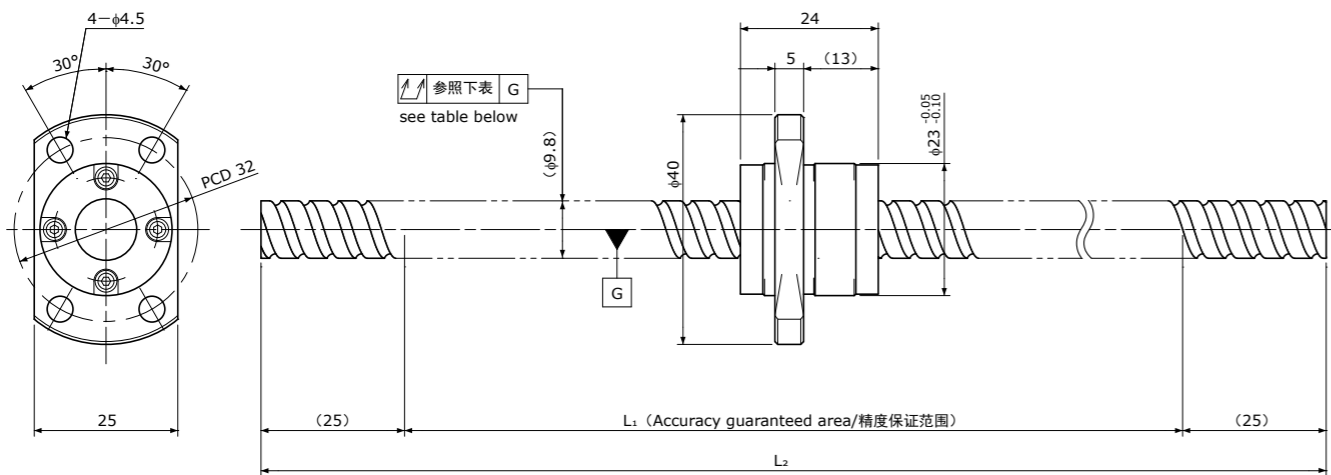
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1004-450R450C7	370	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	3000	5200
SR1004-450R450C10	370	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~ 0.050	—	3000	5200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1010 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10

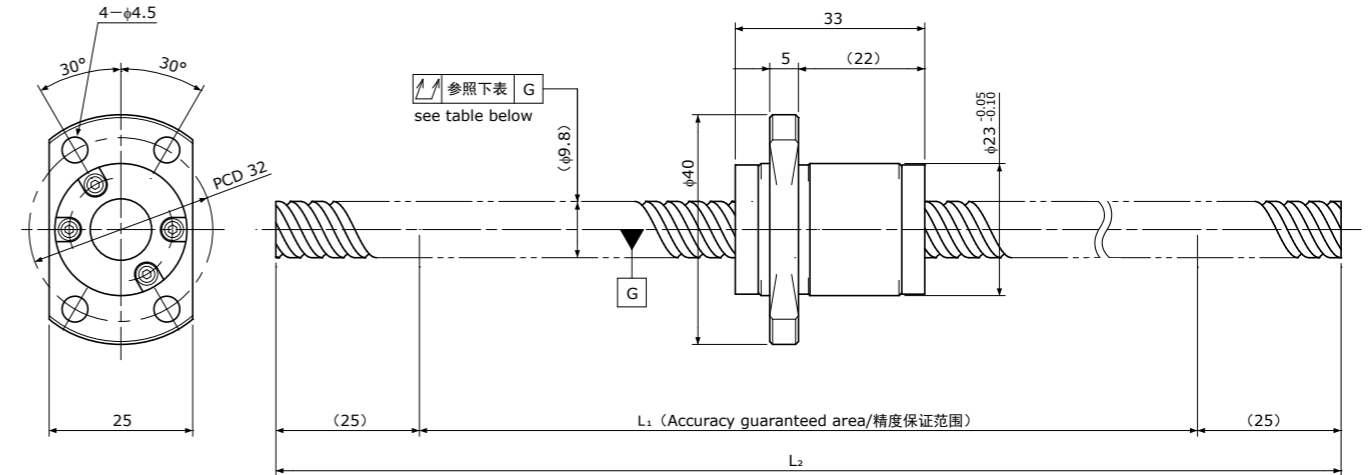
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.4$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1010-450R450C7	375	Ct7	400	450	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3300	5900
SR1010-450R450C10	375	Ct10	400	450	±0.28	0.21	0.240	~0.050			

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1015 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)15mm | Ct7&Ct10

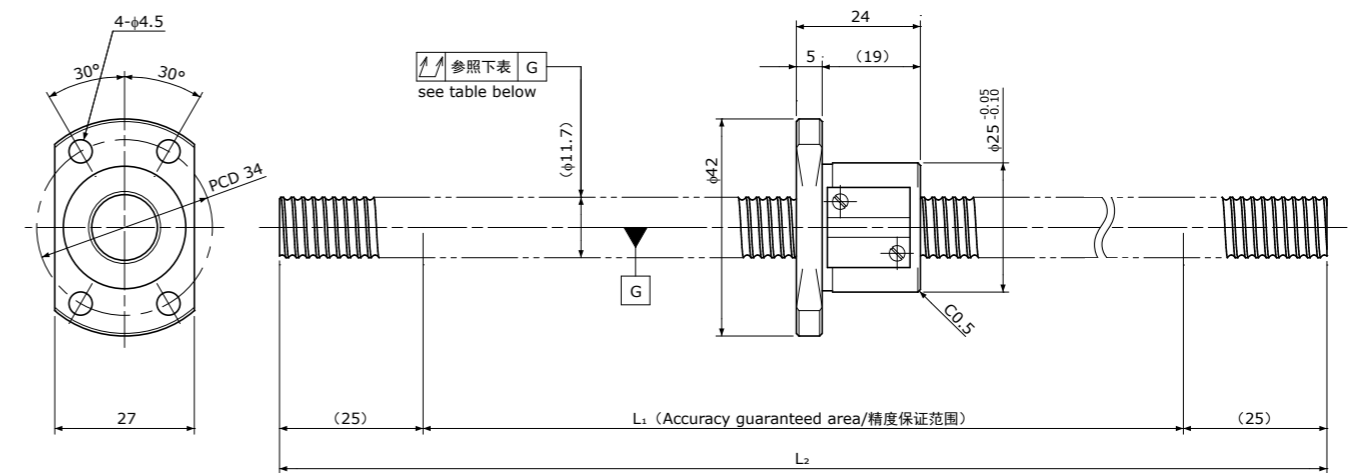
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.4$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1015-450R450C7	365	Ct7	400	450	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3300	6400
SR1015-450R450C10	365	Ct10	400	450	±0.28	0.21	0.240	~0.050			

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1202 | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

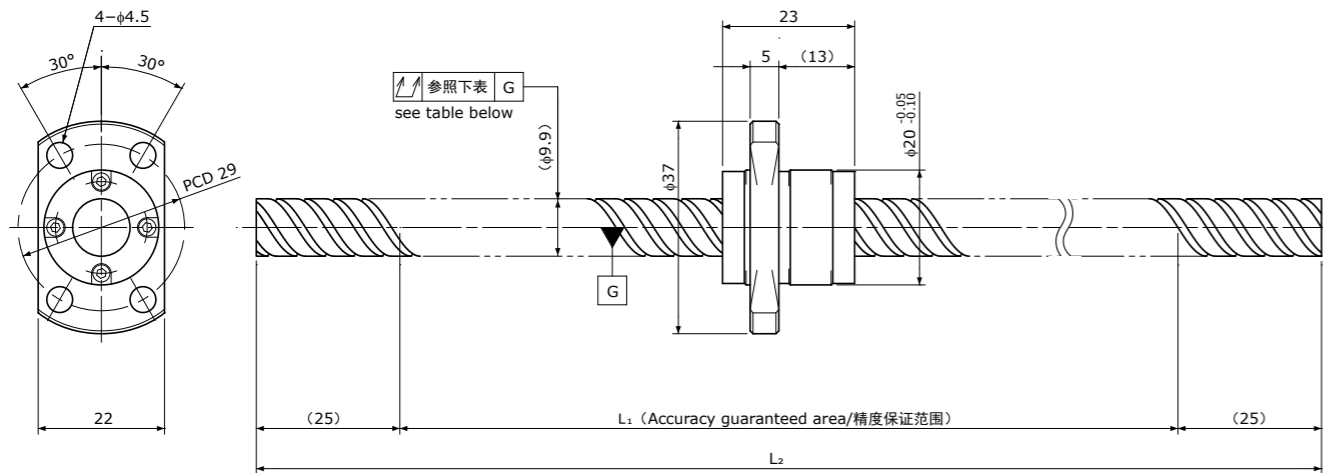
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 10.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1202-450R450C7	375	Ct7	400	450	±0.06	0.05	0.080	~0.020	—	3000	6400
SR1202-450R450C10	375	Ct10	400	450	±0.28	0.21	0.160	~0.050	—	3000	6400

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1020 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)20mm | Ct7&Ct10

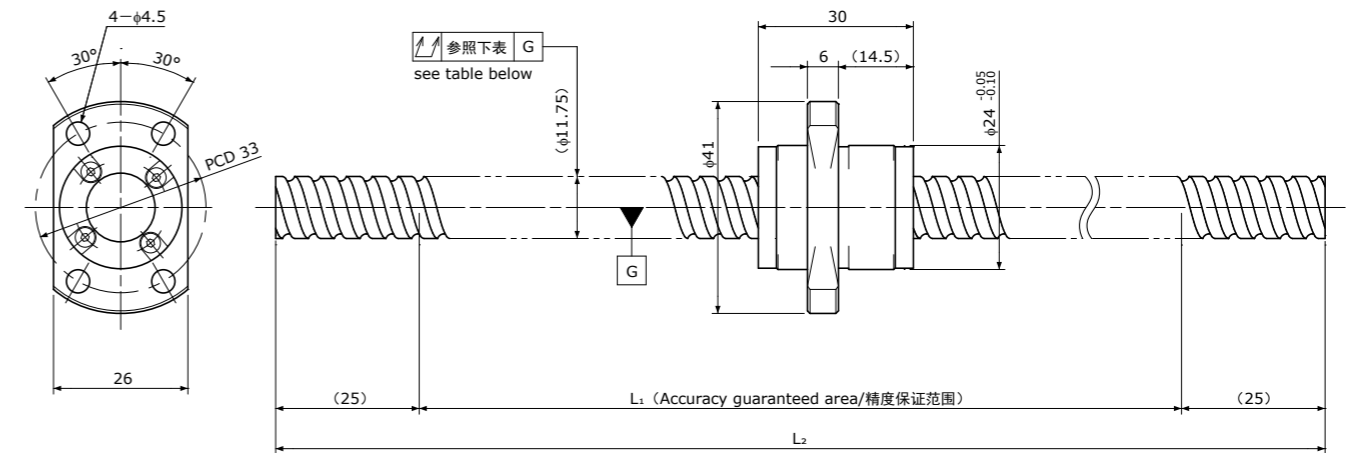
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	4
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.7$
Number of circuit 循环数	0.7×4
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1020-450R450C7	375	Ct7	400	450	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	2100	4000
SR1020-450R450C10	375	Ct10	400	450	±0.28	0.21	0.240	~0.050	—	2100	4000

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1210 | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10

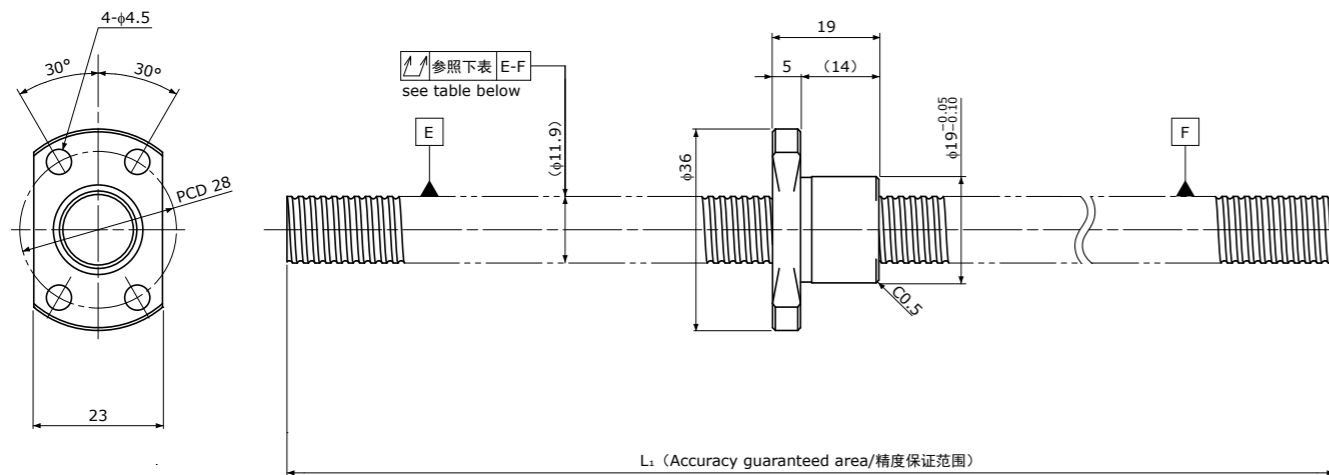
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.381$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径		$\phi 10.2$
Number of circuit 循环数		1.7×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质		SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1210-450R450C7	370	Ct7	400	450	±0.06	0.05	0.080	~0.020	—	1600	3700
SR1210-450R450C10	370	Ct10	400	450	±0.28	0.21	0.160	~0.050	—	5100	9800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1202K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

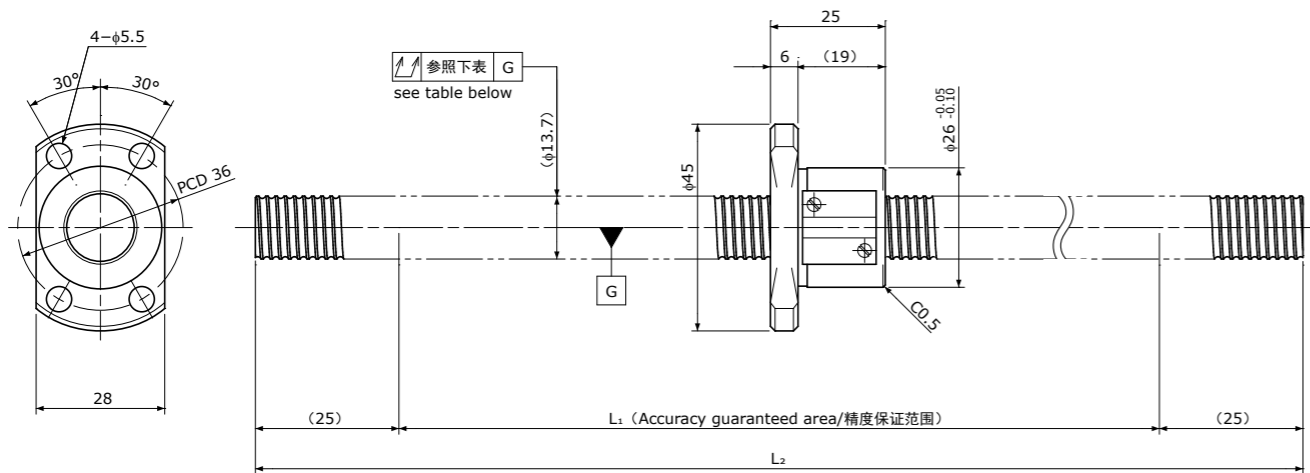
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径		$\phi 11.0$
Number of circuit 循环数		1×3
material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1202K-280R280C7	250	Ct7	280	—	±0.04	—	0.080	~0.020	—	1600	3700
SR1202K-280R280C10	250	Ct10	280	—	±0.19	—	0.160	~0.050	—	5100	9800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

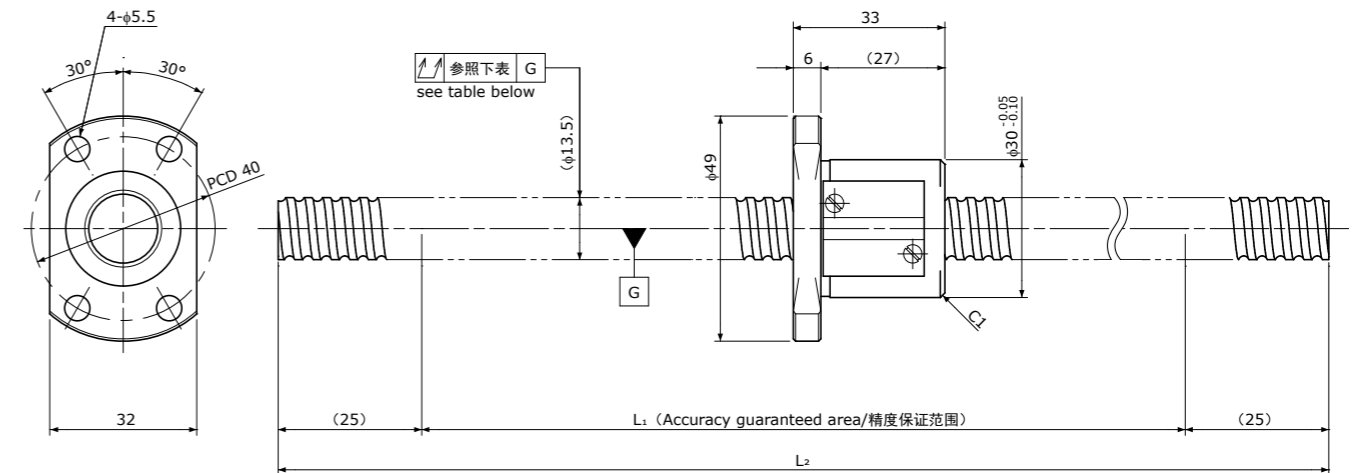
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 12.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1402-500R500C7	425	Ct7	450	500	± 0.07	0.05	0.080	~ 0.020	—	3200	7500
SR1402-500R500C10	425	Ct10	450	500	± 0.31	0.21	0.160	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1404 | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)4mm | Ct7&Ct10

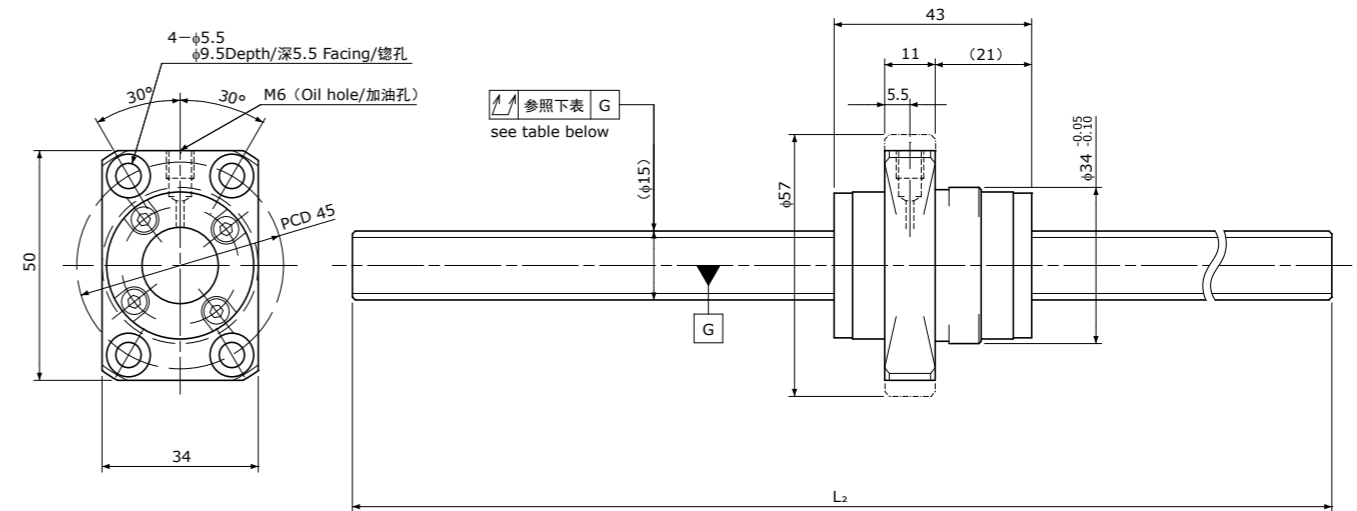
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.381$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 11.8$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1404-500R500C7	415	Ct7	450	500	± 0.07	0.05	0.080	~ 0.020	—	5700	11600
SR1404-500R500C10	415	Ct10	450	500	± 0.31	0.21	0.160	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1510 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | Ct10

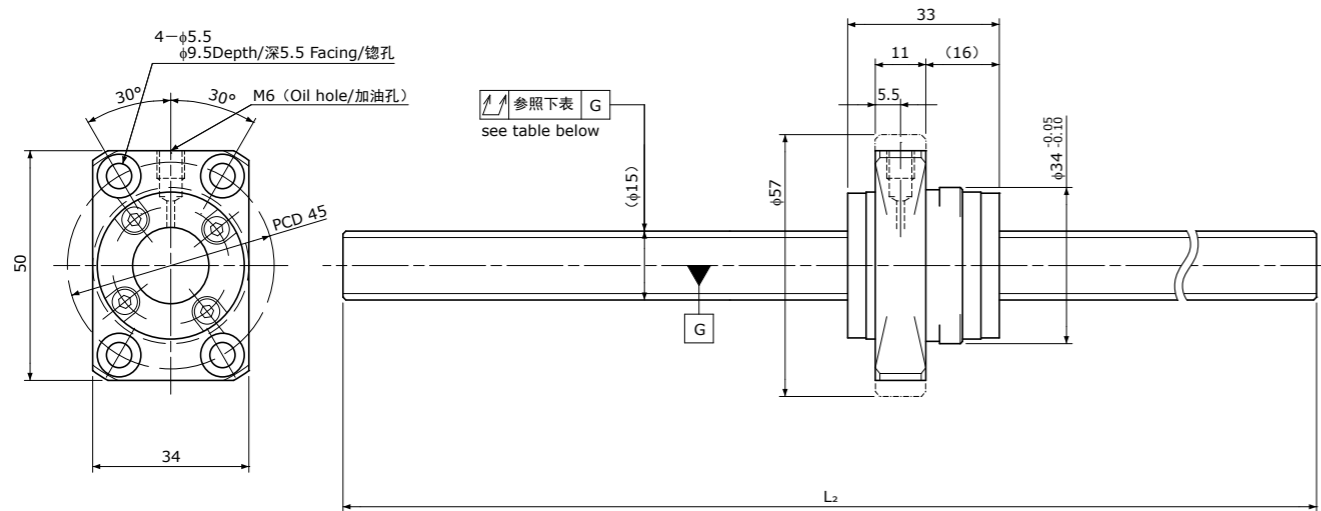
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 3.175$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 12.2$
Number of circuit	循环数	2.7×2
Material	Shaft 轴	SUJ2
材质	Nut 螺母	SCM415
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model	Travel	Grade	Shaft length		Lead accuracy		Total Run-out	Axial play	Preload Torque	Basic Load Rating	
			L ₁	L ₂	Travel deviation	Variation				Dynamic	Static
SR1510-1000R1000C10	955	Ct10	—	1000	± 0.7	0.21	0.400	~ 0.050	—	Ca	Coa
										12000	25000

