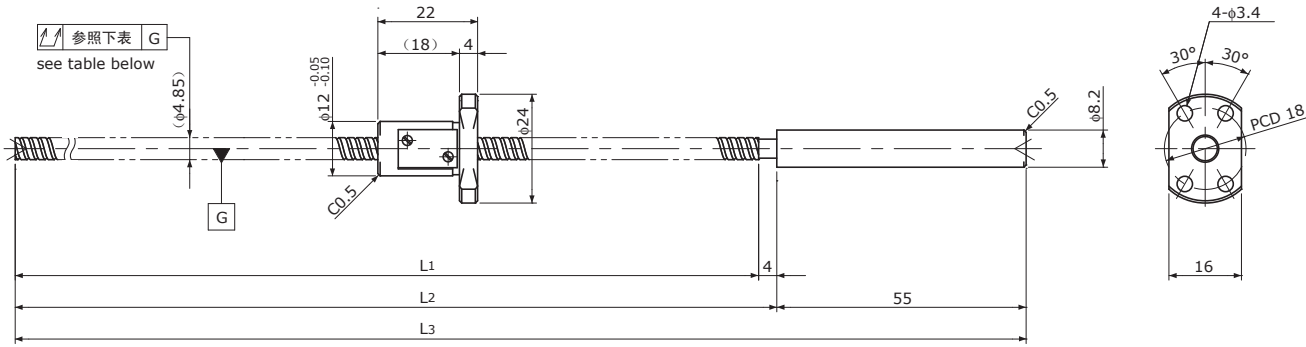


SRT0504

Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程) 4mm

Ct7&Ct10



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数		
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia. 丝杠轴底径		$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SCM415H+SUS303
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

End-journal profile 轴端加工形状	Supported-side 支撑侧	Fixed-side 固定侧
<p>A-type</p>	<p>B-type</p>	<p>C-type</p>
<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工后的螺纹部长度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工后的总长</p>		
Support-unit Recommendation 推荐的支架组件	Supported-side 支撑侧 : Fixed-side 固定侧 :	MSU-4CS/4GS, SUP03-S MSU-4C/4G, EK4

D-type : Other than the above. 上述以外的形状

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	Variation 波动 V_{300}				Dynamic 额定动负载 C_a	Static 额定静负载 C_{0a}
SRT0504-096R155C7	70	Ct7	96	100	155	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	470	720
SRT0504-216R275C7	190	Ct7	216	220	275	± 0.03	—	0.120				
SRT0504-096R155C10	70	Ct10	96	100	155	± 0.06	—	0.160	~0.050	—	470	720
SRT0504-216R275C10	190	Ct10	216	220	275	± 0.15	—	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工的公称型号指定方式请参照p-A287.