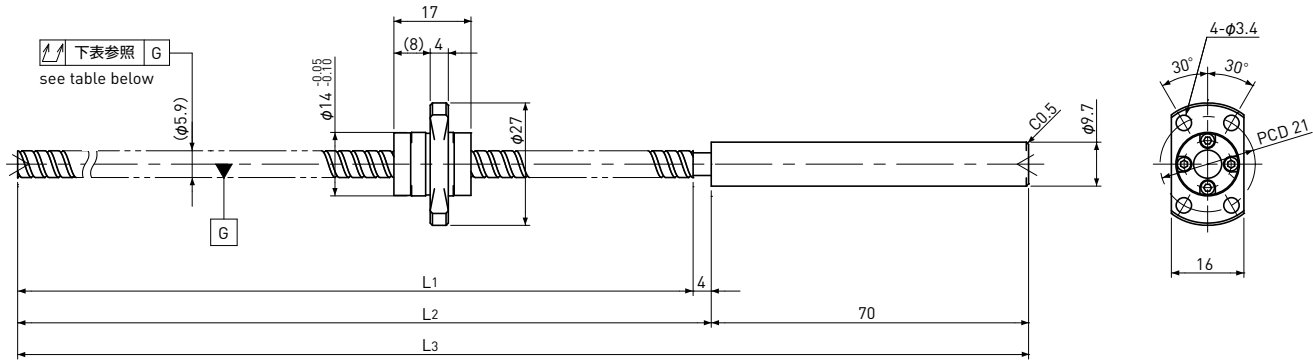


SRT0606

Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 6mm

Ct7&Ct10



Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.0$
Number of thread 条数		2
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.2$
Number of circuit 循環数		1.6×2
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

End-journal profile 端末加工形状	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
A-type	B-type	C-type
<p>L_4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L_5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長</p>		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側: MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側: MSU-5C/5G, EK5	

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振り	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
SRT0606-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.05	0.05	0.080	~0.020	-	870	1450
SRT0606-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.09	0.05	0.120				
SRT0606-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.20	0.21	0.160	~0.050	-	870	1450
SRT0606-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.36	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A279 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定方法はp-A279をご参照ください。