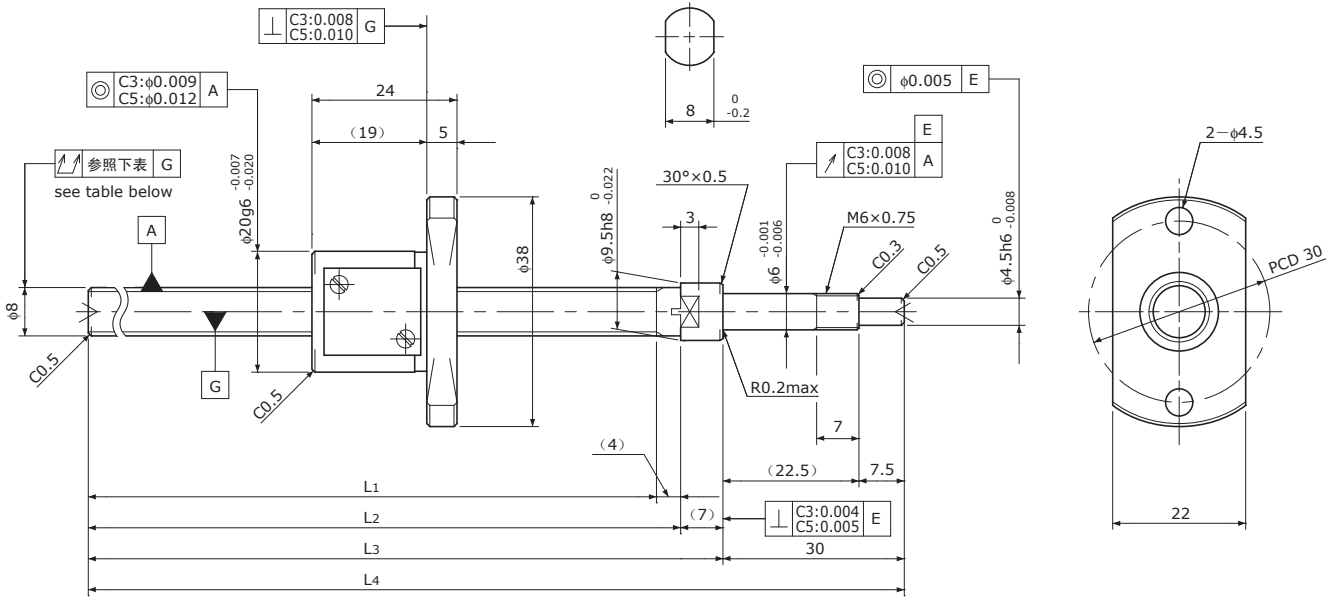


# SG0802

Shaft dia. (轴径)  $\phi 8$  Lead (导程) 2mm

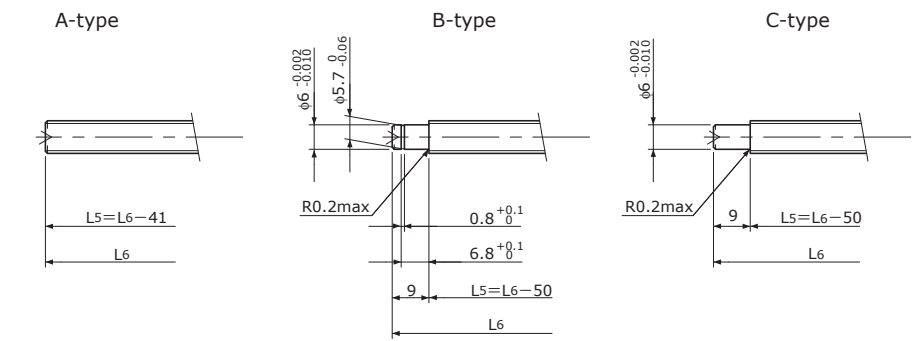
# C3&C5



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

### Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



$L_5$ : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度  
 $L_6$ : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
	MSU-6CS/6GS, EF6	MSU-6C/6G, EK6

D-type: Other than the above. 上述以外的形状

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_u$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
SG0802-099R140C3	75	C3	99	103	110	140	$\pm 0.008$	0.008	0.035	0 Spacer Ball 间隔钢珠 (1:1)	0.004~0.020	1550	2100
SG0802-129R170C3	105	C3	129	133	140	170	$\pm 0.010$	0.008	0.035				
SG0802-159R200C3	135	C3	159	163	170	200	$\pm 0.010$	0.008	0.035				
SG0802-209R250C3	185	C3	209	213	220	250	$\pm 0.012$	0.008	0.050				
SG0802-099R140C5	75	C5	99	103	110	140	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	—	2400	4100
SG0802-129R170C5	105	C5	129	133	140	170	$\pm 0.020$	0.018	0.050				
SG0802-159R200C5	135	C5	159	163	170	200	$\pm 0.020$	0.018	0.050				
SG0802-209R250C5	185	C5	209	213	220	250	$\pm 0.023$	0.018	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工的公称型号指定方式请参照p-A206.