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SR series
标准库存品 SR系列SR1505 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)5mm | Ct10

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 3.175$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 12.2$
Number of circuit	循环数	3.7×1
Material	Shaft 轴	SUJ2
材质	Nut 螺母	SCM415
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

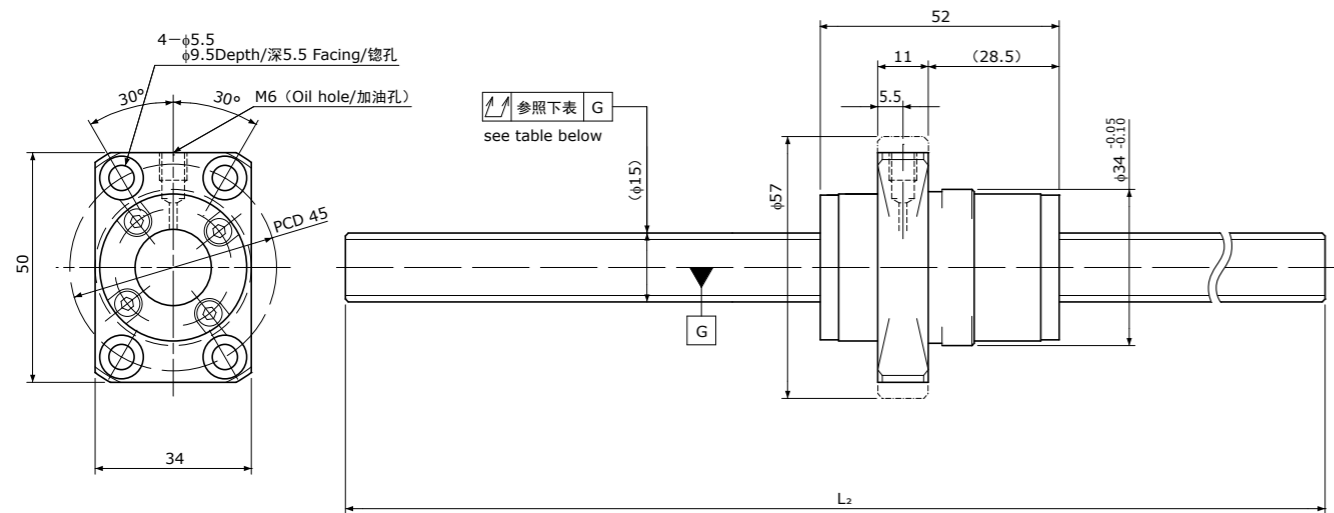
Ball Screw Model	Travel	Grade	Shaft length		Lead accuracy		Total Run-out	Axial play	Preload Torque	Basic Load Rating	
			L ₁	L ₂	Travel deviation	Variation				Dynamic	Static
SR1505-1000R1000C10	965	Ct10	—	1000	± 0.7	0.21	0.400	~ 0.050	—	Ca	Coa
										8900	17000

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

SR1520

 Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)20mm

Ct10



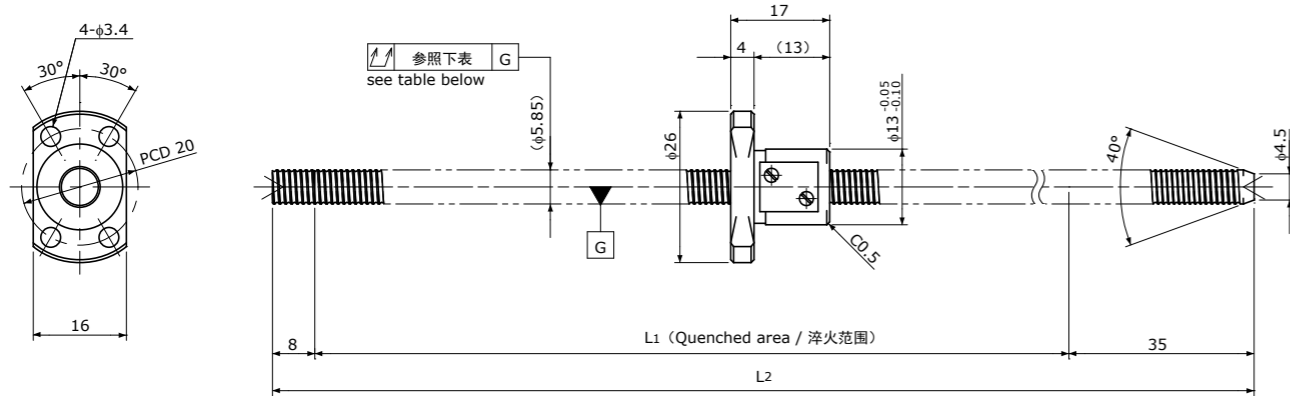
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢球直径	$\phi 3.175$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia.	丝杠轴底径	$\phi 12.7$
Number of circuit	循环数	1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	SUJ2
	Nut 螺母	SCM415
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SR1520-1000R1000C10	945	Ct10	—	1000	± 0.7	0.21	0.400	~0.050	—	8000	16000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SSR series
标准库存品 SSR系列SSR0601 | Stainless 不锈钢
Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

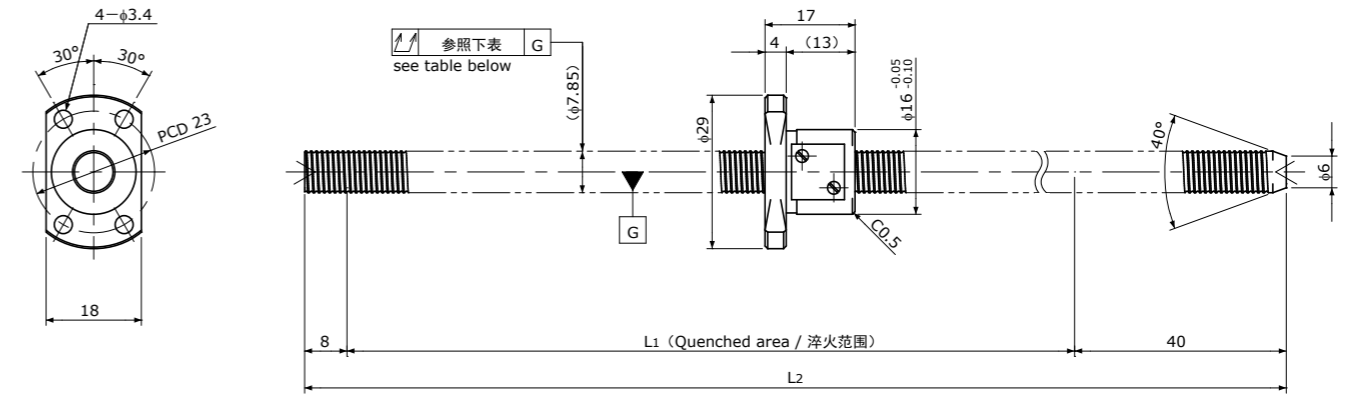
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SSR0601-300C7	240	Ct7	257	300	± 0.04	0.05	0.120	~ 0.020	—	560	900
SSR0601-300C10	240	Ct10	257	300	± 0.17	0.21	0.240	~ 0.050	—	560	900

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SSR series
标准库存品 SSR系列SSR0801 | Stainless 不锈钢
Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

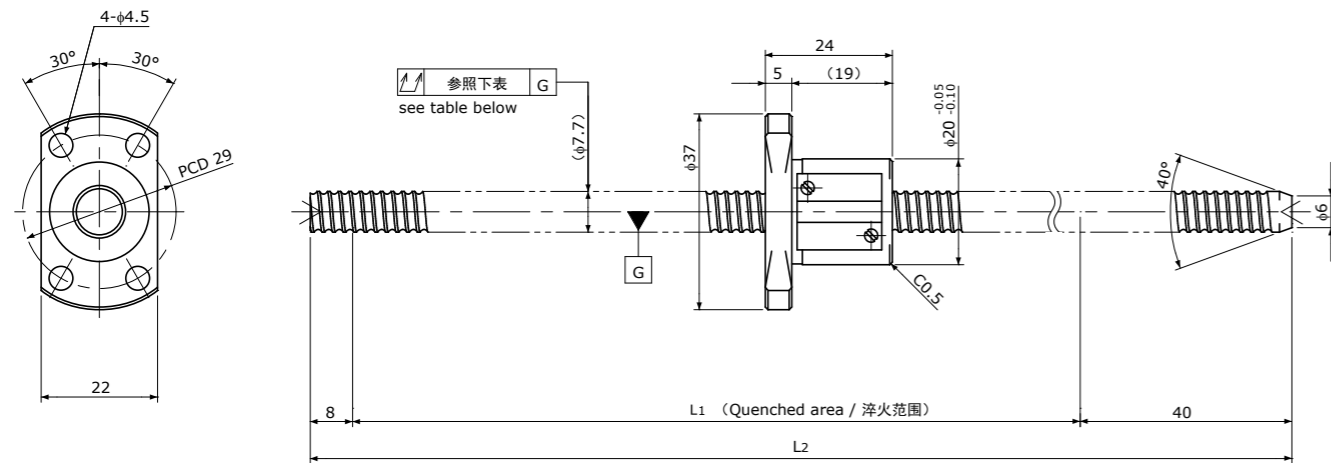
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SSR0801-400C7	335	Ct7	352	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	630	1250
SSR0801-400C10	335	Ct10	352	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	630	1250

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SSR series
标准库存品 SSR系列SSR0802 | Stainless 不锈钢
Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

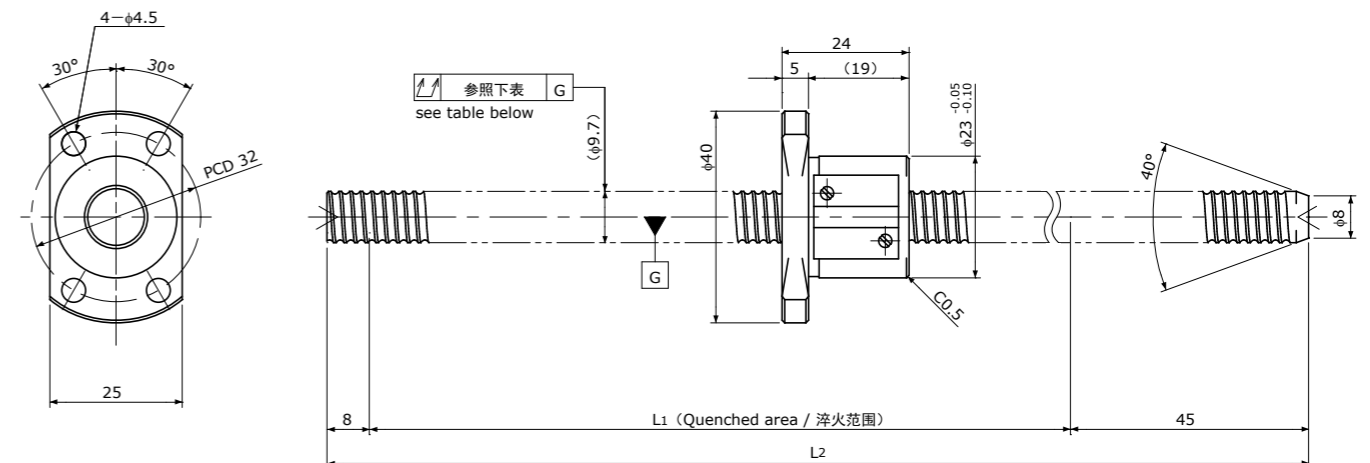
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SSR0802-400C7	325	Ct7	352	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	1950	3100
SSR0802-400C10	325	Ct10	352	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	1950	3100

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

Standard products in stock SSR series
标准库存品 SSR系列SSR1002 | Stainless 不锈钢
Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Shaft,Nut material 轴、螺母材质	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SSR1002-400C7	320	Ct7	347	400	± 0.06	0.05	0.080	~ 0.020	—	2200	4000
SSR1002-400C10	320	Ct10	347	400	± 0.24	0.21	0.160	~ 0.050	—	2200	4000

Note)Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

SRT/SSRT系列 台阶型冷轧滚珠丝杠标准库存品

SRT/SSRT series

Standardized Rolled Ball Screws with Integrated end-journal

由于加工上的关系,传统的冷轧滚珠丝杠在加工时需要缩小轴端直径。但通过采用本公司的特殊技术,可以像切削加工品一样,将单侧(固定侧)设定得比滚珠丝杠部大。

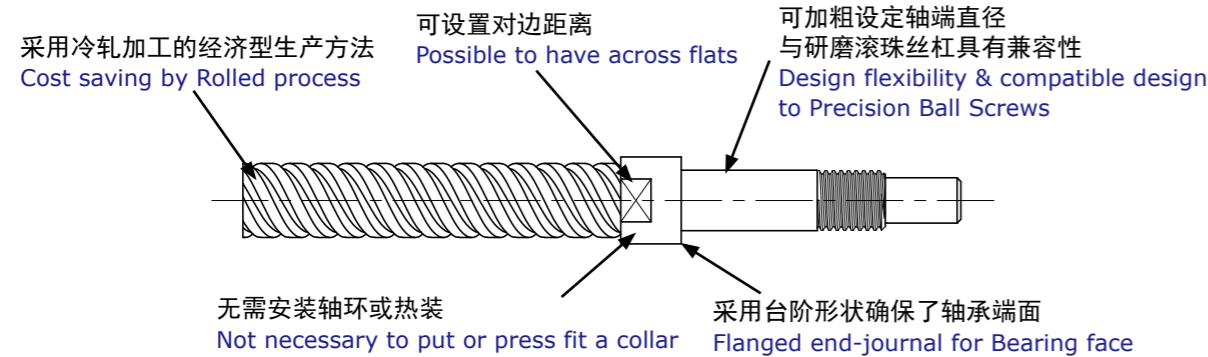
For production reason, Rolled Ball Screws are normally necessary to have smaller end-journal, but as KSS have adopted special technology, it enables fixed end-journal bigger than Shaft diameter alike Ground Ball Screws. This technology enables stable and more flexible on end-journal design.

●特点

- 轴端直径可进行加粗设计,因此可使用台阶形或具有通用性的轴承。
- 与精密滚珠丝杠(切削加工品)的标准轴端形状具有兼容性。
- 与插入轴环及热装相比,稳定性更高。
- 由于不加工轴端而进行库存管理,提高了设计自由度。
- 也可提供具有防锈功能的不锈钢滚珠丝杠。

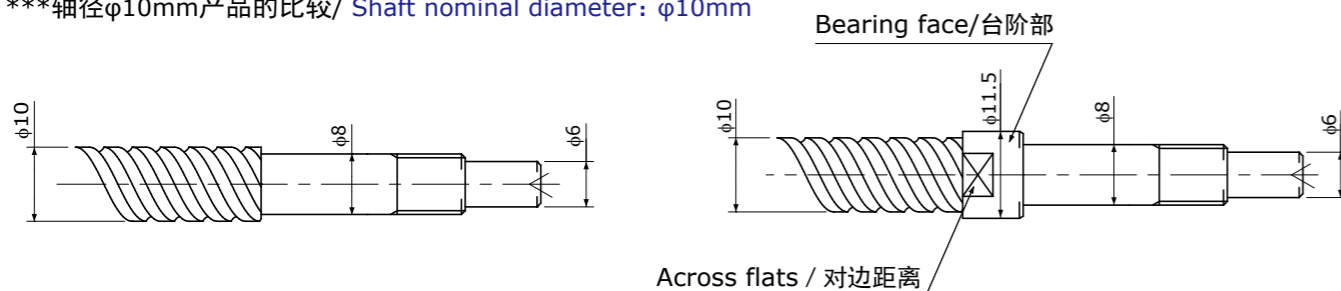
●Features

- Design flexibility and wide use of Bearings on end-journal.
- Compatible end-journal to Precision Ball Screws.
- No need to insert or press fit collar as Bearing shoulder.
- Quick delivery due to unfinished end-journal stock.
- Stainless Rolled Ball Screws are also available.



●与传统产品的比较 Comparison with current model

***轴径φ10mm产品的比较/ Shaft nominal diameter: φ10mm



传统产品的轴端形状 / Current model design

新产品的轴端形状 / New model design

●丝杠轴公称外径与导程的组合 Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(单位):mm

Shaft dia. 公称外径	Lead 导程	1	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20
4		A289 A290	A291									
5					A292							
6		A293 A294 A315	A295				A296		A297			
8		A298 A299 A316	A300 A301 A317	A302		A303		A304		A305		
10			A306 A307 A318			A308			A309		A310	A311
12			A312 A313						A314			

注1)用黄色标示的型号可提供不锈钢滚珠丝杠。
注2)表中的数字表示产品刊载页码。

Note 1)Yellow cells are available for Stainless Shaft and Nut.
Note 2)The numbers in a table :showing a page in this catalogue

●精度等级和轴向间隙

SRT/SSRT系列(台阶型冷轧/台阶型不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)的精度等级为Ct7及Ct10(JIS B 1192-3)。轴向间隙根据精度等级不同备有0.020mm以下(Ct7)及0.050mm以下(Ct10)两种。

●Accuracy Grade & Axial play

The grade of SRT/SSRT series (Standardized Rolled & Stainless Rolled Ball Screws with Integrated end-journal) are Ct7 and Ct10(JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.020mm or less (Ct7) and 0.050mm or less(Ct10) are in stock.

●材质和表面硬度

SRT/SSRT系列(台阶型冷轧/台阶型不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)的材质和表面硬度如下所示。

●Material & Surface hardness

The material and hardness of SRT/SSRT series (Standardized Rolled & Stainless Rolled Ball Screws with Integrated end-journal) are as follows.

Products 产品类别	Material of thread area 滚珠丝杠部材质	Heat treatment 热处理	Surface hardness 滚珠丝杠部的表面硬度
Rolled Ball Screws (SRT series) 普通冷轧 (SRT系列)	Shaft/丝杠轴: SCM415 S55C	Carburizing and Quenching 渗碳淬火 Induction hardening 高频淬火	HRC58 or more HRC58以上
	Nut/螺母: SCM415		
Stainless Rolled Ball Screws (SSRT series) 不锈钢冷轧 (SSRT系列)	Shaft/丝杠轴: SUS440C	Induction hardening 高频淬火	HRC55 or more HRC55以上
	Nut/螺母: SUS440C	Vacuum hardening 真空淬火	

● 润滑

为了防锈,未对轴端进行加工的SRT/SSRT系列(台阶型冷轧/台阶型不锈钢冷轧滚珠丝杠标准库存品)产品均涂抹有防锈油。

由于防锈油不具备润滑性,因此在使用前请另行涂抹润滑剂。如无特殊指定,建议使用KSS原装润滑油脂(MSG No.2)。

● 精密冷轧滚珠丝杠

也可生产实现了高精度(JIS C5)的冷轧滚珠丝杠(PSR/PSRT系列)。请参照A319页。

● 公称型号的构成 Model number notation

SRT 04 01 K — 086 R 126 C7 B 1 X

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

① 系列符号

SRT : 台阶型冷轧滚珠丝杠

SSRT : 台阶型不锈钢冷轧滚珠丝杠

② 丝杠轴公称外径(mm)

③ 导程(mm)

④ 螺母类型

无符号: 普通型

K: 紧凑型

⑤ 螺纹部长度(mm)

(追加加工后以1mm为单位指定)

⑥ 螺纹旋向(R=右旋)

⑦ 丝杠轴总长(mm)

(以1mm为单位指定)

⑧ 精度等级(C7或C10)

⑨ 轴端加工类型

(参照图A-24 : A-型、B-型、C-型)

D-type(其他)

⑩ 涂抹的油脂

0: KSS推荐的润滑脂(MSG No.2)

1: 防锈油(Non Ruster PZ2)

2: Multemp PS2

3: 其他

⑪ 螺母法兰朝向(参照图A-25)

● Lubrication

SRT/SSRT series (Standardized Rolled & Stainless Rolled Ball Screws with Integrated end-journal) will be supplied with anti-rust oil.

This oil is not lubricant, when Ball Screw operates, lubricant should be applied.

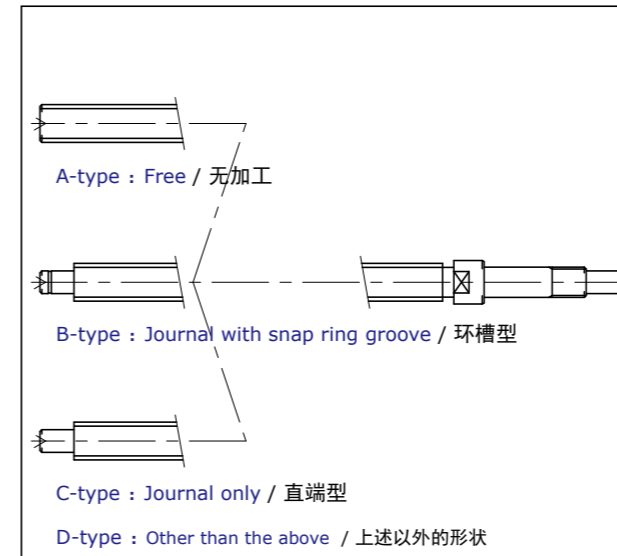
If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant. Please feel free to contact us.

● Precision Rolled Ball Screws

High accuracy(JIS C5) can be produced by Rolled process, what we call Precision Rolled Ball Screws (PSR/PSRT series). Please see page -A319.

