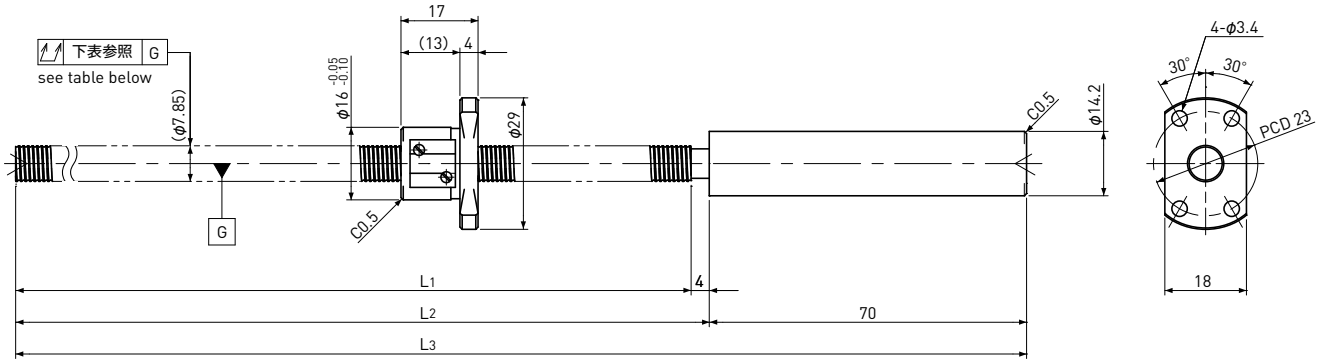


# SRT0801 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数	$3.7 \times 1$
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

End-journal profile 端末加工形状	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
A-type	B-type	C-type
<p><math>L_4</math>: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  <math>L_5</math>: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6	Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			$L_1$	$L_2$	$L_3$	Travel deviation 代表移動量誤差 $e_p$	Variation 変動 $V_{300}$				Dynamic 動定格荷重 $C_a$	Static 静定格荷重 $C_oa$
SRT0801-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	$\pm 0.06$	0.05	0.080	~0.020	-	780	1650
SRT0801-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	$\pm 0.12$	0.05	0.120				
SRT0801-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	$\pm 0.27$	0.21	0.160	~0.050	-	780	1650
SRT0801-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	$\pm 0.49$	0.21	0.240				

Note ) Please refer to p-A279 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A279をご参照ください。