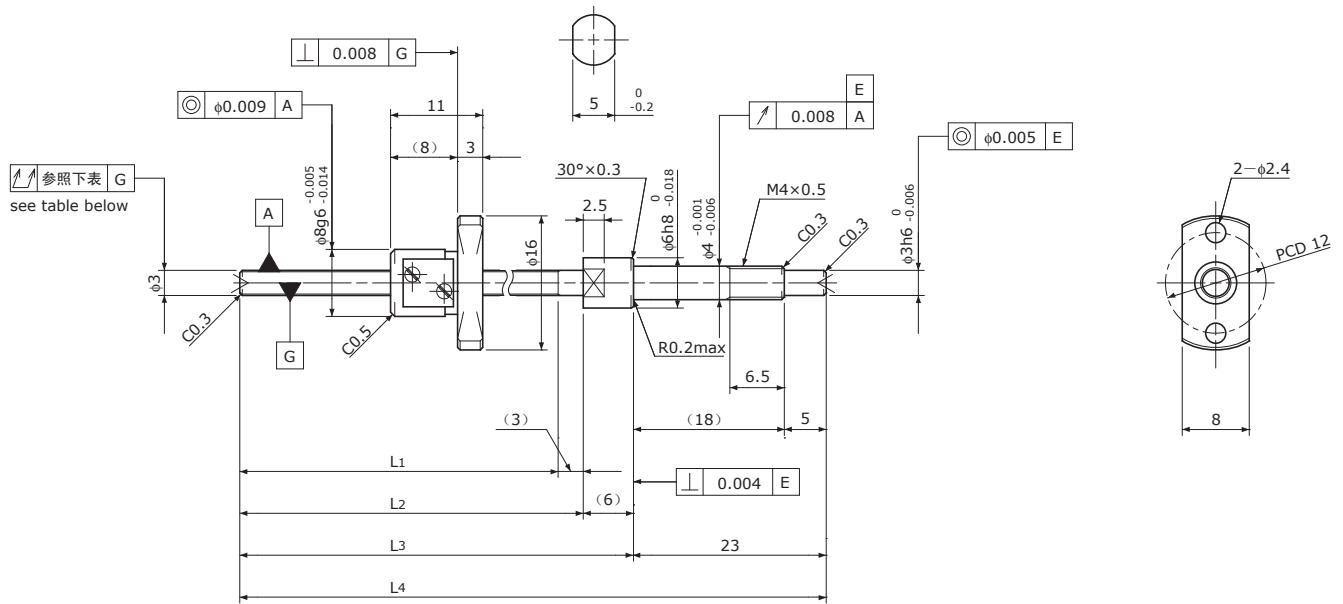


SG0300.5 | Shaft dia.(轴径)  $\phi 3$  | Lead(导程) 0.5mm

C3

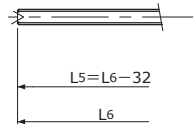


Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.4$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 2.6$
Number of circuit 循环数	$2.7 \times 1$
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状

A-type



$L5$ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度  
 $L6$ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side	支撑侧	—
	Fixed-side	固定侧	MSU-4C/4G, EK4

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_u$				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
SG0300.5-038R070C3	25	C3	38	41	47	70	$\pm 0.008$	0.008	0.025	$\sim 0.005$	—	150	220

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照p-A206。