图A-24 : 轴端加工类型

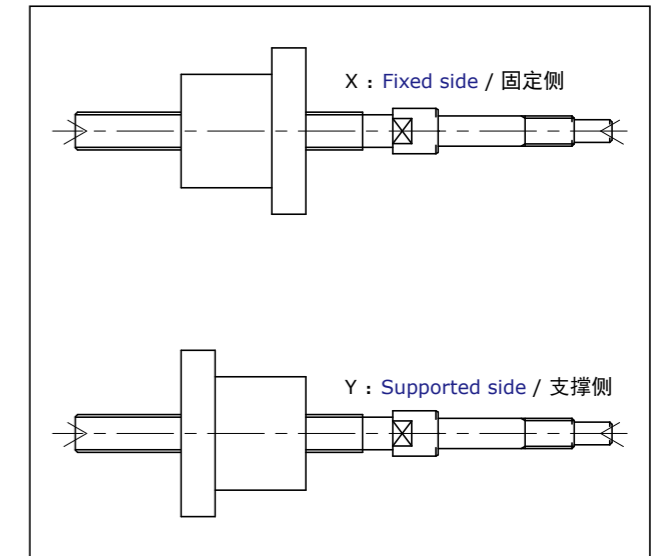
Fig. A-24 : Shaft end-journal profile



注1)关于轴端的详细尺寸,请参照各页。
注2)本公司不进行螺母的追加加工。
注3)产品规格若有变更,恕不另行通告。
注4)若需要非标准的轴端形状(A、B、C),请垂询本公司。

图A-25 : 螺母法兰朝向

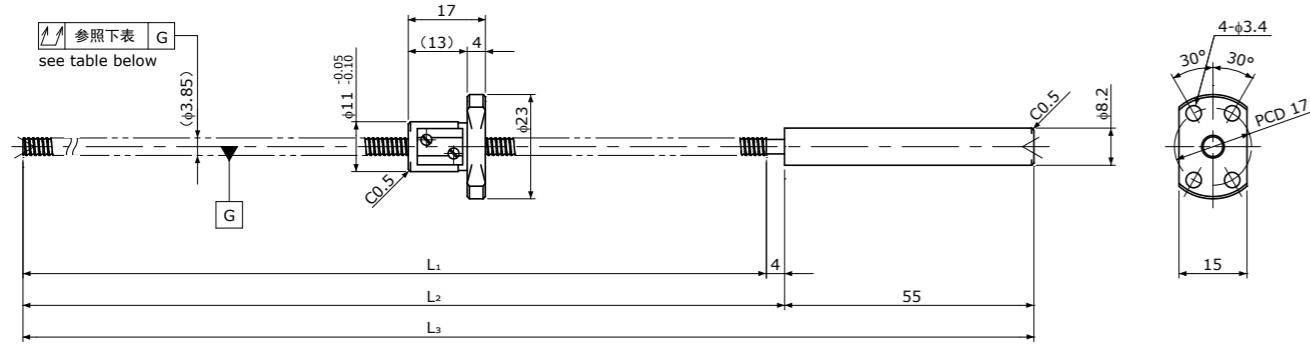
Fig. A-25 : Nut Flange direction



Note 1)The detail of end-journal dimension for each size is shown from next page.
Note 2)KSS does not make additional Nut machining.
Note 3)The specification is subject to change without notice.
Note 4)If the other configuration except (A,B,C)is requested, please contact KSS.

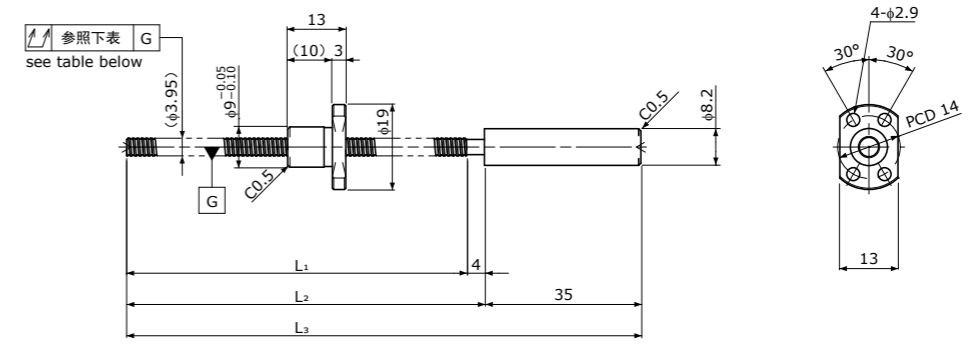
Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0401K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 螺纹条数	1					
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋					
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.3$					
Number of circuit 循环数	3.7×1					
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H					
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)					
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油					
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长				
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件			Supported-side 支撑侧: MSU-4CS/4G Fixed-side 固定侧: MSU-4C/4G	

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0401-096R155C7	75	Ct7	96	100	155	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	790
SRT0401-216R275C7	195	Ct7	216	220	275	± 0.03	—	0.120				
SRT0401-096R155C10	75	Ct10	96	100	155	± 0.06	—	0.160	~0.050	—	560	790
SRT0401-216R275C10	195	Ct10	216	220	275	± 0.15	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

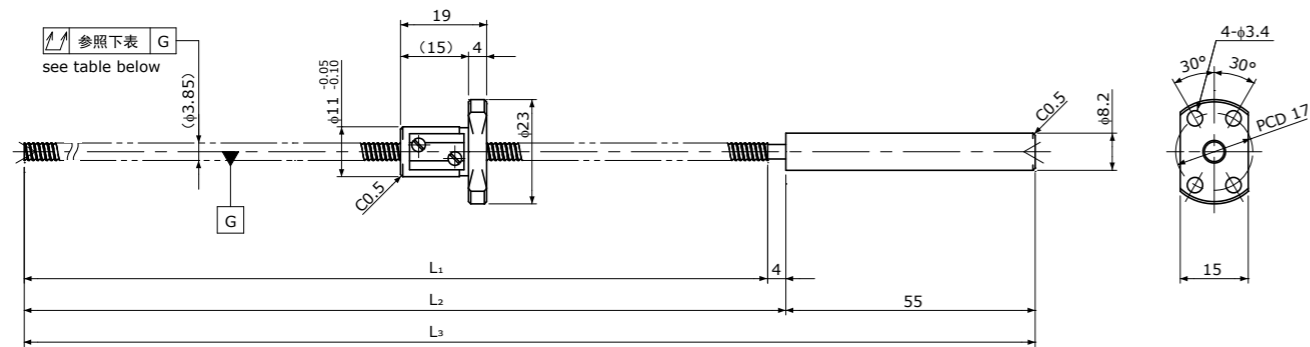
Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.6$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 螺纹条数	1					
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋					
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.4$					
Number of circuit 循环数	1×3					
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H					
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)					
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油					
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长				
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件			Supported-side 支撑侧: MSU-4CS/4GS Fixed-side 固定侧: MSU-4C/4G	

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0401K-76R115C7	60	Ct7	76	80	115	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	300	430
SRT0401K-76R115C10	60	Ct10	76	80	115	± 0.05	—	0.160				

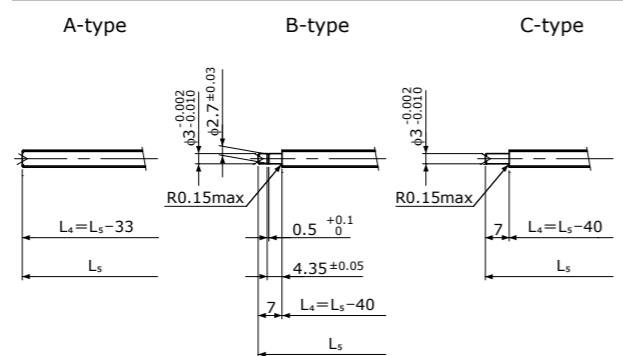
Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列SRT0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧

L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

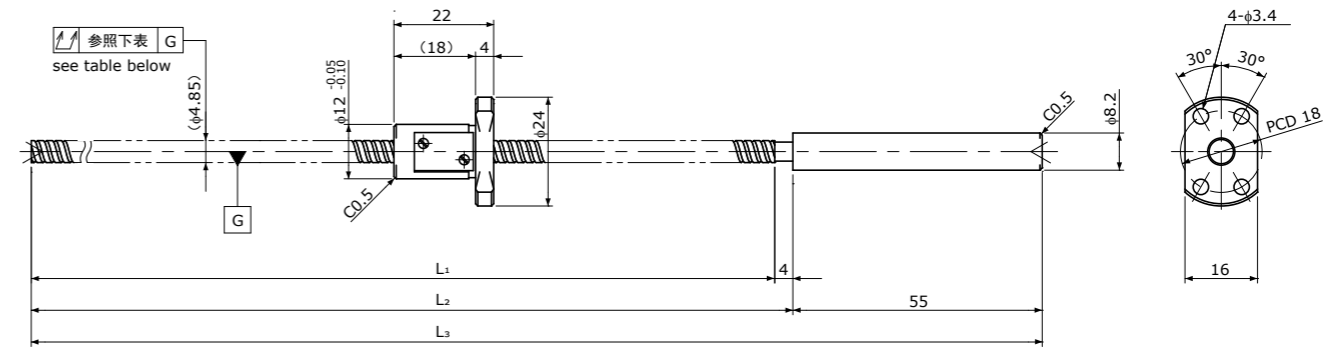
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-4CS/4GS	MSU-4C/4G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0402-096R155C7	75	Ct7	96	100	155	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	420	570
SRT0402-216R275C7	195	Ct7	216	220	275	± 0.03	—	0.120				
SRT0402-096R155C10	75	Ct10	96	100	155	± 0.06	—	0.160	~0.050	—	420	570
SRT0402-216R275C10	195	Ct10	216	220	275	± 0.15	—	0.240				

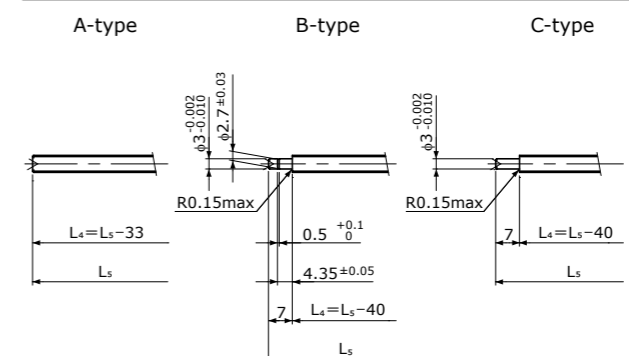
Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列SRT0504 | Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程)4mm | Ct7&Ct10

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧

L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-4CS/4GS	MSU-4C/4G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

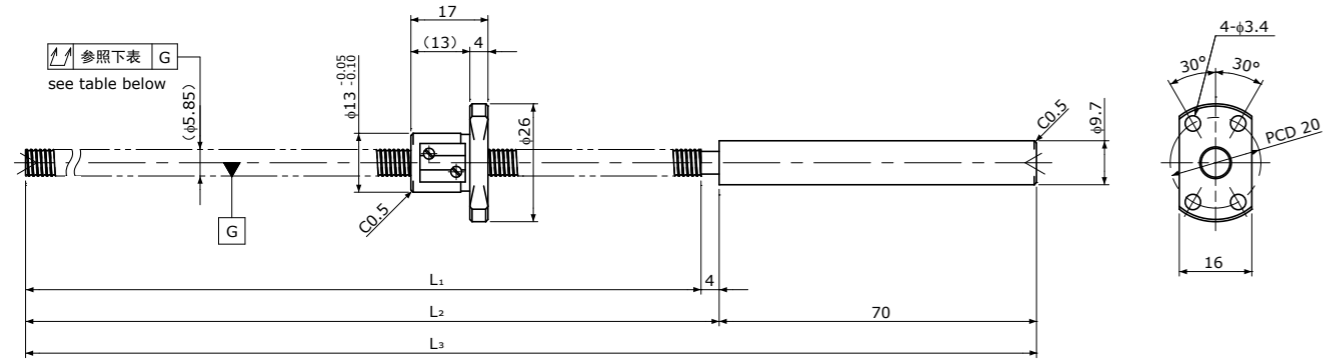
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0504-096R155C7	70	Ct7	96	100	155	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	470	720
SRT0504-216R275C7	190	Ct7	216	220	275	± 0.03	—	0.120				
SRT0504-096R155C10	70	Ct10	96	100	155	± 0.06	—	0.160	~0.050	—	470	720
SRT0504-216R275C10	190	Ct10	216	220	275	± 0.15	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

* Please refer to page A315 for stainless steel type.
※不锈钢型请参照第A315页。



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢球直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 螺纹条数	1					
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$	<p>L_5</p>			<p>L_5</p>	
Number of circuit 循环数	3.7×1	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
		<p>L_4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L_5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			<p>L_4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L_5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>	
		<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G</p>			<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G</p>	

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

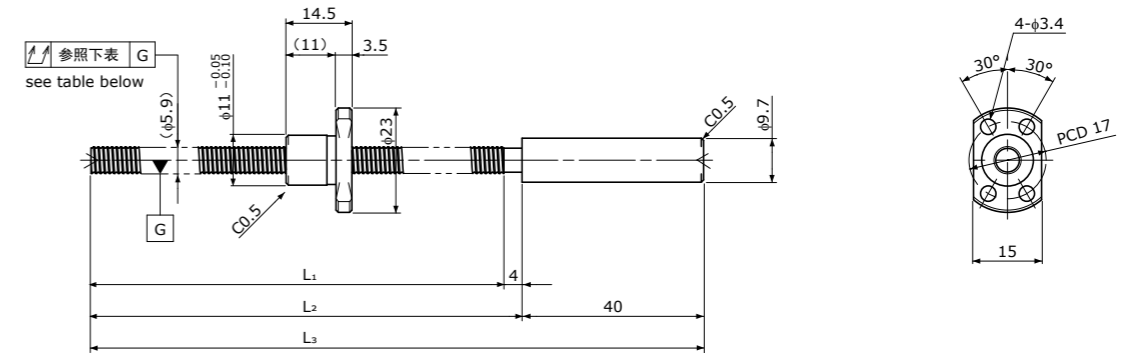
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0601-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	680	1200
SRT0601-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SRT0601-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	680	1200
SRT0601-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0601K | Compact Nut / 紧凑型螺母 Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

Compact Nut / 紧凑型螺母



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢球直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 螺纹条数	1					
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$	<p>L_5</p>			<p>L_5</p>	
Number of circuit 循环数	1×3	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>	
		<p>L_4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L_5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			<p>L_4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L_5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>	
		<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G</p>			<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G</p>	

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

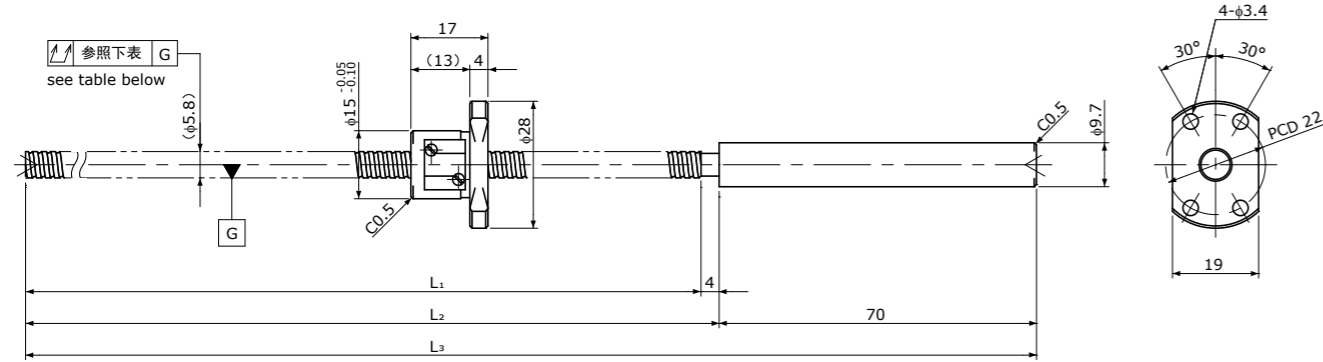
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0601K-91R135C7	70	Ct7	91	95	135	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	950
SRT0601K-91R135C10	70	Ct10	91	95	135	± 0.06	—	0.160				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10



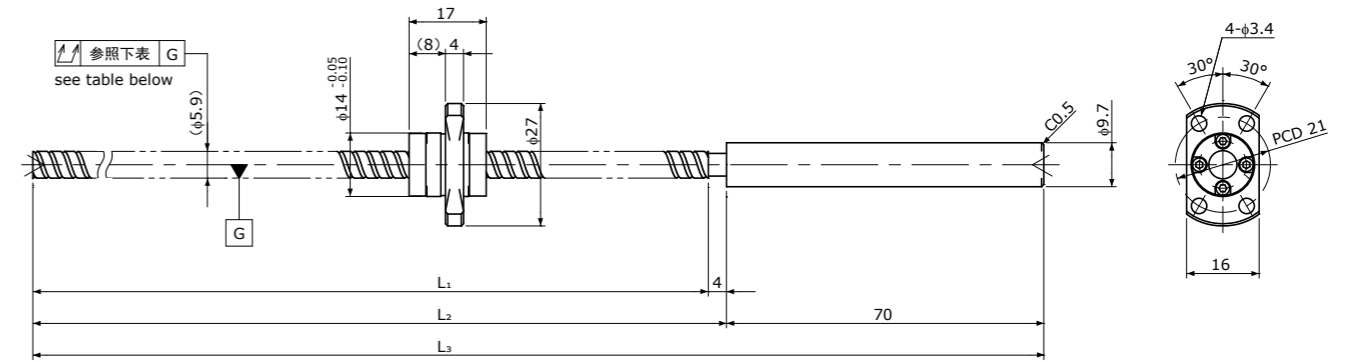
Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.1$	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Number of circuit 循环数	2.7×1	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS			Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G
D-type: Other than the above. 上述以外的形状					

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0602-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	750	1200
SRT0602-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SRT0602-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	750	1200
SRT0602-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0606 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm | Ct7&Ct10



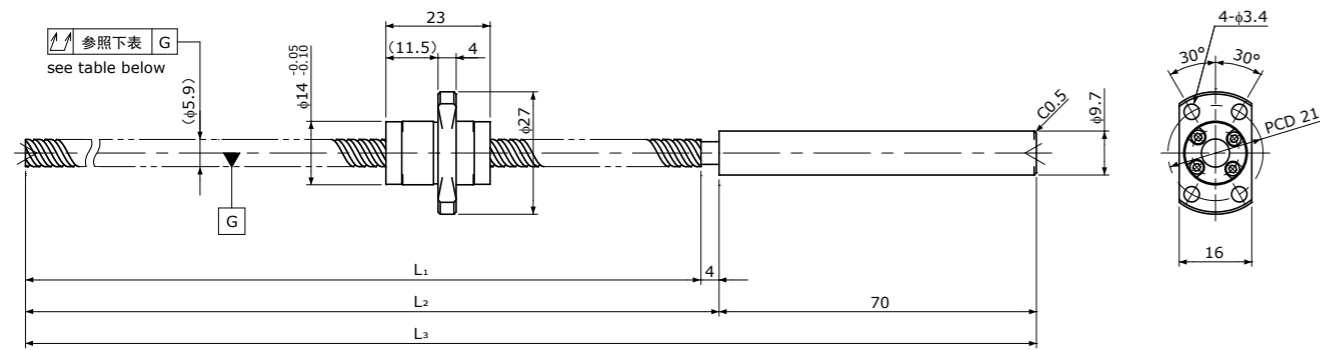
Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	2				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.2$	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Number of circuit 循环数	1.6×2	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	<p>$L_4 = L_5 - 36$</p> <p>$L_4 = L_5 - 44$</p>			<p>$L_4 = L_5 - 44$</p>
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS			Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G
D-type: Other than the above. 上述以外的形状					

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0606-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	870	1450
SRT0606-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SRT0606-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	870	1450
SRT0606-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

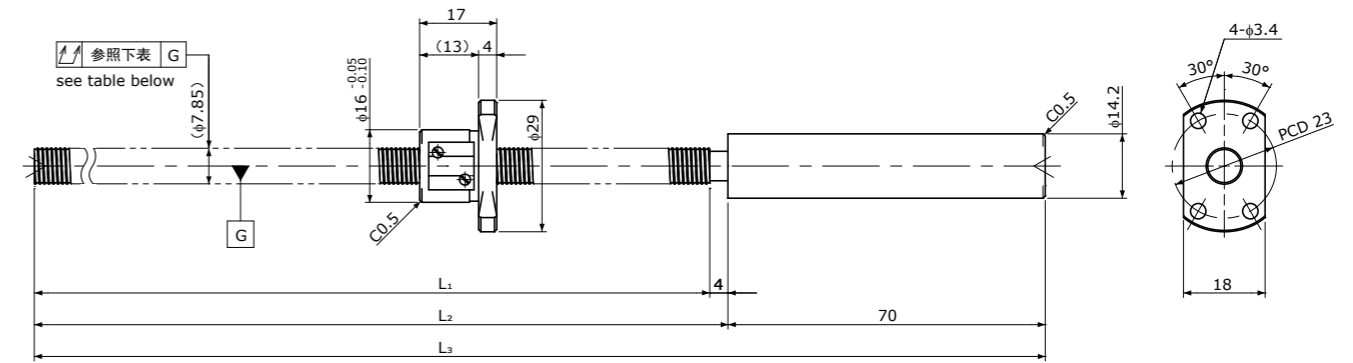
SRT0610 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10

* Please refer to page A316 for stainless steel type.
※不锈钢型请参照第A316页。



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢球直径	$\phi 1.2$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 螺纹条数	2					
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋					
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.0$					
Number of circuit 循环数	1.2×2					
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H					
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)					
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油					
		L ₄ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₅ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长				
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件			Supported-side 支撑侧: MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧: MSU-5C/5G	
		D-type: Other than the above. 上述以外的形状				

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0610-146R220C7	120	Ct7	146	150	220	±0.02	—	0.080	~0.020	—	950	1600
SRT0610-261R335C7	235	Ct7	261	265	335	±0.04	—	0.120				
SRT0610-146R220C10	120	Ct10	146	150	220	±0.10	—	0.160	~0.050	—	950	1600
SRT0610-261R335C10	235	Ct10	261	265	335	±0.18	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢球直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 螺纹条数	1					
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋					
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.3$					
Number of circuit 循环数	3.7×1					
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H					
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)					
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油					
		L ₄ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₅ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长				
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件			Supported-side 支撑侧: MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧: MSU-6C/6G	
		D-type: Other than the above. 上述以外的形状				

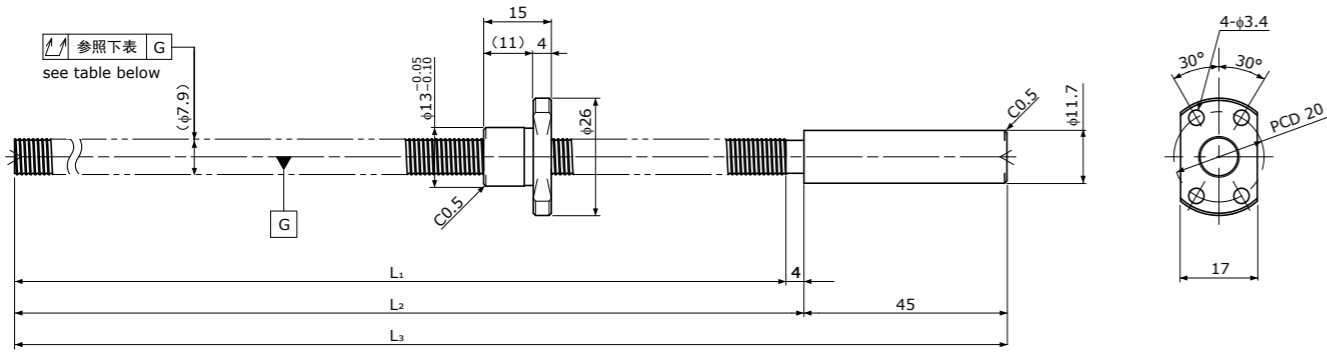
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0801-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	780	1650
SRT0801-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05	0.120				
SRT0801-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	780	1650
SRT0801-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

