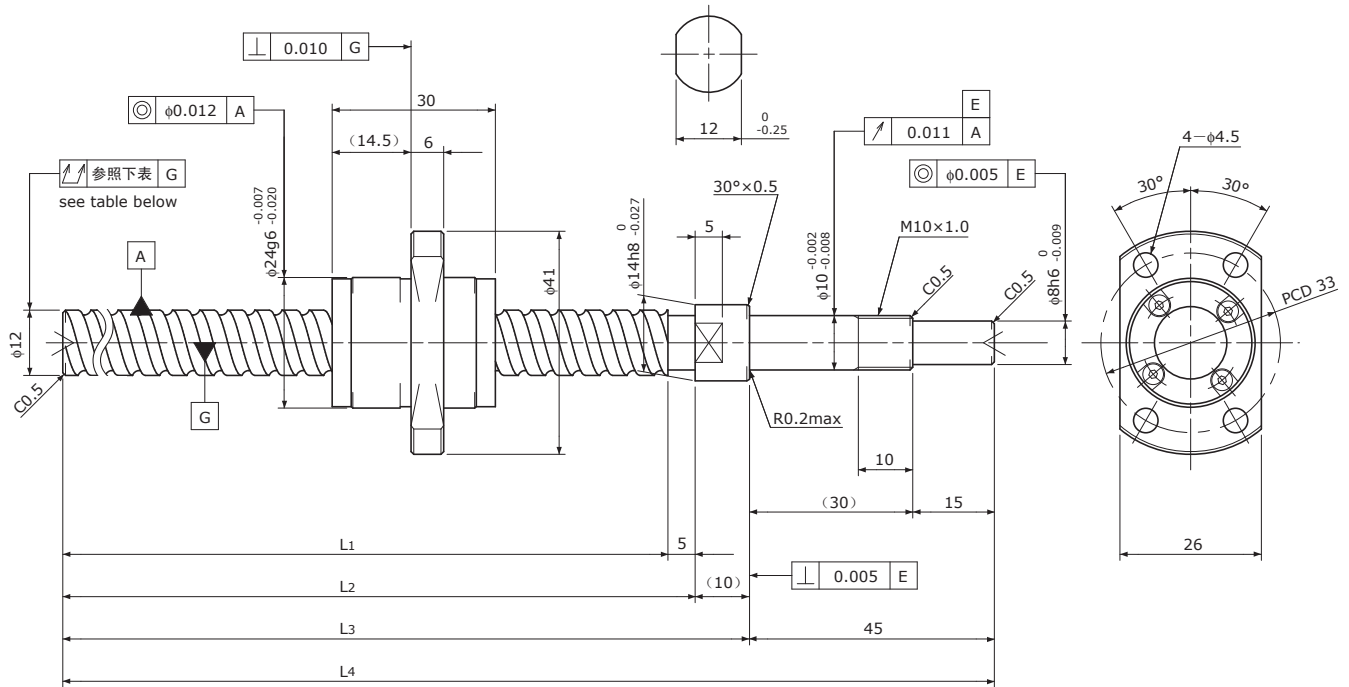


SG1210

 Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程) 10mm

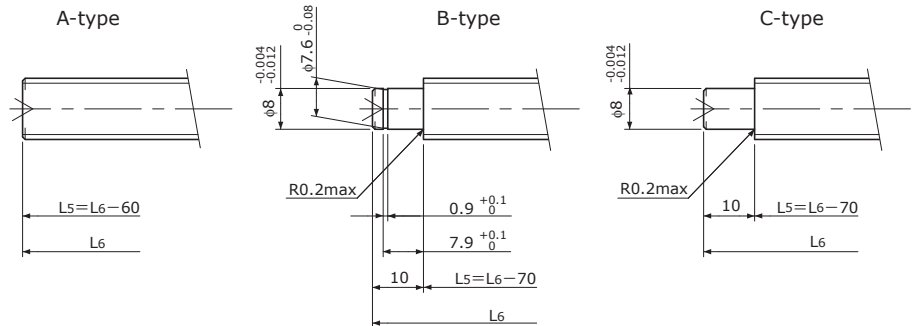
C5



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications	主要技术参数
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.381$
Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径	$\phi 10.2$
Number of circuit 循环数	1.7×2
Shaft, Nut material 轴、螺母材质	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Supported-side end-journal profile 支撑侧轴端加工形状



L_5 : Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度
 L_6 : Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长

Support-unit Recommendation 推荐的支架组件

Supported-side 支撑侧	: EF10
Fixed-side 固定侧	: EK10

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 \uparrow	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L_1	L_2	L_3	L_4	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_u				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_oa
SG1210-240R300C5	210	C5	240	245	255	300	± 0.023	0.018	0.055	~0.005	—	5100	9800
SG1210-340R400C5	310	C5	340	345	355	400	± 0.025	0.020	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照p-A206.