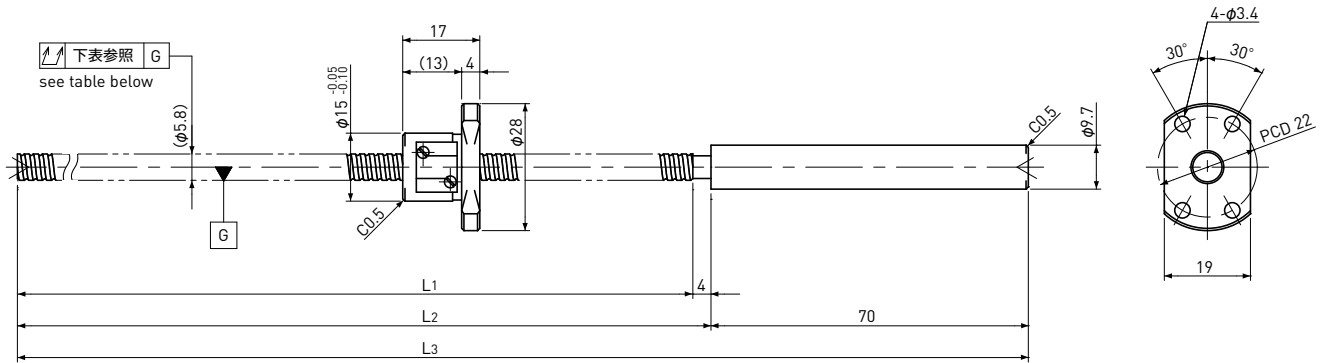


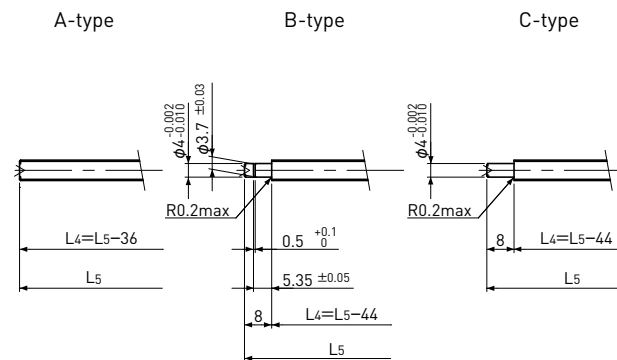
SRT0602 | Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10



Unit (単位) : mm

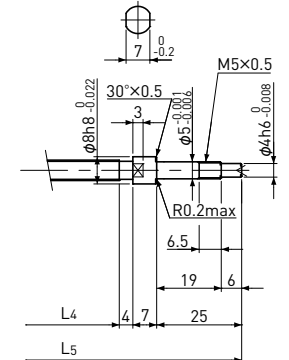
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径	$\phi 1.0$	
Number of thread 条数	1	
Thread direction 巻方向	Right 右	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.1$	
Number of circuit 循環数	2.7×1	
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油	

End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-5CS/5GS, SUP04-S	MSU-5C/5G, EK5

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0602-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.05	0.05	0.080	~0.020	-	750	1200
SRT0602-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.09	0.05	0.120				
SRT0602-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.20	0.21	0.160	~0.050	-	750	1200
SRT0602-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.36	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A279 for order code of end-journal machining. 注)追加加工の呼び番号指定方法はp-A279をご参照ください。