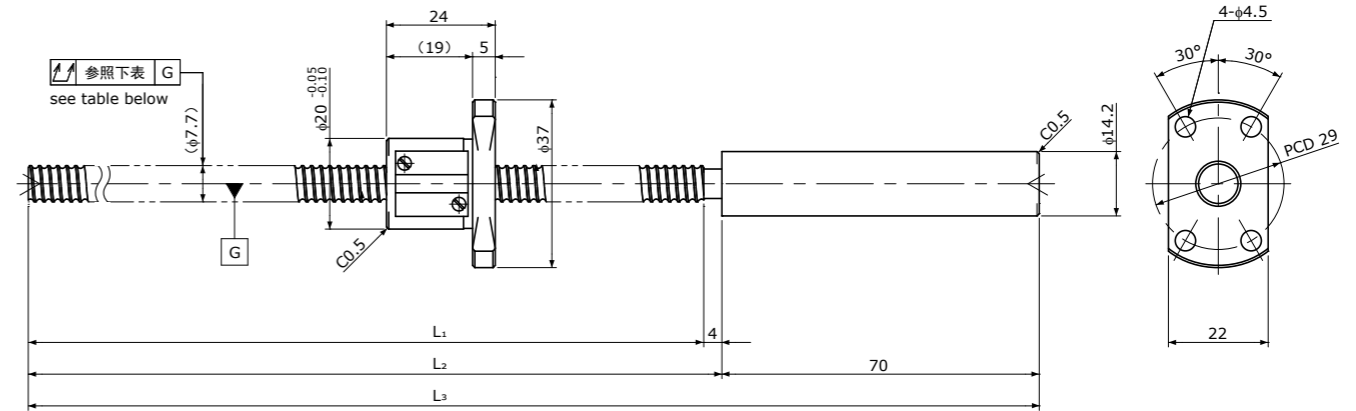
SRT0801K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

* Please refer to page A317 for stainless steel type.
※不锈钢型请参照第A317页。



Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.3$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p>			<p>Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G</p>
Number of circuit 循环数	1×3	<p>D-type : Other than the above. 上述以外的形状</p>			
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

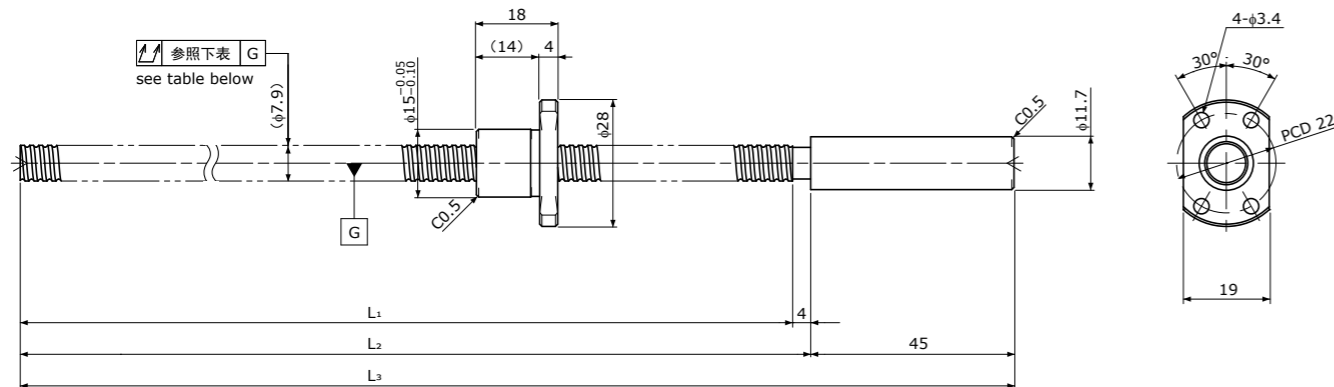
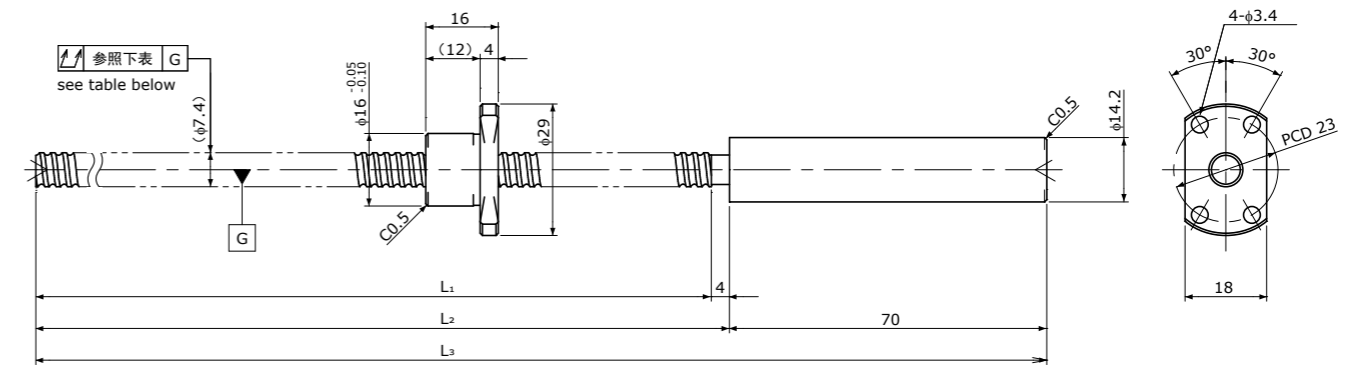
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0801K-171R220C7	150	Ct7	171	175	220	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	650	1300
SRT0801K-171R220C10	150	Ct10	171	175	220	± 0.11	—	0.160	~ 0.050	—	650	1300

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p>			<p>Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G</p>
Number of circuit 循环数	3.7×1	<p>D-type : Other than the above. 上述以外的形状</p>			
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SRT0802-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	2400	4100
SRT0802-356R430C7	330	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2400	4100
SRT0802-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~ 0.050	—	2400	4100
SRT0802-356R430C10	330	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	2400	4100

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列SRT0802K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia. (轴径) $\phi 8$ Lead (导程) 2mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列SRT0802.5 | Shaft dia. (轴径) $\phi 8$ Lead (导程) 2.5mm | Ct7&Ct10

Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.0$				
Number of circuit 循环数	1×3				
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				
		L ₄ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₅ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长			
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件			Supported-side 支撑侧: MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧: MSU-6C/6G
		D-type: Other than the above. 上述以外的形状			

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0802K-171R220C7	145	Ct7	171	175	220	±0.03	—	0.080	~0.020	—	1300	2300
SRT0802K-171R220C10	145	Ct10	171	175	220	±0.11	—	0.160	~0.050	—	—	—

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.3$				
Number of circuit 循环数	2.7×1				
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				
		L ₄ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L ₅ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长			
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件			Supported-side 支撑侧: MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧: MSU-6C/6G
		D-type: Other than the above. 上述以外的形状			

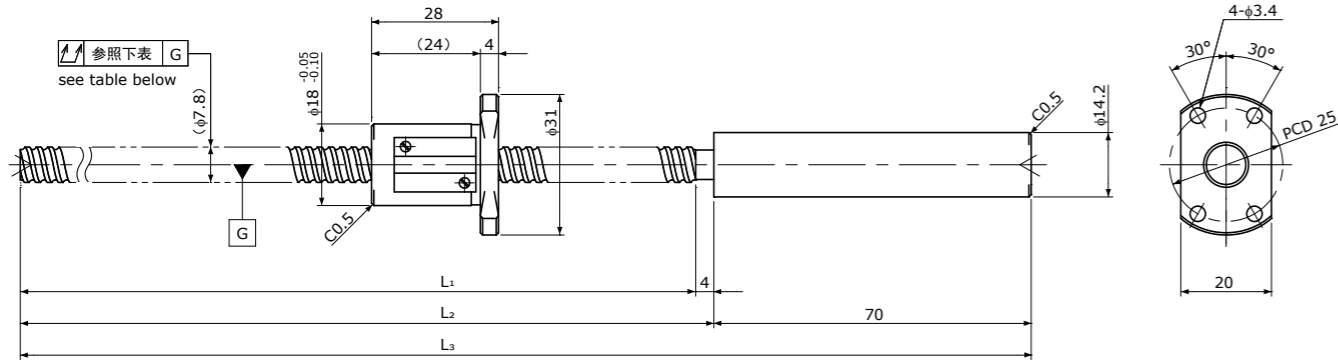
Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0802.5-196R270C7	180	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	—	—
SRT0802.5-356R430C7	340	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05	0.120	—	—	1850	3000
SRT0802.5-196R270C10	180	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	—	—
SRT0802.5-356R430C10	340	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21	0.240	—	—	—	—

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

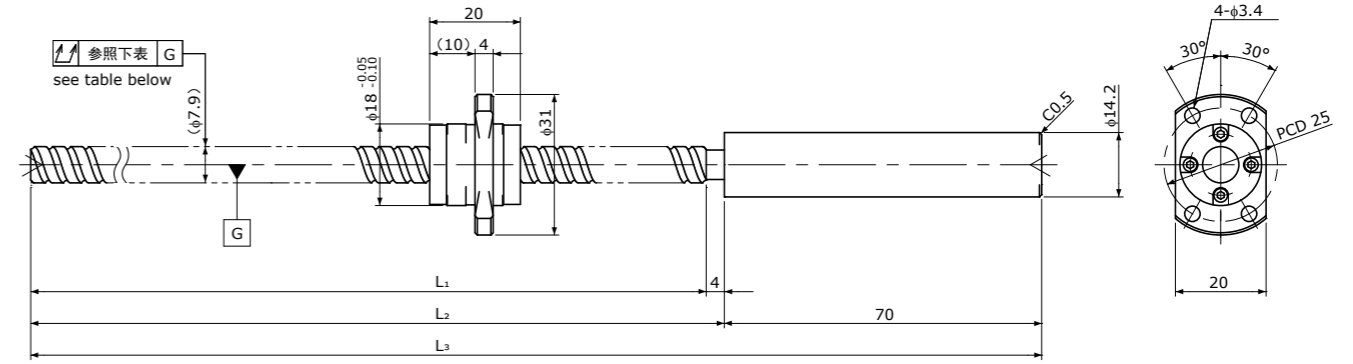
Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)5mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0808 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)8mm | Ct7&Ct10



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状			Supported-side 支撑侧		Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢球直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type				
Number of thread 螺纹条数	1							
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋							
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$							
Number of circuit 循环数	2.7×1							
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H							
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)							
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油							
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS		Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G		

L₄: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L₅: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0805-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	1850	3000
SRT0805-356R430C7	325	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SRT0805-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	1850	3000
SRT0805-356R430C10	325	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状			Supported-side 支撑侧		Fixed-side 固定侧	
Ball size 钢球直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type				
Number of thread 螺纹条数	2							
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋							
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.7$							
Number of circuit 循环数	1.6×2							
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H							
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)							
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油							
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS		Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G		

L₄: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L₅: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

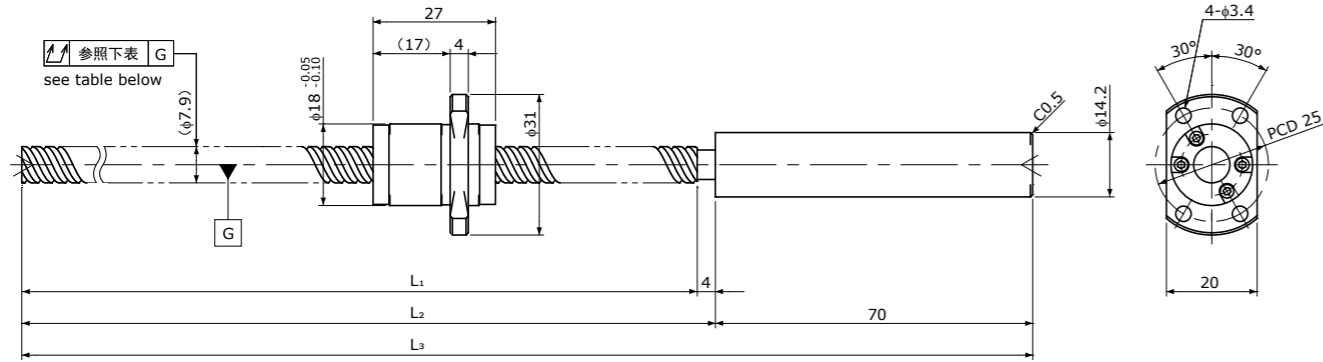
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0808-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2200	3800
SRT0808-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SRT0808-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2200	3800
SRT0808-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | Ct7&Ct10



Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	2				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L₄: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L₅: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.7$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p>			
Number of circuit 循环数	1.6 × 2	Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS			
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H	Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G			
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	D-type : Other than the above. 上述以外的形状			
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

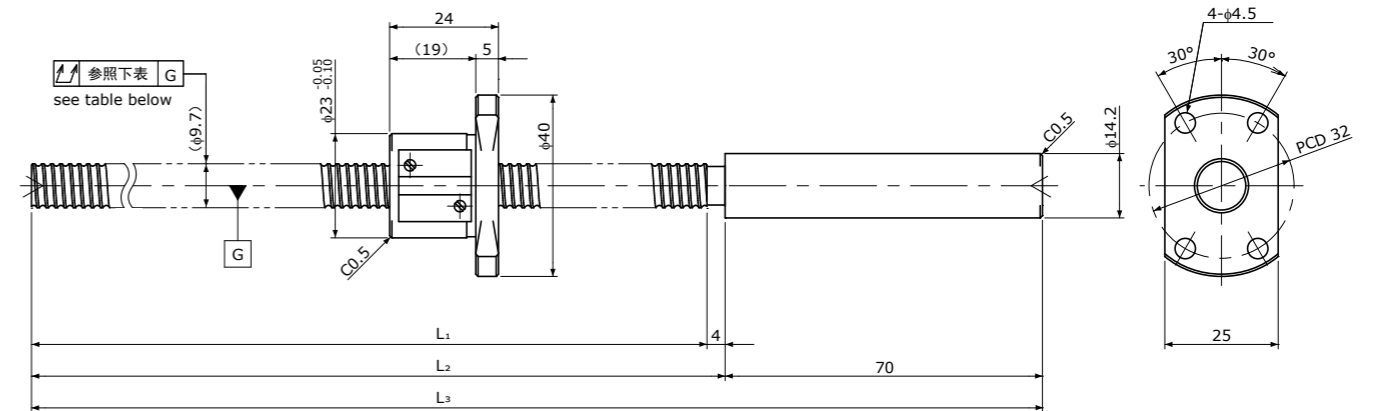
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT0812-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	2200	4000
SRT0812-356R430C7	325	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05	0.120				
SRT0812-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	2200	4000
SRT0812-356R430C10	325	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10

* Please refer to page A318 for stainless steel type.
※ 不锈钢型请参照第A318页。



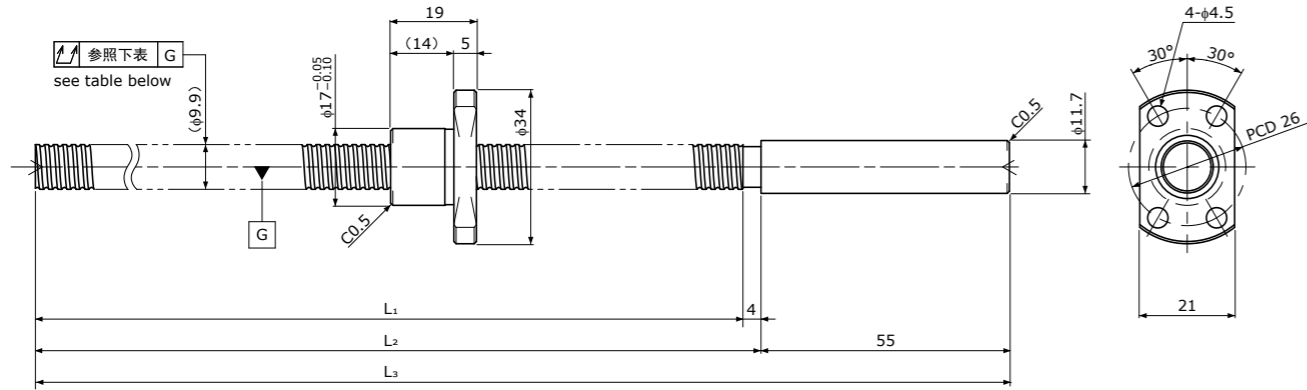
Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L₄: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L₅: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.6$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p>			
Number of circuit 循环数	3.7 × 1	Supported-side 支撑侧 : MSU-8CS/8GS			
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H	Fixed-side 固定侧 : MSU-8C/8G			
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	D-type : Other than the above. 上述以外的形状			
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1002-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	2700	5300
SRT1002-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.120				
SRT1002-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	2700	5300
SRT1002-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

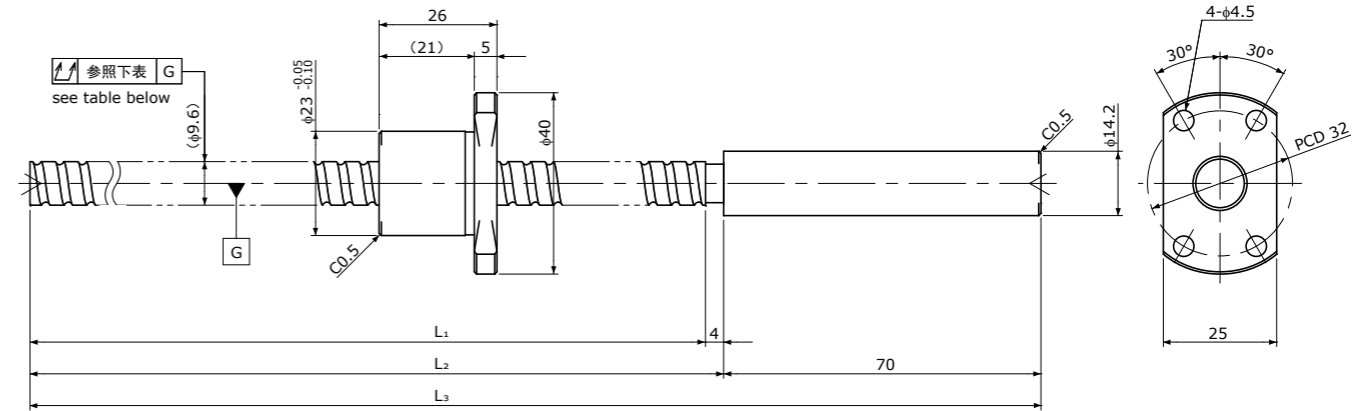
Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1002K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1005 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)5mm | Ct7&Ct10



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

End-journal profile 轴端加工形状	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
A-type	B-type	C-type
<p>L₄: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L₅: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>		
<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧 : MSU-8CS/8GS Fixed-side 固定侧 : MSU-8C/8G</p>		
<p>D-type: Other than the above. 上述以外的形状</p>		

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1002K-201R260C7	175	Ct7	201	205	260	±0.03	—	0.080	~0.020	—	1450	3000
SRT1002K-201R260C10	175	Ct10	201	205	260	±0.14	—	0.160	~0.050	—	—	—

Note)Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数	2.7×1
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

End-journal profile 轴端加工形状	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
A-type	B-type	C-type
<p>L₄: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L₅: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>		
<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧 : MSU-8CS/8GS Fixed-side 固定侧 : MSU-8C/8G</p>		
<p>D-type: Other than the above. 上述以外的形状</p>		

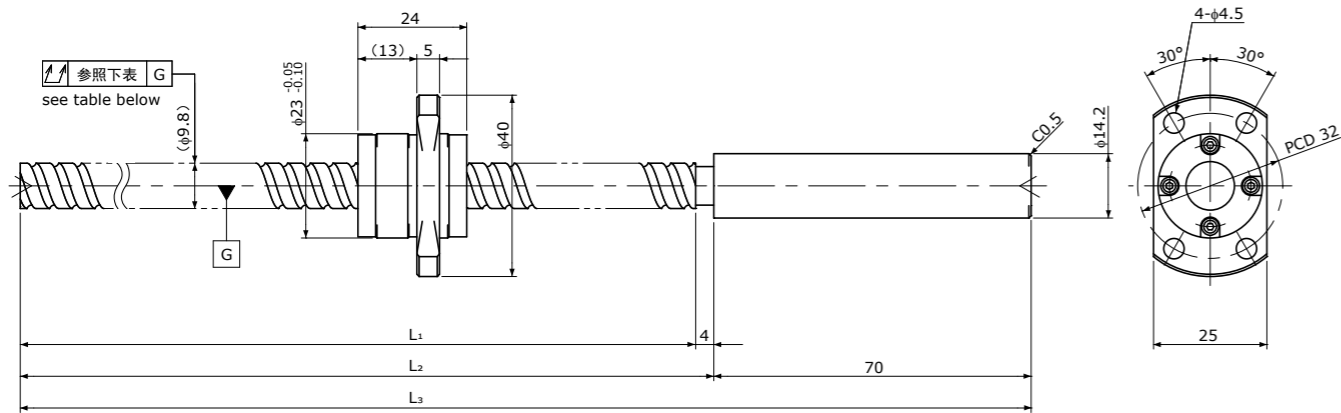
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1005-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	—	—
SRT1005-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3000	5200
SRT1005-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	—	—
SRT1005-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.240	~0.050	—	—	—

Note)Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

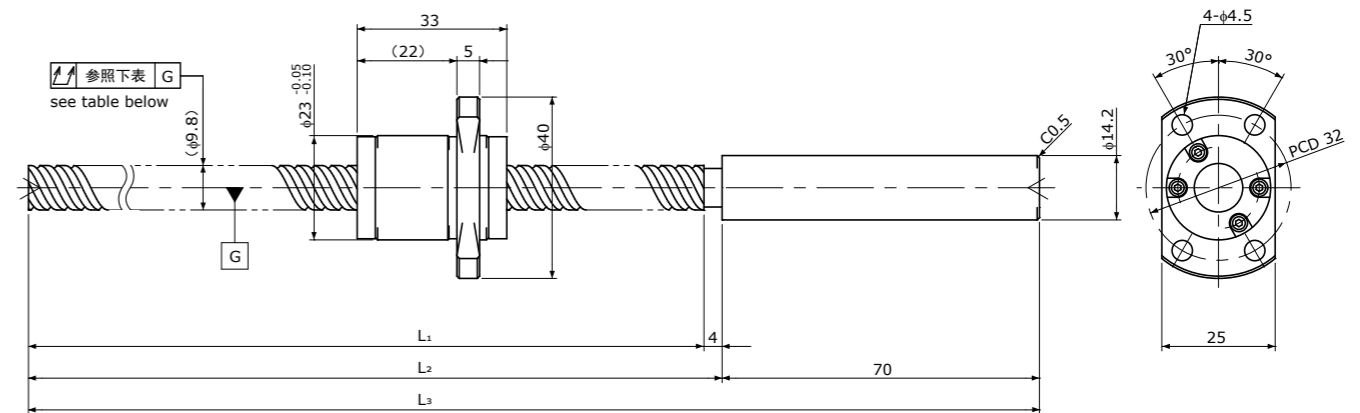
Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1010 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1015 | Shaft dia.(轴径)φ10 Lead(导程)15mm | Ct7&Ct10



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	φ2.0	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	2				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ8.4				
Number of circuit 循环数	1.6×2				
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧 : MSU-8CS/8GS	Fixed-side 固定侧 : MSU-8C/8G

L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 V300				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1010-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	3300	5900
SRT1010-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.120				
SRT1010-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	3300	5900
SRT1010-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.240				

Note)Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	φ2.0	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	2				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ8.4				
Number of circuit 循环数	1.6×2				
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				
		Support-unit Recommendation 推荐的支架组件		Supported-side 支撑侧 : MSU-8CS/8GS	Fixed-side 固定侧 : MSU-8C/8G

L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

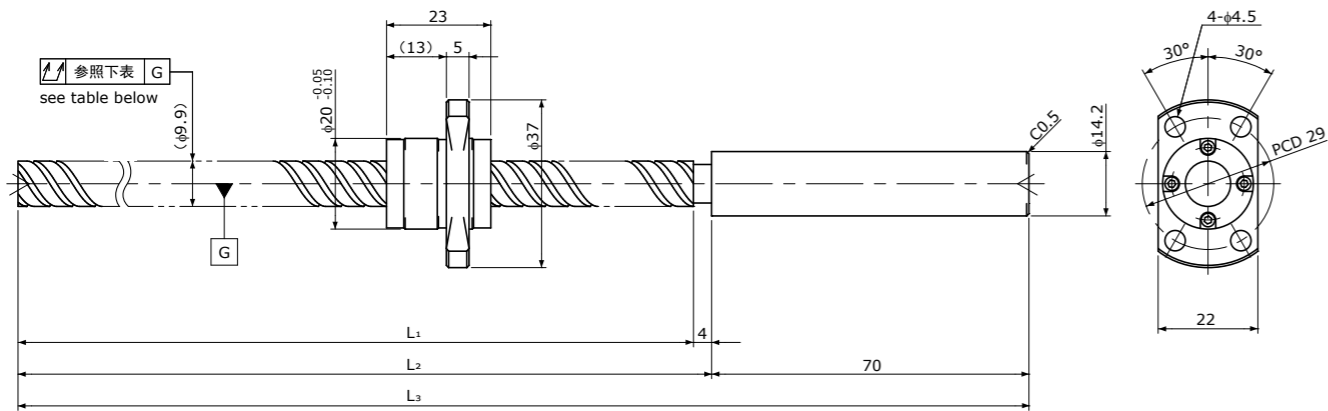
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 ep	Variation 波动 V300				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1015-196R270C7	160	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	3300	6400
SRT1015-396R470C7	360	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.120				
SRT1015-196R270C10	160	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	3300	6400
SRT1015-396R470C10	360	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.240				

Note)Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1020 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)20mm | Ct7&Ct10



Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	4				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.7$				
Number of circuit 循环数	0.7×4				
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

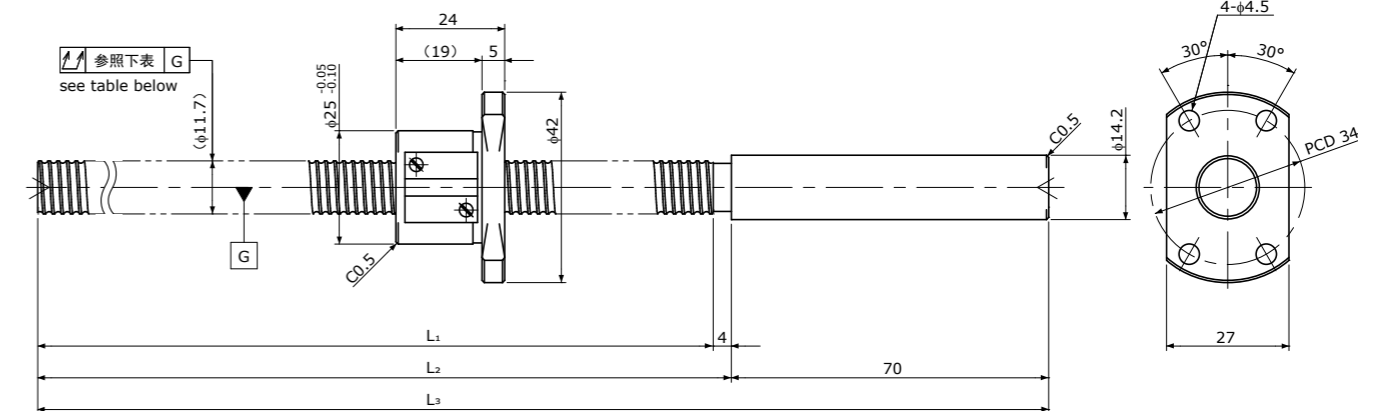
D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1020-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2100	4000
SRT1020-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SRT1020-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2100	4000
SRT1020-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1202 | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10



Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 10.6$				
Number of circuit 循环数	3.7×1				
Material 材质	Shaft 轴: SCM415H+SUS303 Nut 螺母: SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	—	—

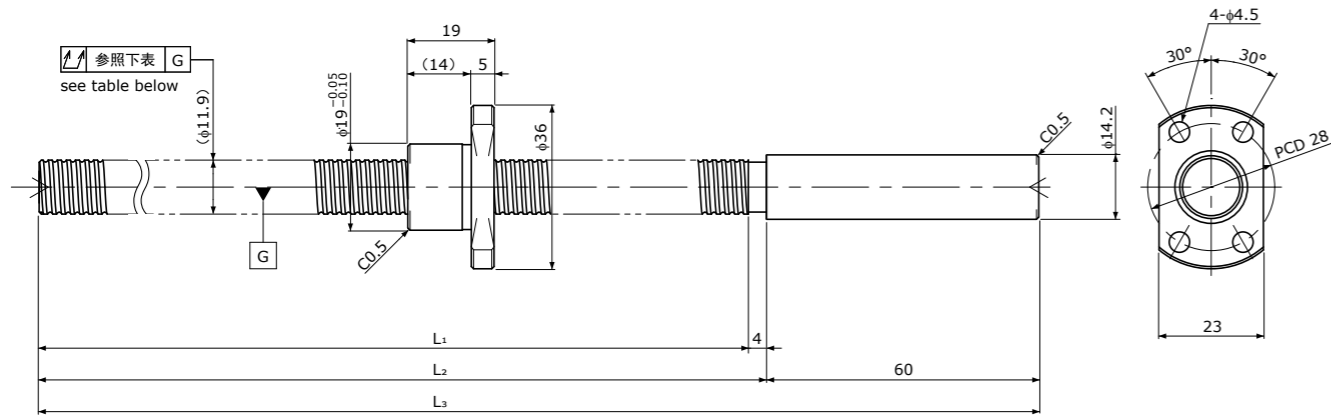
D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1202-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	3000	6400
SRT1202-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.080				
SRT1202-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	3000	6400
SRT1202-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.160				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1202K | Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10



Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	φ1.2	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ11.0				
Number of circuit 循环数	1×3				
Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS303 Nut 螺母 SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Unit(单位):mm

L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件
Supported-side 支撑侧 : —
Fixed-side 固定侧 : —

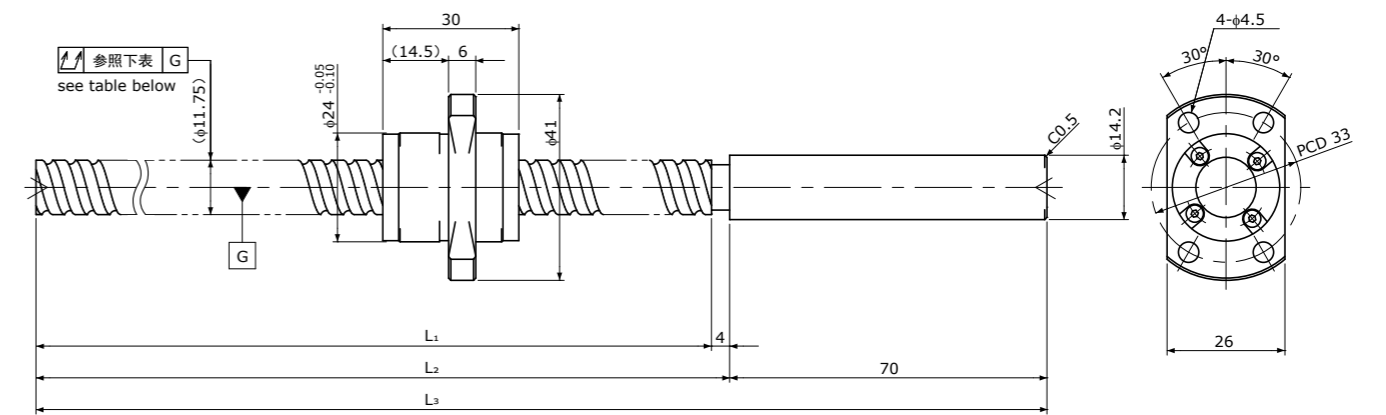
D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1202K-271R335C7	245	Ct7	271	275	335	±0.04	—	0.080	~0.020	—	1600	3700
SRT1202K-271R335C10	245	Ct10	271	275	335	±0.19	—	0.160	~0.050	—	1600	3700

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Standard products in stock SRT series
标准库存品 SRT系列

SRT1210 | Shaft dia.(轴径)φ12 Lead(导程)10mm | Ct7&Ct10



Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	φ2.381	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	2				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	φ10.2				
Number of circuit 循环数	1.7×2				
Material 材质	Shaft 轴 SCM415H+SUS303 Nut 螺母 SCM415H				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Unit(单位):mm

L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件
Supported-side 支撑侧 : —
Fixed-side 固定侧 : —

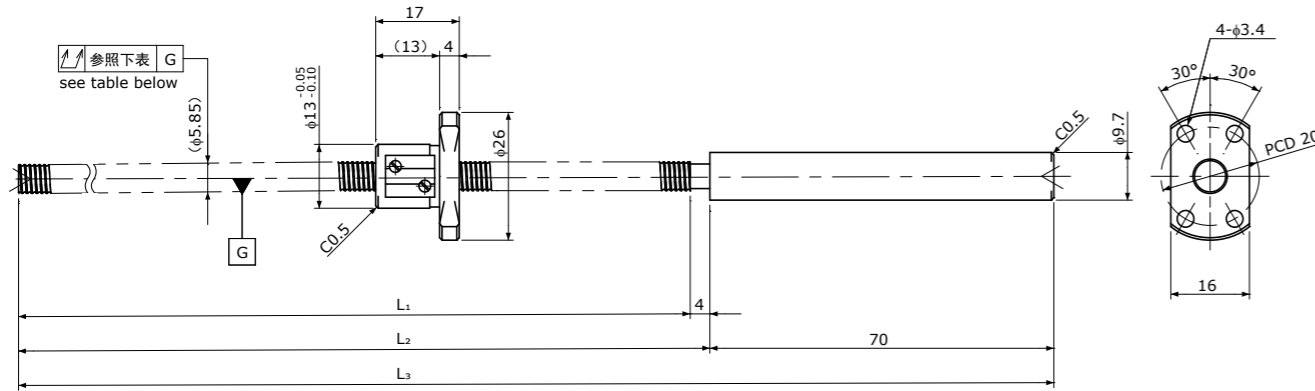
D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SRT1210-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	5100	9800
SRT1210-396R470C7	365	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.080	~0.020	—	5100	9800
SRT1210-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	5100	9800
SRT1210-396R470C10	365	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.160	~0.050	—	5100	9800

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

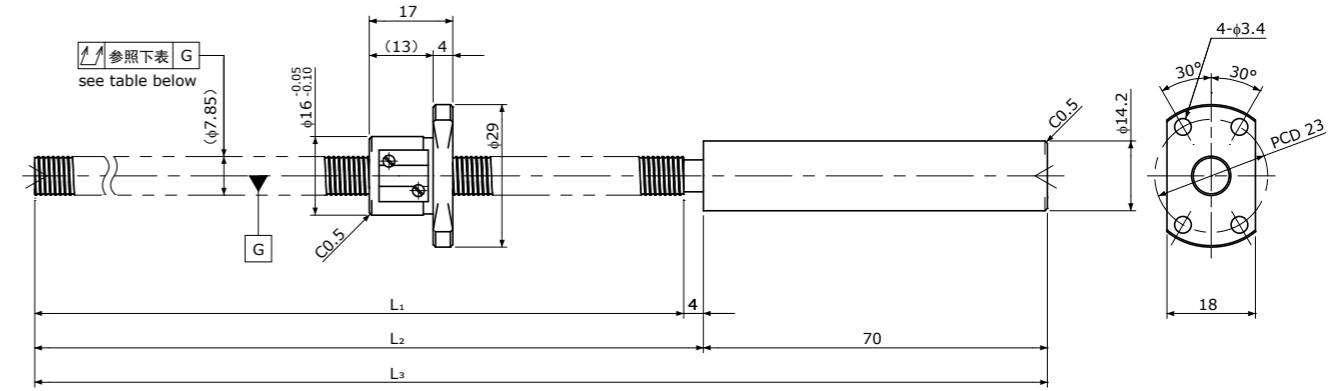
Standard products in stock SSRT series
标准库存品 SSRT系列

SSRT0601 | Stainless 不锈钢 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SSRT series
标准库存品 SSRT系列

SSRT0801 | Stainless 不锈钢 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | Ct7&Ct10



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 5.3$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p>			
Number of circuit 循环数	3.7×1	<p>Supported-side 支撑侧 : MSU-5CS/5GS Fixed-side 固定侧 : MSU-5C/5G</p>			
Material 材质	Shaft 轴 SUS440C+SUS303 Nut 螺母 SUS440C	<p>D-type : Other than the above. 上述以外的形状</p>			
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SSRT0601-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	900
SSRT0601-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SSRT0601-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	560	900
SSRT0601-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 7.3$	<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p>			
Number of circuit 循环数	3.7×1	<p>Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G</p>			
Material 材质	Shaft 轴 SUS440C+SUS303 Nut 螺母 SUS440C	<p>D-type : Other than the above. 上述以外的形状</p>			
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				

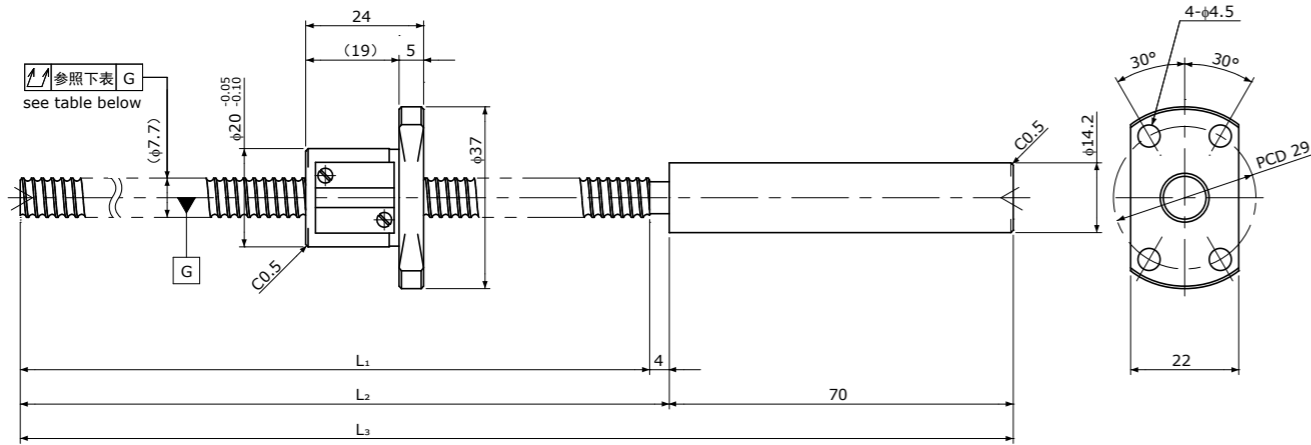
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SSRT0801-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	630	1250
SSRT0801-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SSRT0801-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	630	1250
SSRT0801-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

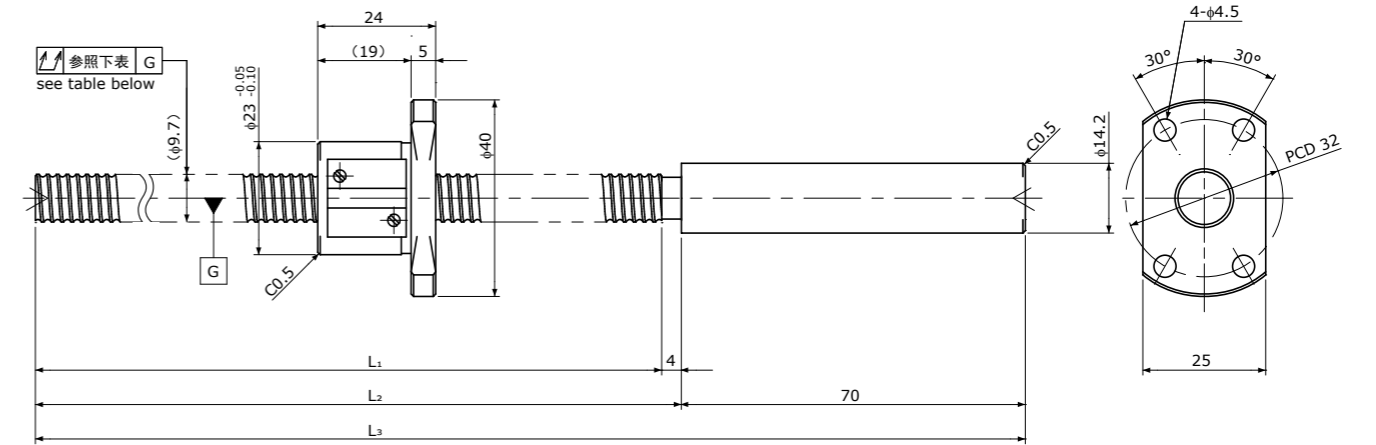
Standard products in stock SSRT series
标准库存品 SSRT系列

SSRT0802 | Stainless 不锈钢 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SSRT series
标准库存品 SSRT系列

SSRT1002 | Stainless 不锈钢 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | Ct7&Ct10



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$				
Number of circuit 循环数	3.7×1				
Material 材质	Shaft 轴: SUS440C+SUS303 Nut 螺母: SUS440C				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				
		<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
		<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧 : MSU-6CS/6GS Fixed-side 固定侧 : MSU-6C/6G</p>			
		D-type : Other than the above. 上述以外的形状			

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SSRT0802-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	1950	3100
SSRT0802-356R430C7	330	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SSRT0802-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	1950	3100
SSRT0802-356R430C10	330	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		End-journal profile 轴端加工形状 Supported-side 支撑侧			Fixed-side 固定侧
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 螺纹条数	1				
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋				
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 8.6$				
Number of circuit 循环数	3.7×1				
Material 材质	Shaft 轴: SUS440C+SUS303 Nut 螺母: SUS440C				
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC55~(Thread area)				
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油				
		<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>			
		<p>Support-unit Recommendation 推荐的支架组件</p> <p>Supported-side 支撑侧 : MSU-8CS/8GS Fixed-side 固定侧 : MSU-8C/8G</p>			
		D-type : Other than the above. 上述以外的形状			

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SSRT1002-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2200	4000
SSRT1002-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SSRT1002-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2200	4000
SSRT1002-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照A287页。

PSR/PSRT 系列 精密冷轧滚珠丝杠 标准库存品

PSR/PSRT series Precision Rolled Ball Screws

PSR/PSRT 系列 精密冷轧滚珠丝杠 标准库存品。
冷轧加工的滚珠丝杠实现了精密级(JIS C5)的精度。
为以往的冷轧滚珠丝杠无法满足精度要求的装置提供性价比优越的产品。

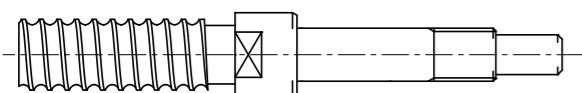
●特征

- 以往只能达到Ct7, Ct10 精度的冷轧加工, 我司实现了精密级(JIS C5)的精度。
- 备有轴端比丝杠轴粗的台阶型和全螺纹未加工型2种, 给客户提供更多的设计自由度。
- 台阶型轴端比丝杠轴粗, 无需另配轴环, 热套。
- 标准化固定端轴端形状和尺寸, 可直接装配KSS支撑单元。
- 支撑端未加工, 可按客户规格要求自由调节长度。
- 可按实际要求对应标准以外的轴端形状。
- 全螺纹未加工型具有优越的性价比, 可按客户要求追加加工轴端。
- 轴向间隙设定为5um以下, 也可按客户要求提供无轴向间隙的产品。

●种类

精密轧制滚珠丝杠有轴端比丝杠轴粗的台阶型(PSRT)和全螺纹未加工型2种(PSR)

【台阶型/ Integrated journal type】



High accuracy(JIS C5) has been achieved by Rolled Ball Screw. We provide Rolled Ball Screws with high precision & better cost performance, which can be replaced with conventional Ground Ball Screw with C5 grade.

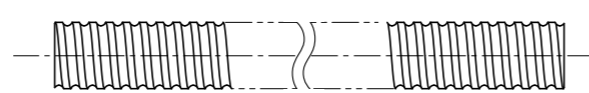
●Features

- The conventional type of Rolled Ball Screws can reach the Accuracy grade of Ct10 or Ct7. KSS newly developed the high grade accuracy of Rolled Ball Screw, which can achieve JIS C5 grade.
- We have 2 types of Precision Rolled Ball Screws, which are Integrated type with larger journal and whole threaded type. So it provides wide variety of design choices.
- For Integrated end-journal type, Fixed side end-journal can be set larger than nominal diameter of Screw Shaft, so there is no need to use Collar by press fit.
- Fixed side End-journal profile and dimension are standardized, so KSS Compact Support-Unit can be installed.
- Since supported-side end-journal is unfinished, it is possible to do additional end machining with your requested thread length.
- Special end-journal profile can be available as customized order.
- Whole threaded type is a high cost performance type and end-journal machining is available in accordance with your request.
- The Axial play is set at 5um or less, but Zero backlash is possible based on your request.

●Variation

We have 2 types of Precision Rolled Ball Screws, which are Integrated type with larger journal (PSRT) and whole threaded length type(PSR).

【全螺纹未加工型/ whole threaded type】



●丝杠轴公称外径和导程组合 Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(单位):mm

Lead 导程	1	2	12
4	A323 A325 A324 A326		
6	A327 A329 A328 A330		
8	A331 A333 A332 A334	A335 A337 A336 A338	A339 A340
10		A341 A342	
12		A343 A344	

注1)表中数字: 刊载页码

Note 1)The numbers in a table :showing a page in this catalogue

●精度等级和轴向间隙

PSR/PSRT系列(精密冷轧滚珠丝杠标准库存品)的精度等级为,C5(JIS B 1192-3)。
轴向间隙为0.005mm以下, 可按实际要求提供无轴向间隙(预压)的产品。

●材质和表面硬度

PSR/PSRT系列(精密冷轧滚珠丝杠标准库存品)的材质和表面硬度如下。

Products 产品种类	Material of thread area 滚珠丝杠部材质	Heat treatment 热处理	Surface hardness 滚珠丝杠部表面硬度
Precision Rolled Ball Screws (PSR series) 精密冷轧滚珠丝杠 (PSR系列)	Shaft / 丝杠轴 : S55C	Induction hardening 高频热处理	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / 螺母 : SCM415	Carburizing and Quenching 渗碳热处理	
Precision Rolled Ball Screws with Integrated end-journal (PSRT series) 台阶性精密冷轧滚珠丝杠 (PSRT系列)	Shaft / 丝杠轴 : S55C	Induction hardening 高频热处理	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / 螺母 : SCM415	Carburizing and Quenching 渗碳热处理	

●润滑

精密冷轧滚珠丝杠全螺纹未加工型(PSR系列)库存用防锈油做好了防锈处理。防锈油无润滑作用, 使用时请另行涂布润滑脂。无特别指示, 将推荐KSS特制润滑脂(MSG No.2)

●其他

PSR/PSRT系列(精密冷轧滚珠丝杠标准库存品), 除了标准螺母(回路板式以及端盖式)以外, 还备有紧凑型螺母(陀螺式)。可按实际用途选用。

●Accuracy Grade & Axial play

The grade of PSR/PSRT series(Standardized Precision Rolled Ball Screws) is C5(JIS B 1192-3). Axial play of this series is 0.005mm or less, but zero backlash(pre-load) type is available by your request.

●Material & Surface hardness

The material and hardness of PSR/PSRT series (Standardized Precision Rolled Ball Screws) are as follows.

●Lubrication

Standardized Precision Rolled Ball Screws whole threaded length type(PSR Series) will be supplied with anti-rust oil.
This oil is not lubricant, when Ball Screw operates, lubricant should be applied.
If there is no specific instruction, KSS would recommend our original grease(MSG No.2) as standard lubricant. Please feel free to contact us.

●Others

PSR/PSRT series(Standardized Precision Rolled Ball Screws) provide 3 types of Ball Nut profile. Return-plate style and End-cap style are our standard. In addition Internal-Deflector style as Compact Ball Nut is also in stock. So you can pick one of them based on your design.

●公称型号的构成 Model number notation

【台阶型/ Integrated journal type】

如需台阶型追加加工，请按以下公称型号指示长度，轴端形状，螺母方向。

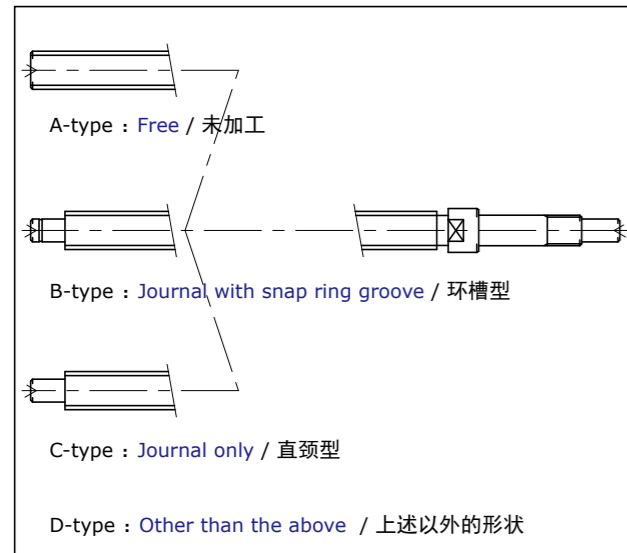
In case of PSRT type(Integrated journal type), please designate length, end-journal profile, lubricant and Nut direction according to the Model number notation below.

PSRT 08 01 K — 155 R 204 C5 B 0 X

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

- | | |
|--|---|
| <p>①精密冷轧滚珠丝杠记号
PSRT：台阶型</p> <p>②丝杠轴工程外径(mm)</p> <p>③导程(mm)</p> <p>④螺母形式
无记号：一般
K：紧凑型</p> <p>⑤螺纹部长度(mm)
(追加加工后按1mm单位指定)</p> <p>⑥螺纹方向(R=右旋)</p> <p>⑦丝杠轴总长(mm)
(按1mm单位指定)</p> <p>⑧精度等级(JIS C5级)</p> <p>⑨轴端加工型
参照图 A-26：A-type,B-type,C-type,
D-type(其他)</p> <p>⑩涂布
0：KSS推荐润滑脂(MSG No.2)
1：防锈油(Non Ruster PZ2)
2：Multemp PS2
3：其他</p> <p>⑪螺母法兰方向(参照图 A-27)</p> | <p>①Precision Rolled Ball Screws Series No.
PSRT：Integrated journal type</p> <p>②Screw Shaft nominal diameter(mm)</p> <p>③Lead(mm)</p> <p>④Ball Nut type
None：Standard
K：Compact type</p> <p>⑤Screw thread length(mm)
(Specify in 1mm unit after end-journal machining)</p> <p>⑥Thread direction(R=Right-hand)</p> <p>⑦Screw Shaft total length(mm)
(Specify in 1mm unit)</p> <p>⑧Accuracy grade(JIS C5)</p> <p>⑨Shaft end-journal profile
Refer to Fig. A-26 below：A-type,B-type,C-type,
D-type(Othes)</p> <p>⑩Anti-rust oil or Lubricant
0：KSS grease(MSG No.2)
1：Anti-rust oil(Non Ruster PZ2)
2：Multemp PS2 grease
3：Other</p> <p>⑪Nut Flange direction(Refer to Fig. A-27 below)</p> |
|--|---|

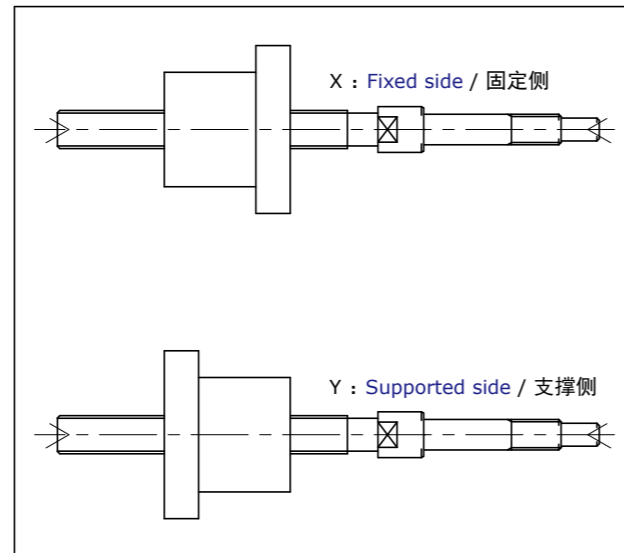
图 A-26：轴端加工型
Fig. A-26：Shaft end-journal profile



●备注

- 轴端详细尺寸请参照各页内容。
- KSS不受理螺母的追加加工。
- 规格如有更改恕不另行通知。
- 如需标准轴端(A,B,C)以外的形状，请垂询KSS。
- 客户自行追加加工不予品质保证。

图 A-27：螺母法兰方向
Fig. A-27：Nut Flange direction



●Note

- The detail of end-journal dimension for each size is shown from next page.
- KSS does not make additional Nut machining.
- The specification is subject to change without notice.
- If the other configuration except (A,B,C) is requested, please contact KSS.
- KSS will not be responsible for quality, in case re-work is done by other than KSS.

【全螺纹未加工型/ Whole threaded type】

全螺纹未加工的公称型号的构成如下。

轴端追加加工，请提供图纸。

Model number notation of PSR type(whole threaded type) is as follows. Please designate end-journal profile with your simple sketch.

PSR 08 01 K — 230 R 230 C5

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

- | | |
|---|---|
| <p>①精密冷轧滚珠丝杠记号
PSR：全螺纹未加工型</p> <p>②丝杠轴工程外径(mm)</p> <p>③导程(mm)</p> <p>④螺母形式
无记号：一般
K：紧凑型</p> <p>⑤螺纹部长度(mm)
(追加加工后按1mm单位指定)</p> <p>⑥螺纹方向(R=右旋)</p> <p>⑦丝杠轴总长(mm)
(按1mm单位指定)</p> <p>⑧精度等级(JIS C5级)</p> | <p>①Precision Rolled Ball Screws Series No.
PSR：Whole threaded type</p> <p>②Screw Shaft nominal diameter(mm)</p> <p>③Lead(mm)</p> <p>④Ball Nut type
None：Standard
K：Compact type</p> <p>⑤Screw thread length(mm)
(Specify in 1mm unit after end-journal machining)</p> <p>⑥Thread direction(R=Right-hand)</p> <p>⑦Screw Shaft total length(mm)
(Specify in 1mm unit)</p> <p>⑧Accuracy grade(Class JIS C5)</p> |
|---|---|

●特殊规格品

可接单生产以下内容的特殊设计，请垂询KSS。

- 不同于标准的轴端形状，尺寸。
- 不同于标准的螺母形状，尺寸。
- 轴向间隙为零(预压规格)的产品。
- 大于标准长度的产品。

●备注

- 按要求可提供无轴向间隙(预压)的产品，请垂询KSS。
- 推荐KSS进行轴端追加加工。
KSS以外进行的追加加工，加工后的精度不予保证。
- 追加加工时请提供追加加工指示图(简易图)。
- 不予受理螺母追加加工，请按法兰形状等标准形状进行设计。
- 滚珠丝杠必须涂布润滑脂使用。
请注意防锈油无润滑作用。

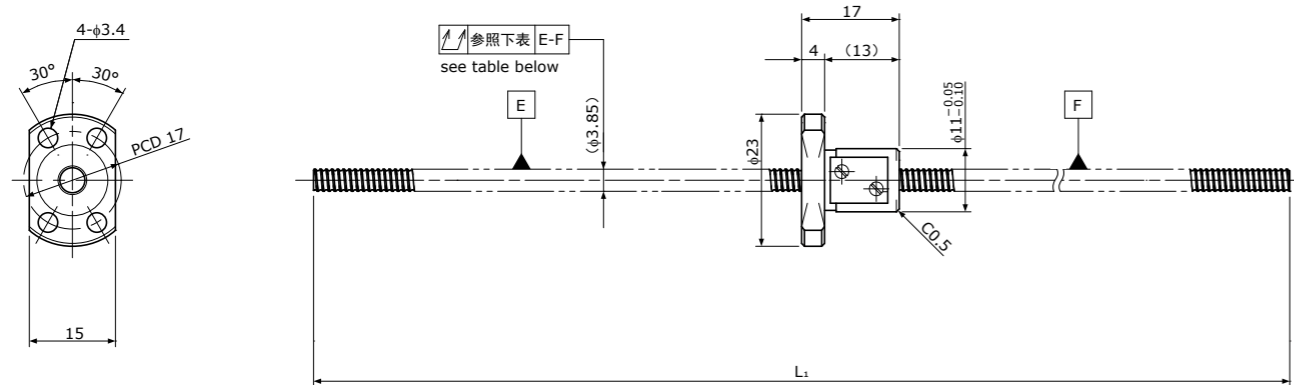
●Customized Design

It will be the customized if you need special specifications like below, please ask KSS representative.

- Non-standard profile or dimension on Shaft end-journal.
- Non-standard profile or dimension on Ball Nut or Flange.
- Zero backlash (Pre - loaded) type Ball Screw.
- Longer length of Ball Screw Shaft than standard product.

●Note

- Zero backlash is possible by your request, please ask KSS representative.
- We recommend additional end-journal machining is done by KSS. We do not guarantee accuracy after re-works done by other than KSS.
- Please send us drawing with end-journal profile when you request end-journal machining.
- Additional machining is not applied to the Nut. Please design flange configuration according to our standard dimension.
- In Ball Screws use, lubricant should be applied on them. Please note that anti-rust oil is not lubricant.

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列PSR0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5

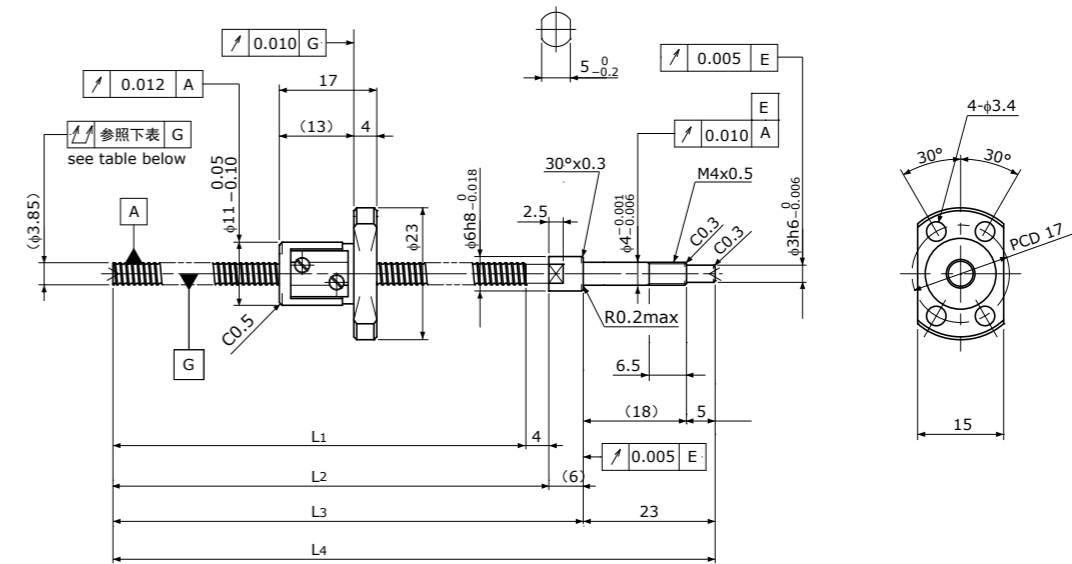
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格		规格
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹方向		Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度		Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0401-100R100C5	75	100		± 0.018	0.035	~ 0.005	560	790

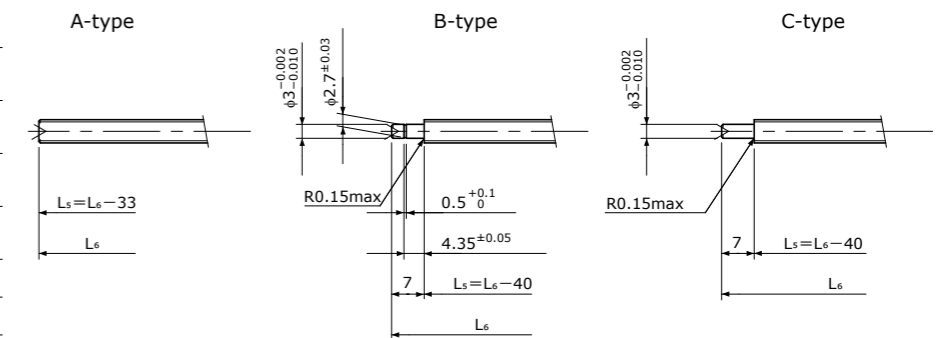
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列PSRT0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格		规格
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹方向		Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS303
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_s : Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
 L_e : Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-4CS/4GS	MSU-4C/4G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0401-72R105C5	50	72	76	82	105	± 0.018	0.035	~ 0.005	560	790

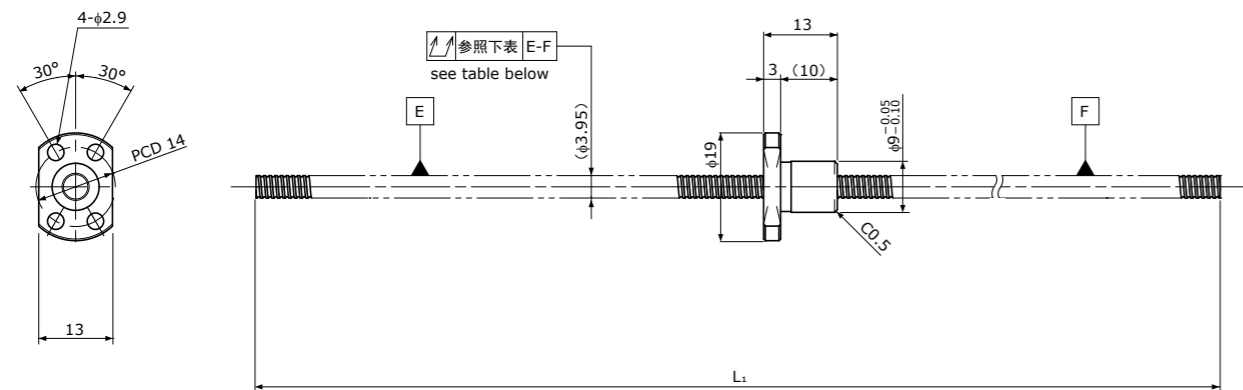
Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR0401K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm

C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.6$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 3.4$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0401K-100R100C5	80	100				± 0.018	0.035	~ 0.005	300	430

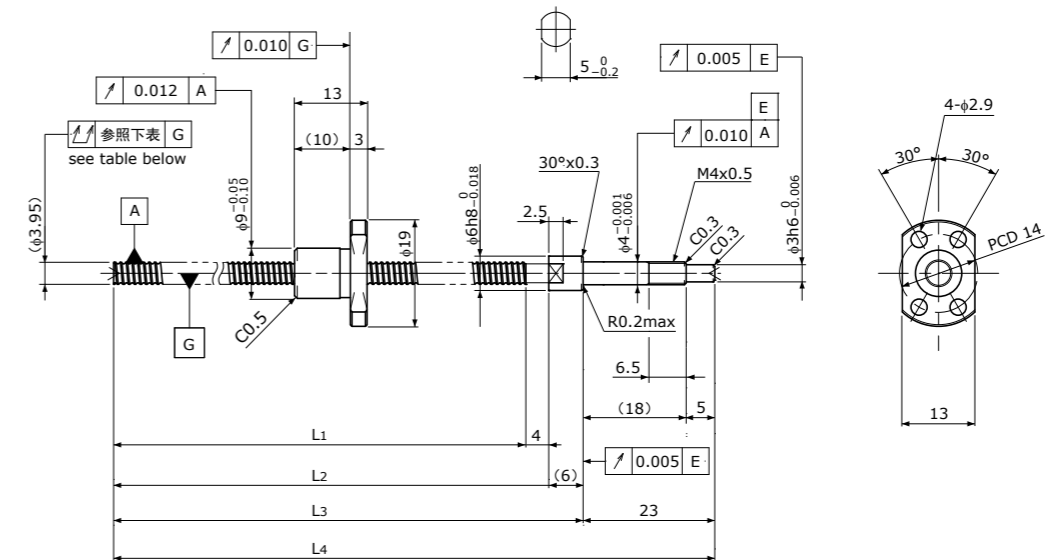
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

PSRT0401K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm

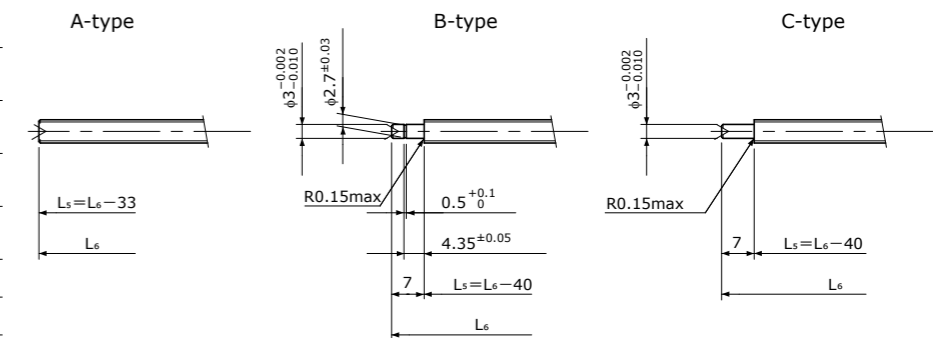
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.6$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 3.4$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS303 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状

L5: Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-4CS/4GS	MSU-4C/4G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

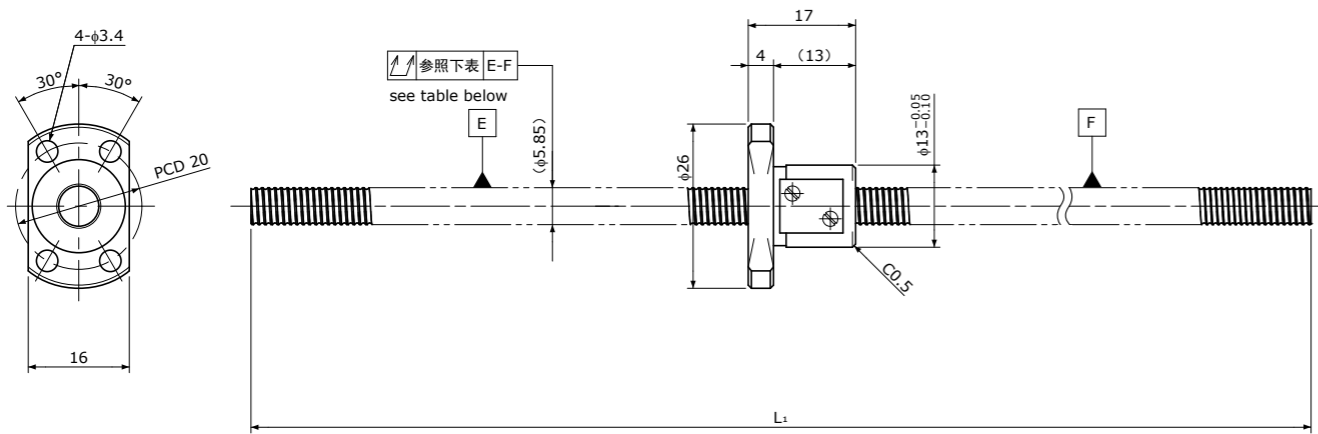
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0401K-72R105C5	50	72	76	82	105	± 0.018	0.035	~ 0.005	300	430

Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格		规格
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹方向		Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

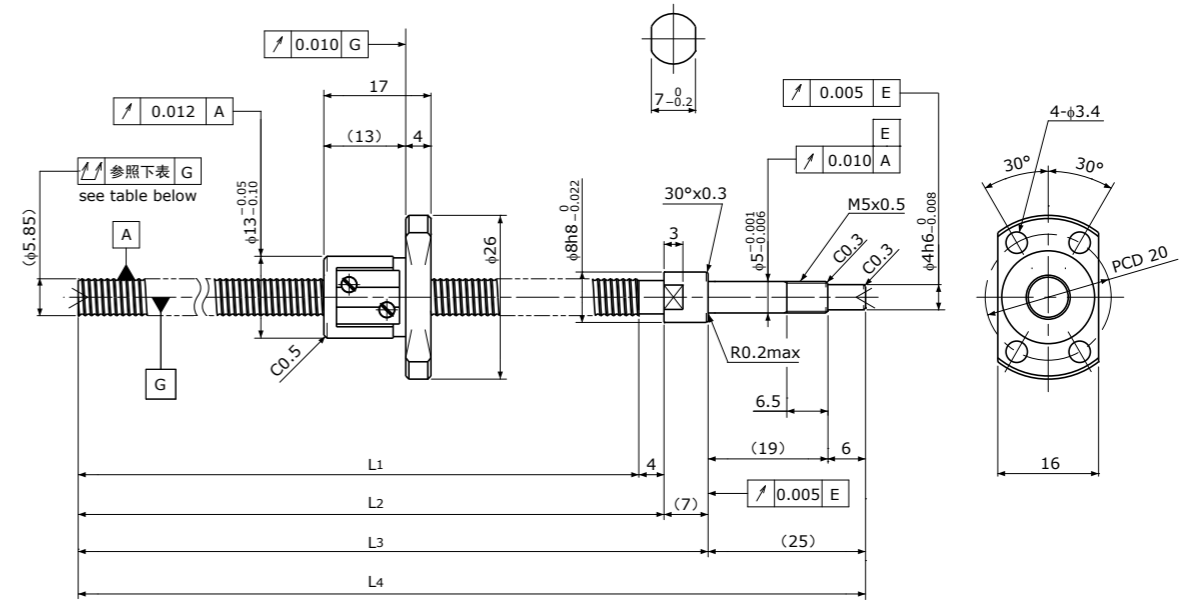
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0601-200R200C5	175	200	± 0.020	0.050	~ 0.005	680	1200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

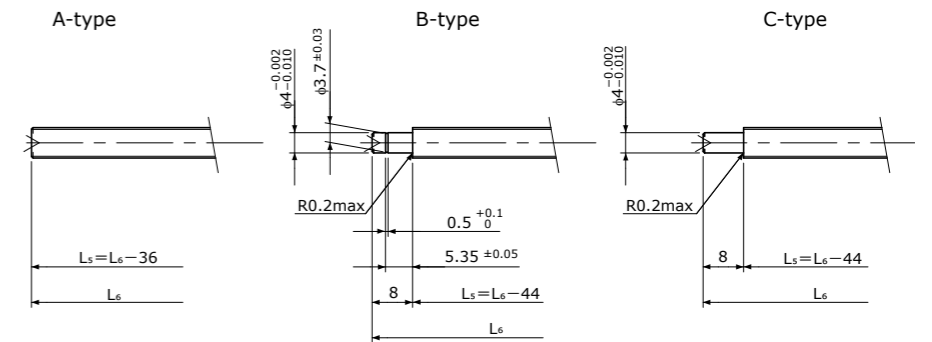
PSRT0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格		规格
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹方向		Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS303
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~(Thread area)
Lubrication 润滑剂		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	
	Fixed-side 固定侧	MSU-5CS/5GS

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0601-89R125C5	65	89	93	100	125	± 0.018	0.035	~ 0.005	680	1200

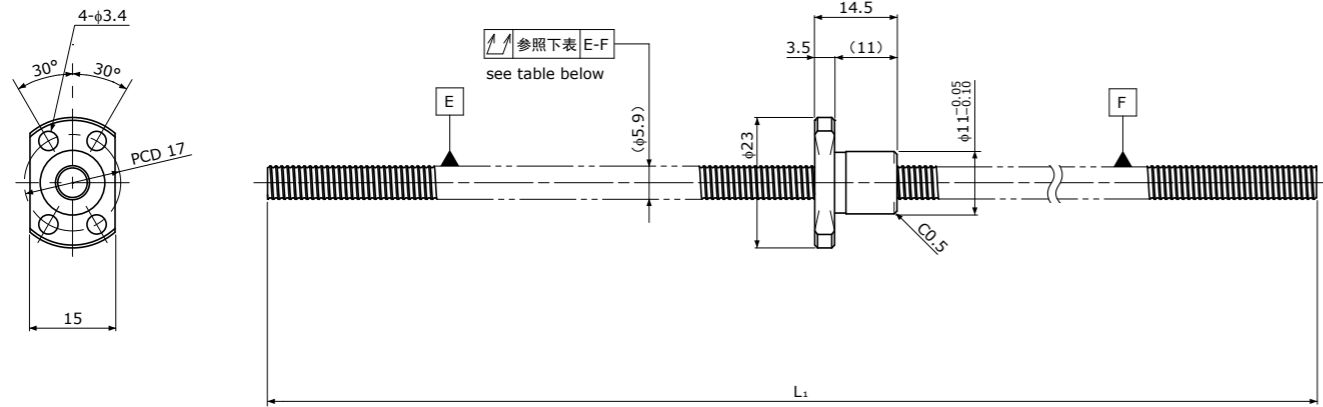
Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR0601K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm

C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度 L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
						Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0601K-200R2000C5	180	200	± 0.020	0.050	~ 0.005	560	950

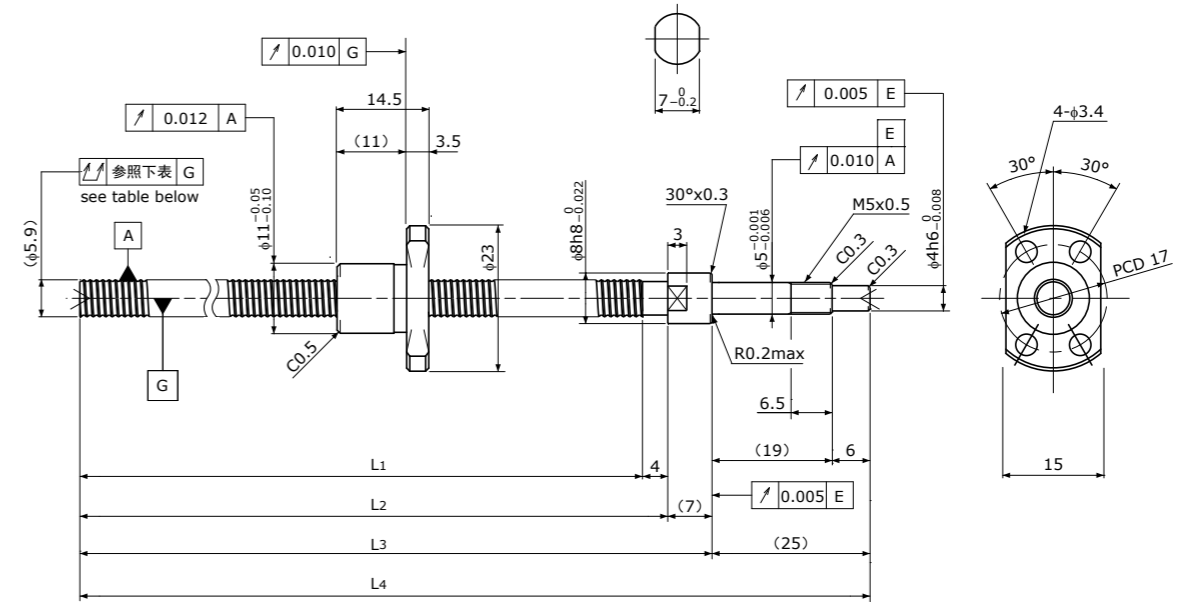
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

PSRT0601K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm

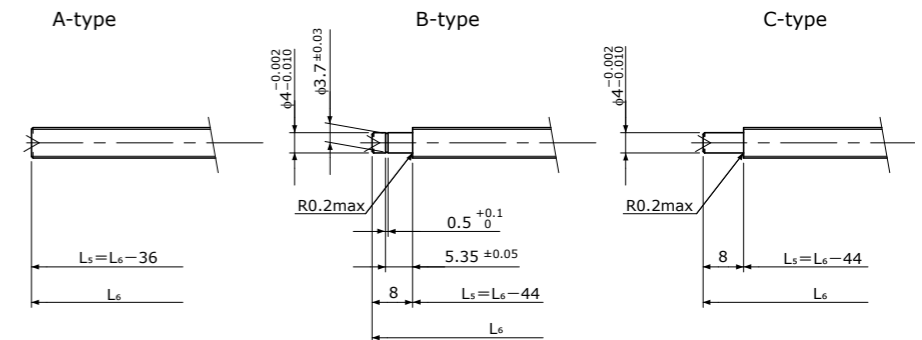
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-5CS/5GS	MSU-5C/5G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

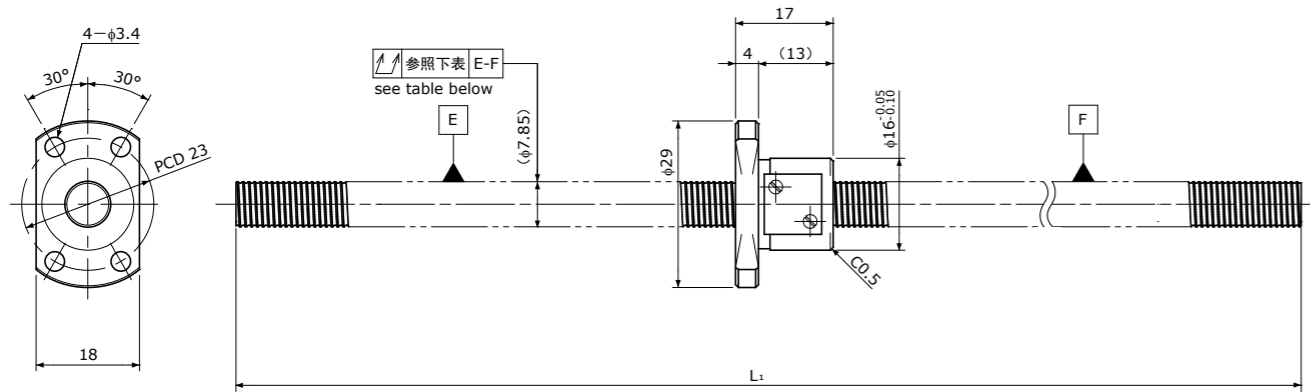
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0601K-89R125C5	65	89	93	100	125	± 0.018	0.035	~ 0.005	560	950

Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

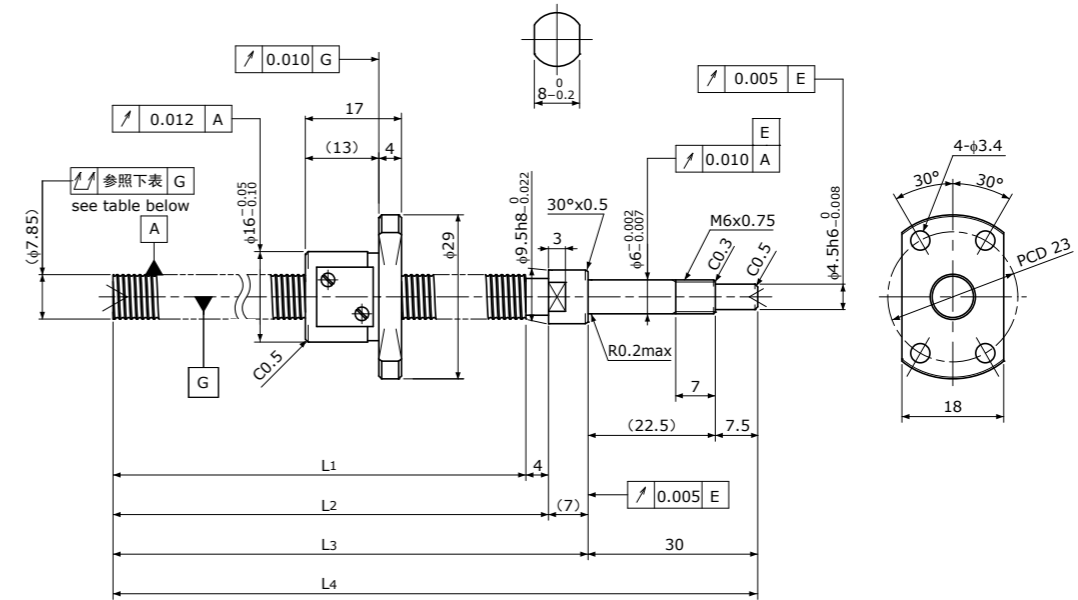
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度 L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
						Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0801-230R230C5	205	230	± 0.023	0.065	~ 0.005	780	1650

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

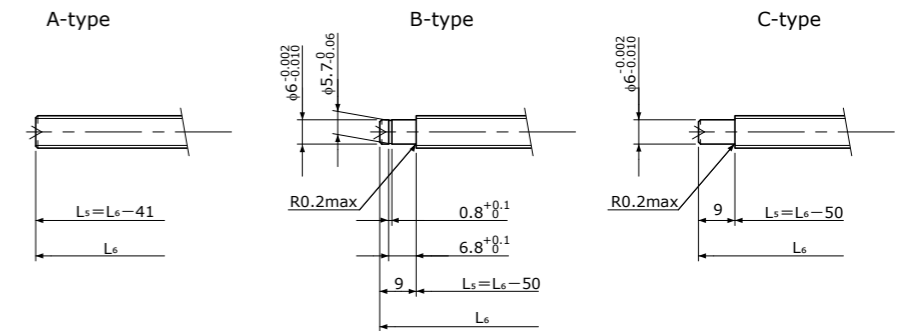
PSRT0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0801-169R210C5	145	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	780	1650

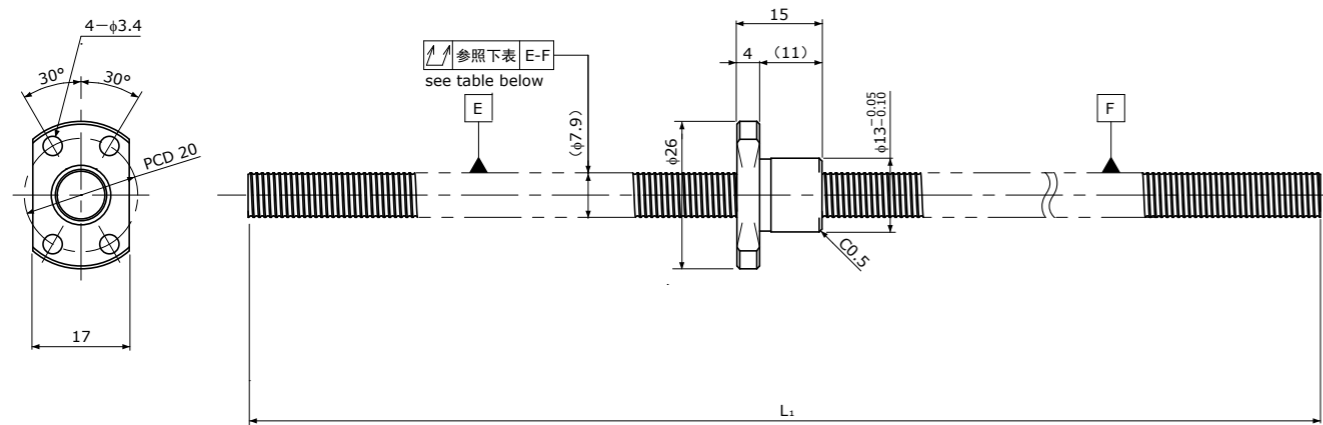
Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR0801K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia. (轴径) $\phi 8$ Lead (导程) 1mm

C5



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度 L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
						Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0801K-230R230C5	210	230	± 0.023	0.065	~ 0.005	650	1300

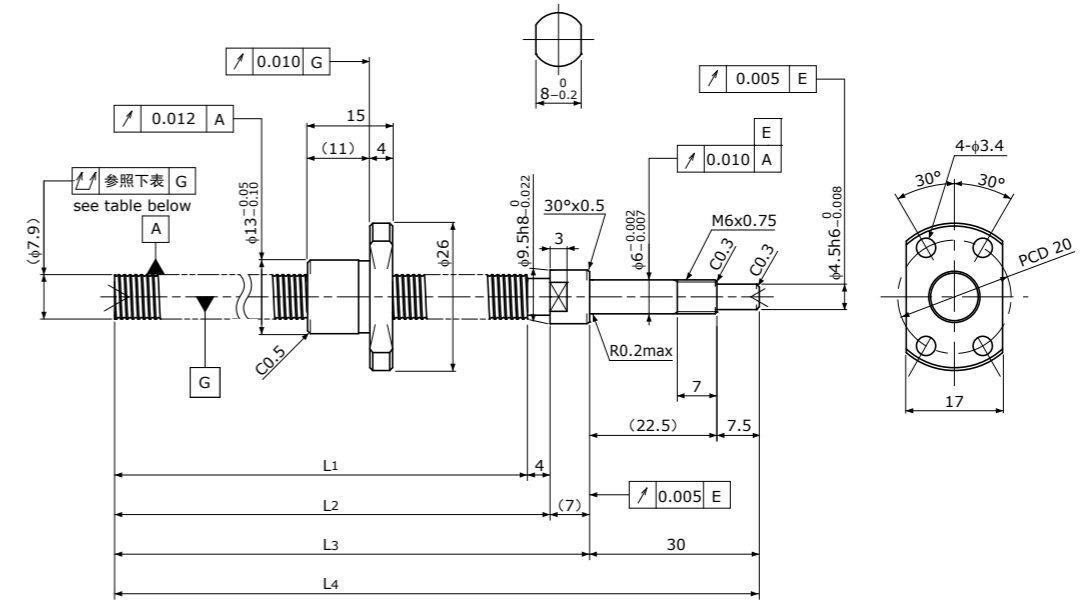
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

PSRT0801K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia. (轴径) $\phi 8$ Lead (导程) 1mm

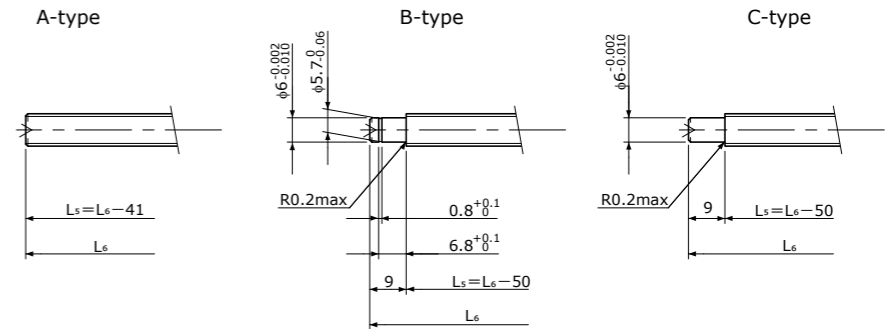
C5



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS303 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

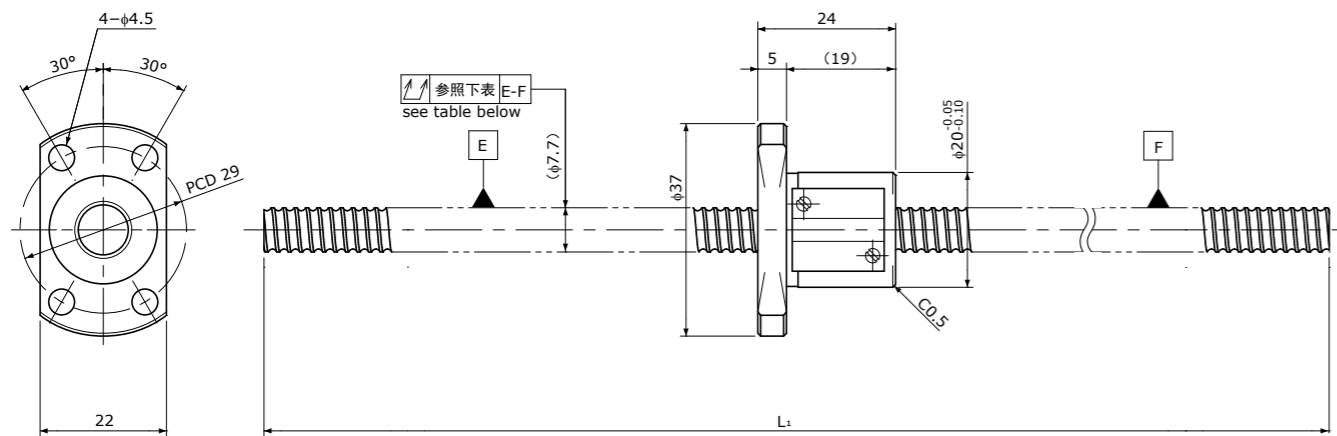
Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0801K-169R210C5	145	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	650	1300

Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列PSR0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5

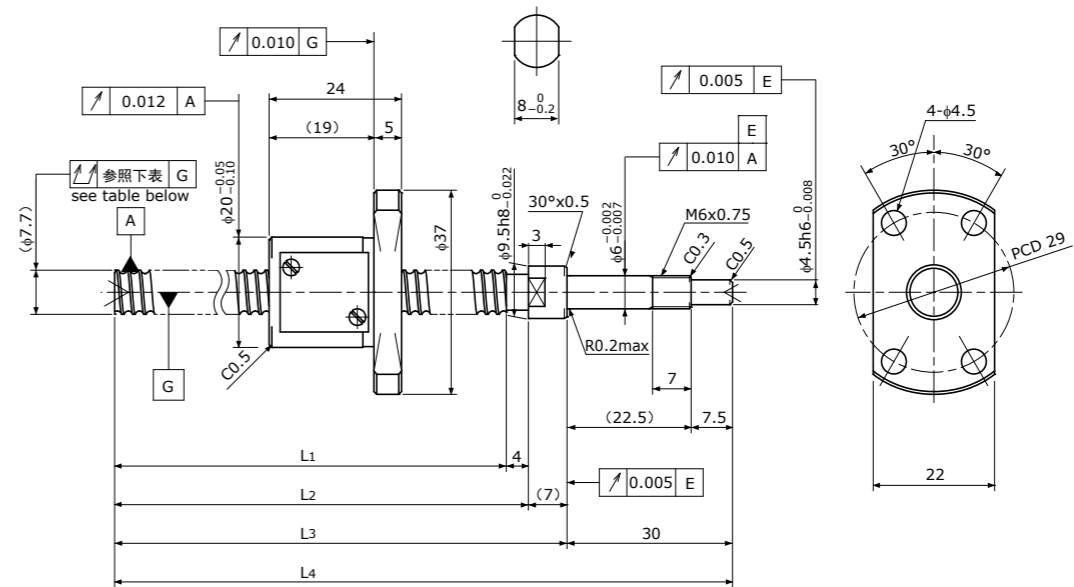
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度		Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0802-230R230C5	200	230		± 0.023	0.065	~ 0.005	2400	4100

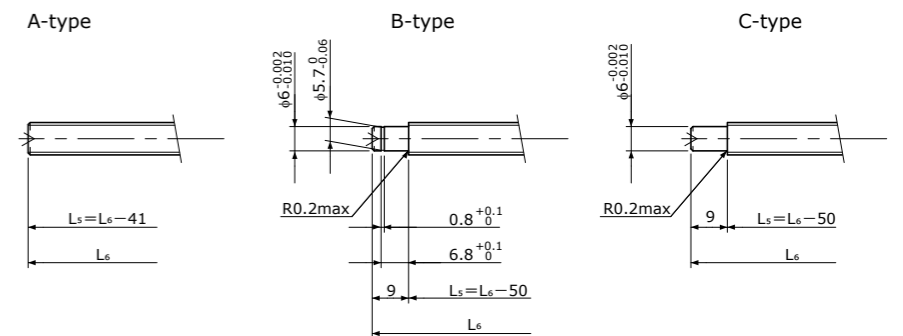
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列PSRT0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	3.7×1
Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS303 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_s : Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	
	Fixed-side 固定侧	MSU-6CS/6GS

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0802-169R210C5	140	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	2400	4100

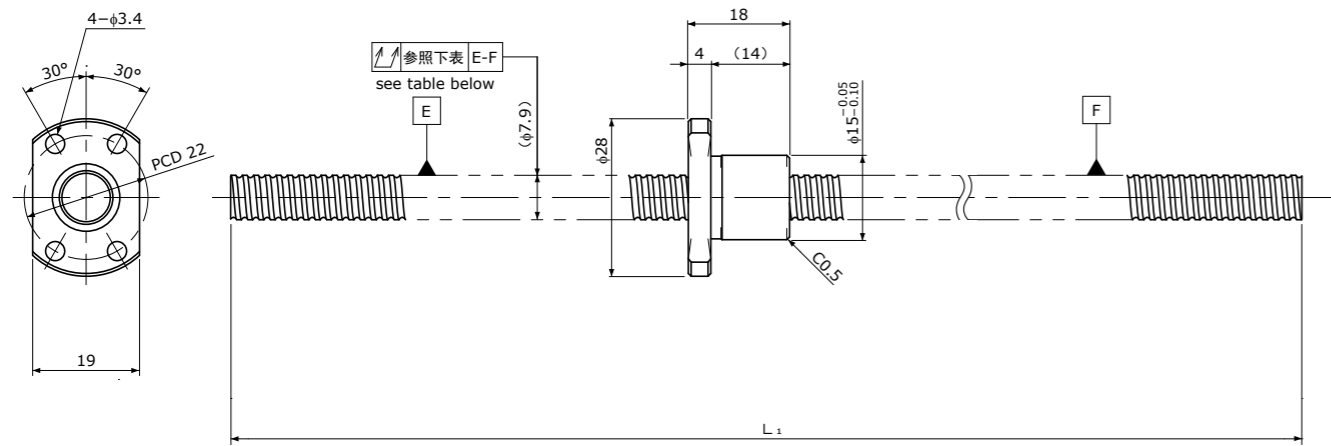
Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR0802K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia. (轴径) $\phi 8$ Lead (导程) 2mm

C5



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度 L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
						Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0802K-230R230C5	205	230	± 0.023	0.065	~ 0.005	1300	2300

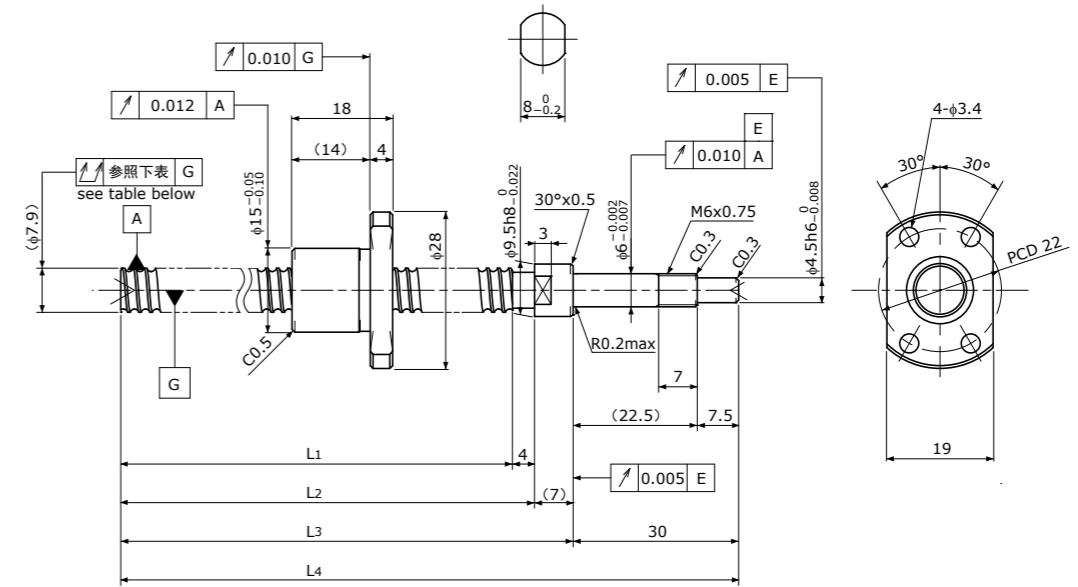
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

PSRT0802K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia. (轴径) $\phi 8$ Lead (导程) 2mm

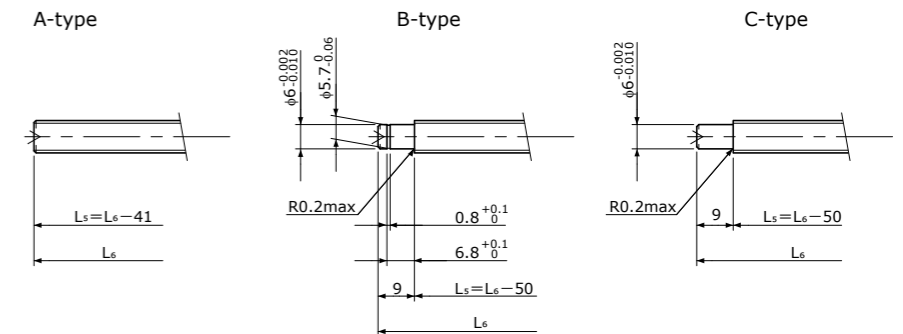
C5



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

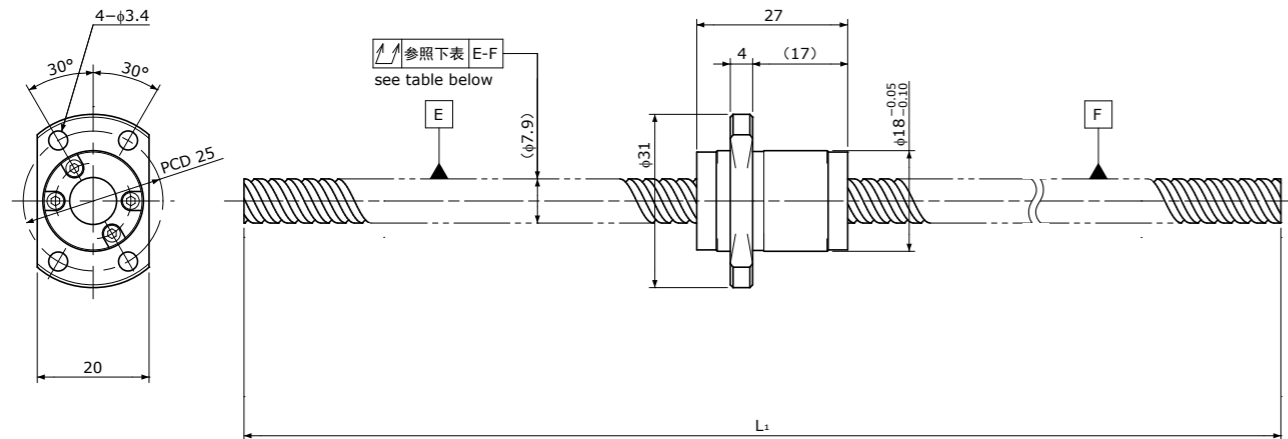
Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0802K-169R210C5	145	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	1300	2300

Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列PSR0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | C5

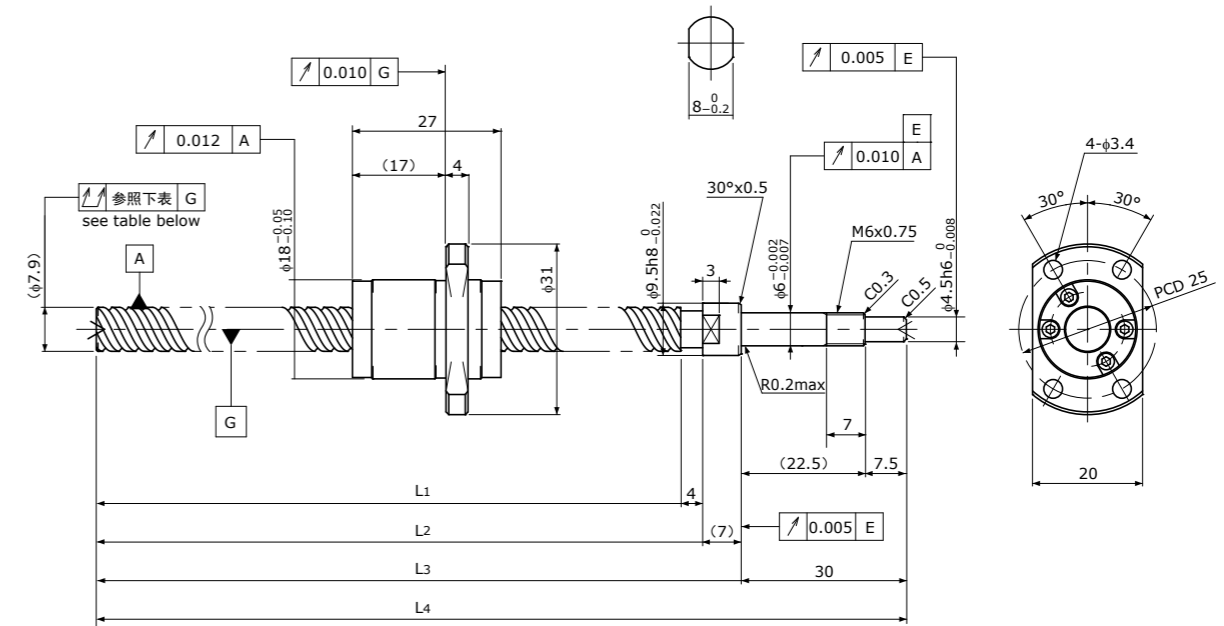
Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR0812-230R230C5	195	230	± 0.023	0.065	~ 0.005	2200	4000

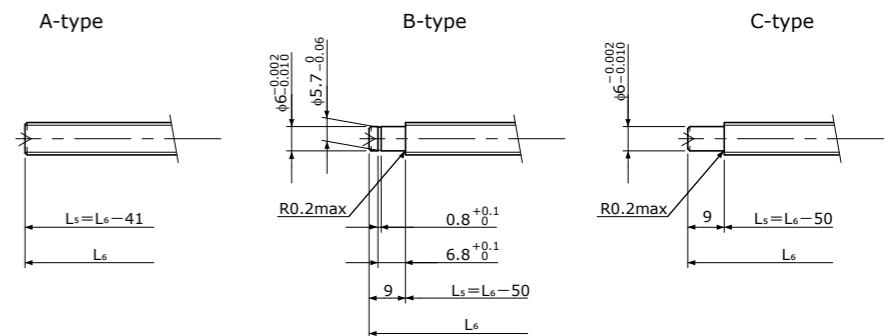
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列PSRT0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | C5

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2
Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS303 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状

L5: Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
L6: Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT0812-169R210C5	135	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	2200	4000

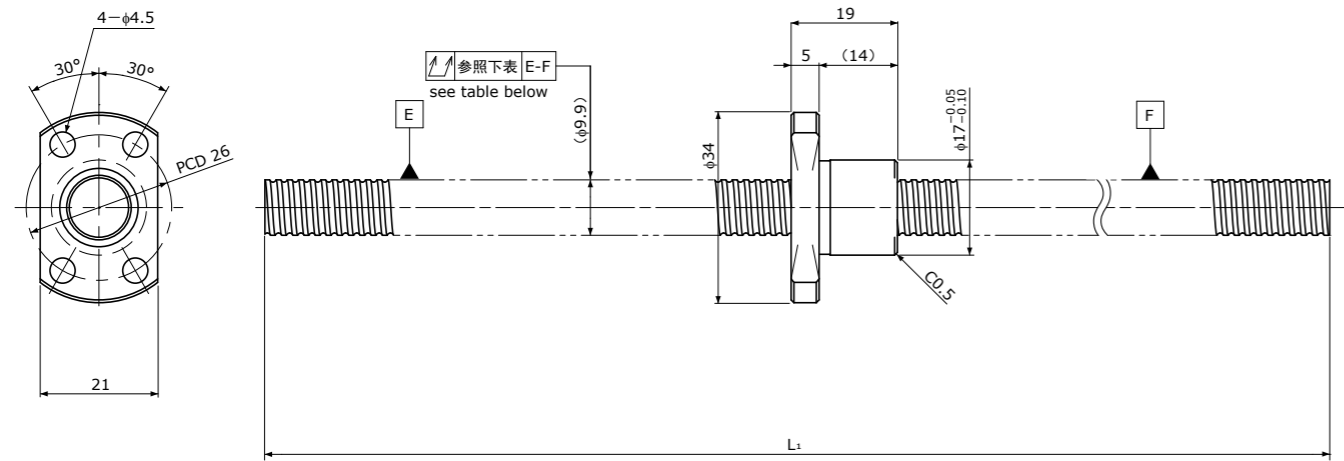
Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR1002K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm

C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度 L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
						Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR1002K-230R230C5	205	230	± 0.023	0.055	~ 0.005	1450	3000

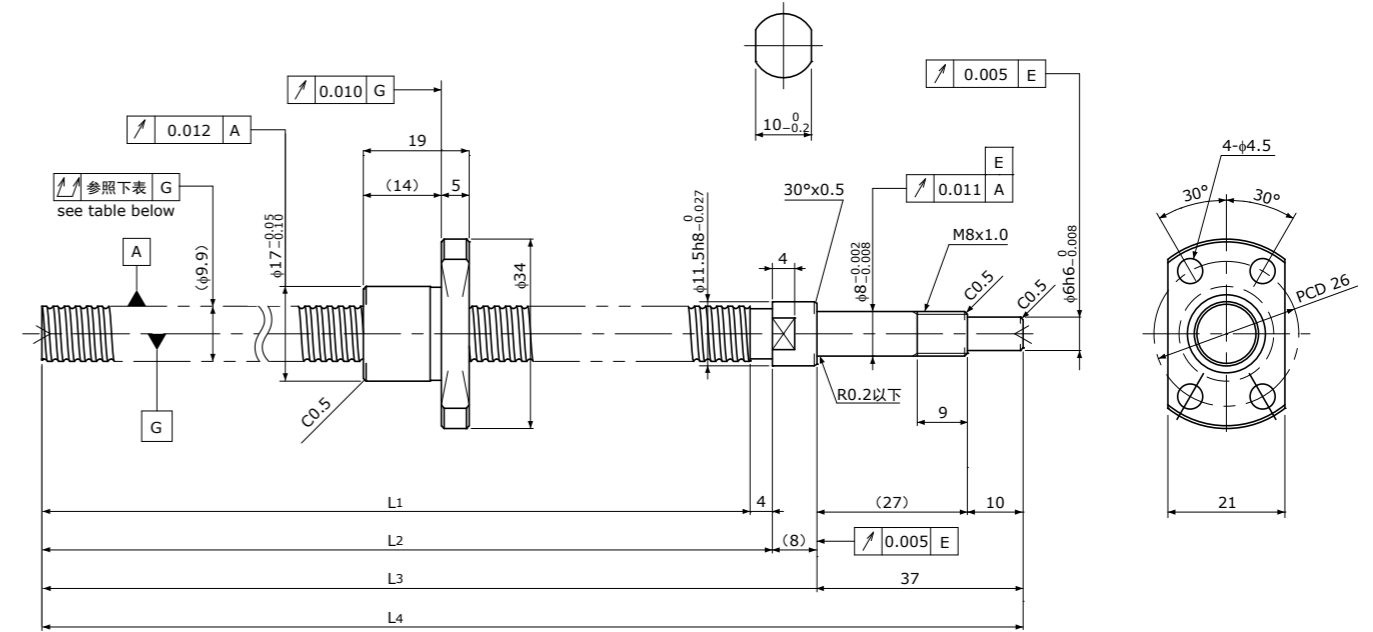
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

PSRT1002K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm

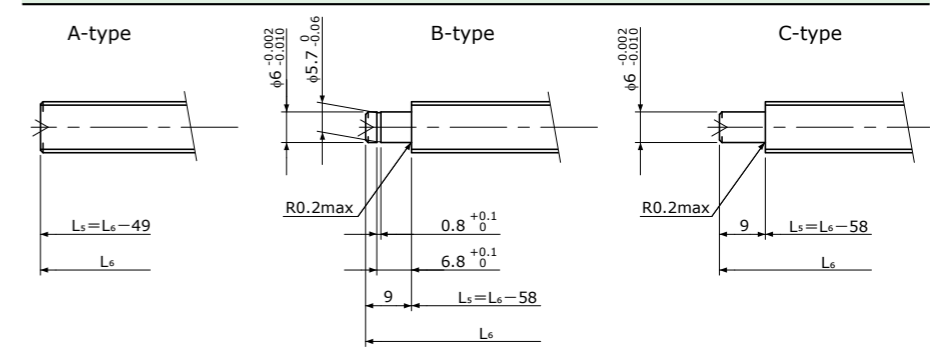
C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT1002K-201R250C5	175	201	205	213	250	± 0.023	0.055	~ 0.005	1450	3000

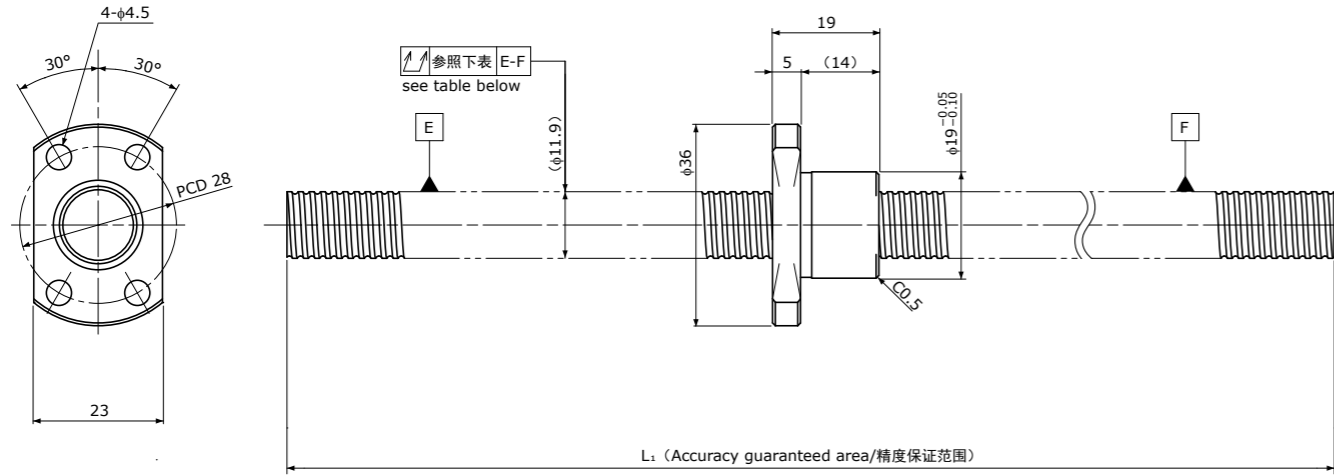
Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页

Standard products in stock PSR series
标准库存品 PSR系列

PSR1202K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm

C5

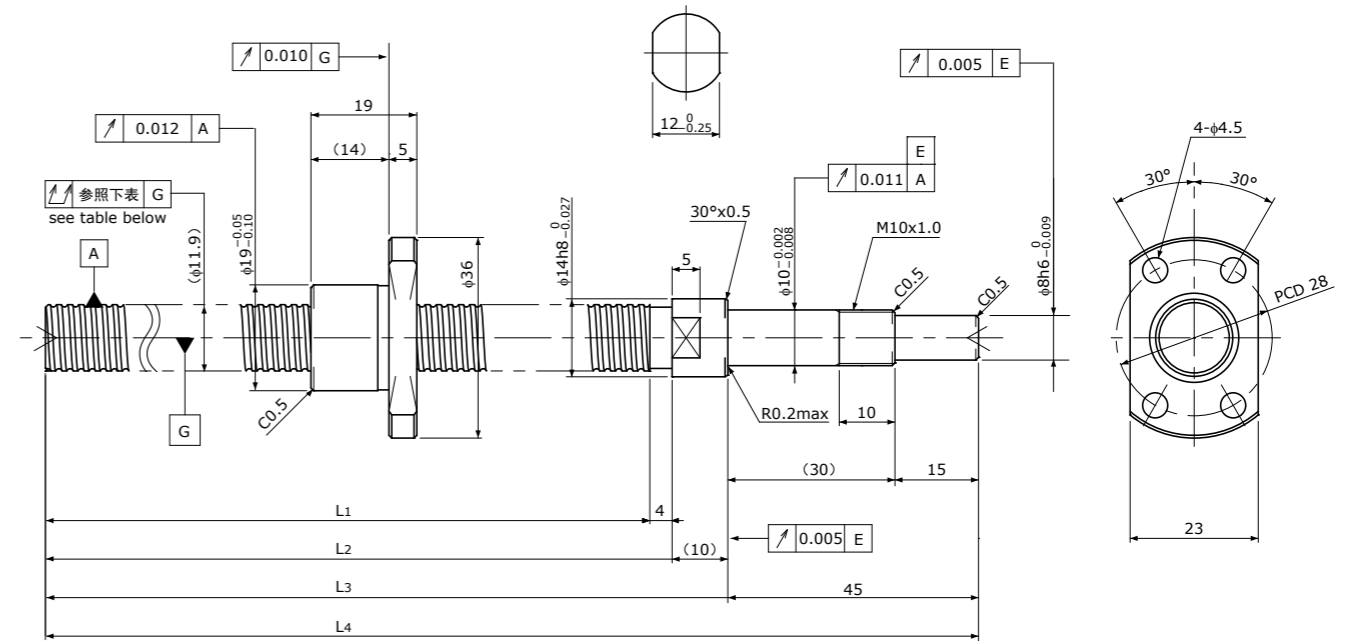


Standard products in stock PSRT series
标准库存品 PSRT系列

PSRT1202K

Compact Nut / 紧凑型螺母
Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm

C5



Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 11.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

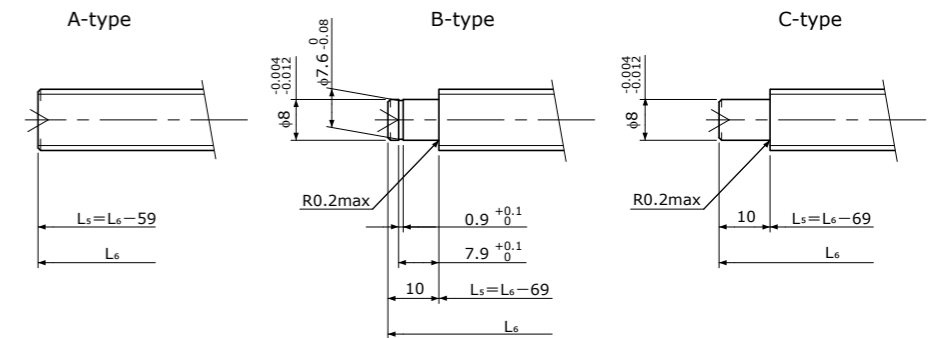
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度 L_1	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
						Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSR1202K-280R280C5	255	280	± 0.023	0.055	~ 0.005	1600	3700

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)轴端追加工请提供图纸。

Unit(单位):mm

Ball Screw Specifications 规格	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹方向	Right 右
Shaft root dia. 丝杠轴低径	$\phi 11.0$
Number of circuit 循环数	1×3
Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS303 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~(Thread area)
Lubrication 润滑剂	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支撑单元	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
A-type	—	—
B-type	—	—
C-type	—	—

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Shaft length 丝杠轴长度				Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
PSRT1202K-271R330C5	245	271	275	285	330	± 0.023	0.065	~ 0.005	1600	3700

Note) Please refer to page A321 for order code of end-journal machining. 注)追加工的公称型号指定方法,请参照A321页